



FACULTAD
DE INGENIERÍA

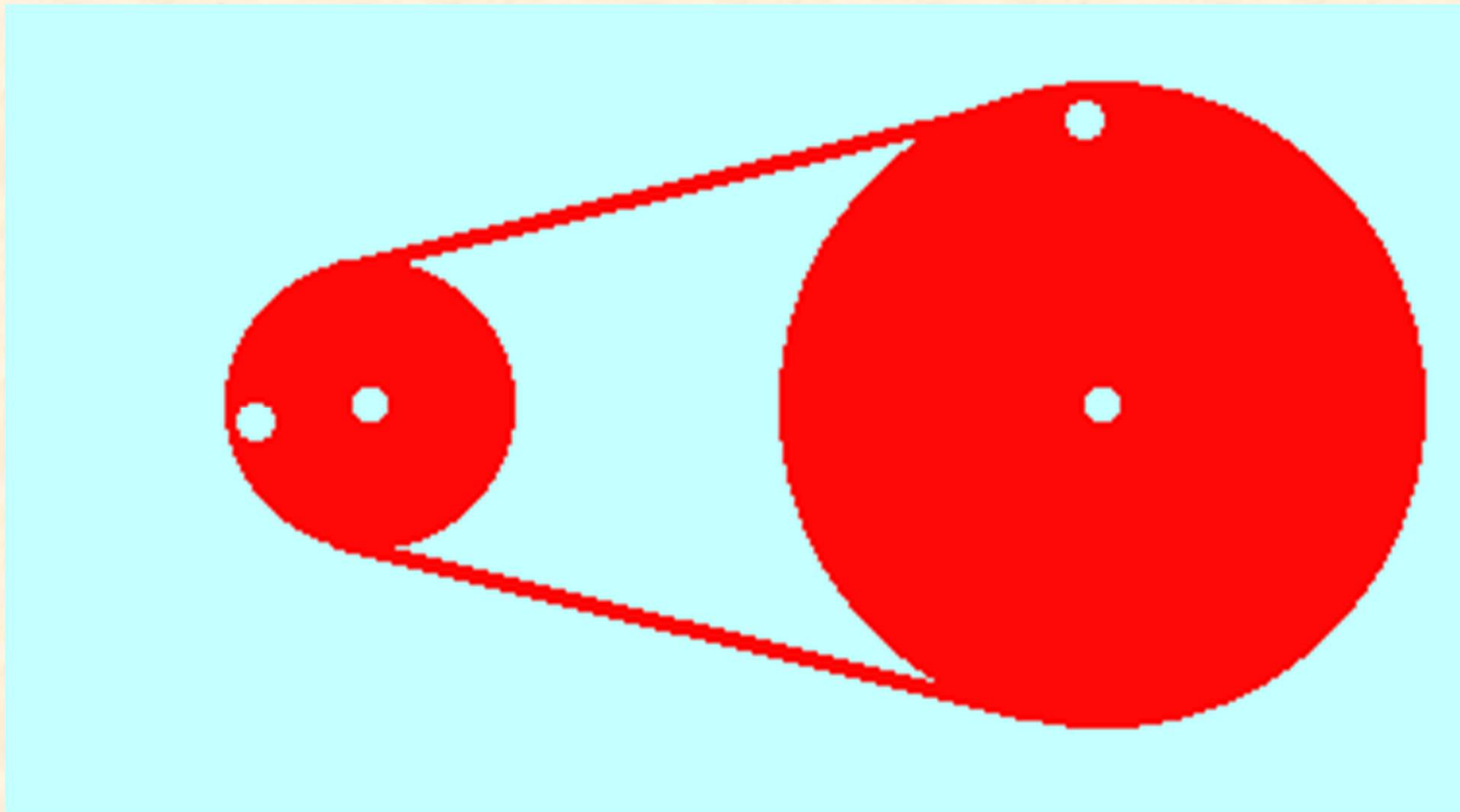
MECÁNICA APLICADA
MECÁNICA Y MECANISMOS

TRANSMISIÓN POR CORREAS

Ing. Carlos Barrera - 2023

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



Cátedra:

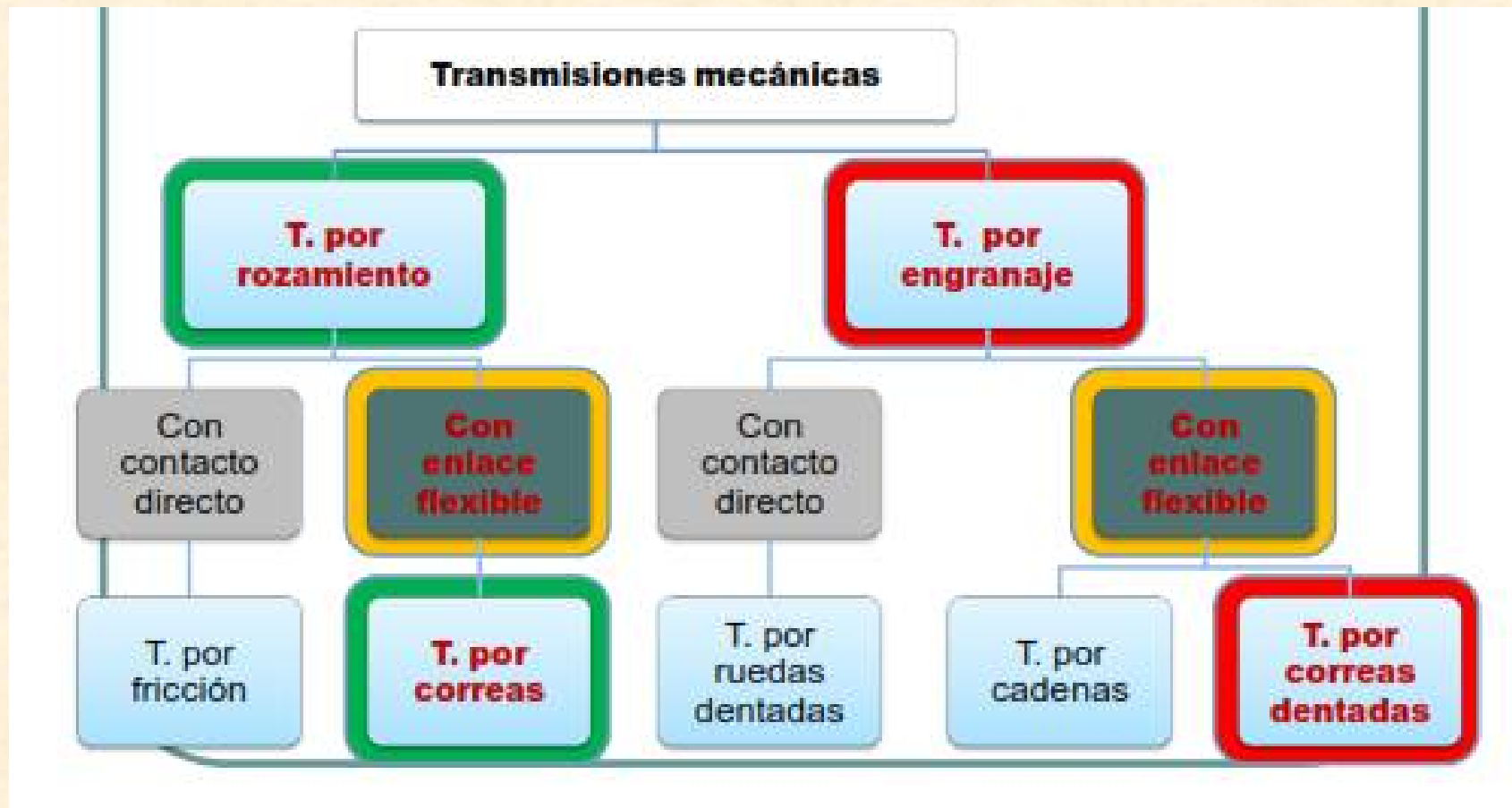
MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

OBJETIVOS

- Describir las partes básicas de un sistema de transmisión por correas.
- Especificar características generales de correas y poleas.
- Especificar las variables básicas para la selección de una correa.
- Especificar criterios de montaje y mantenimiento.

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



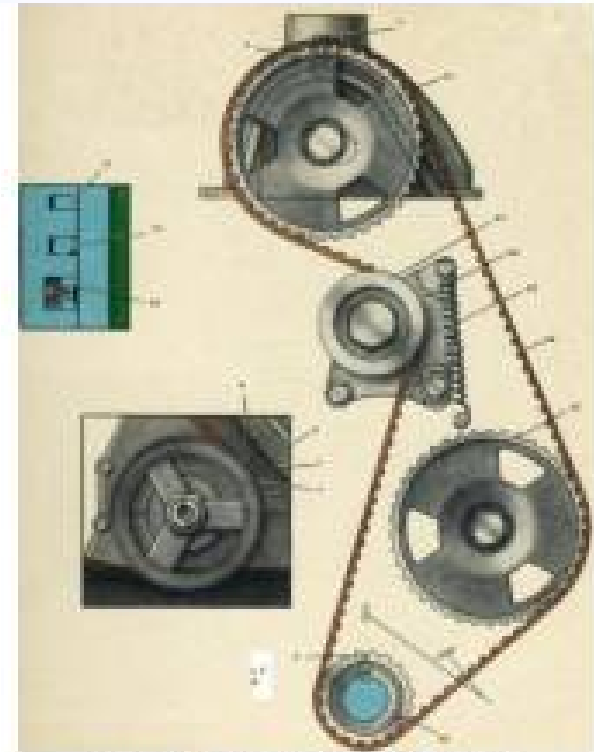
Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Principio de operación



POR FRICCIÓN



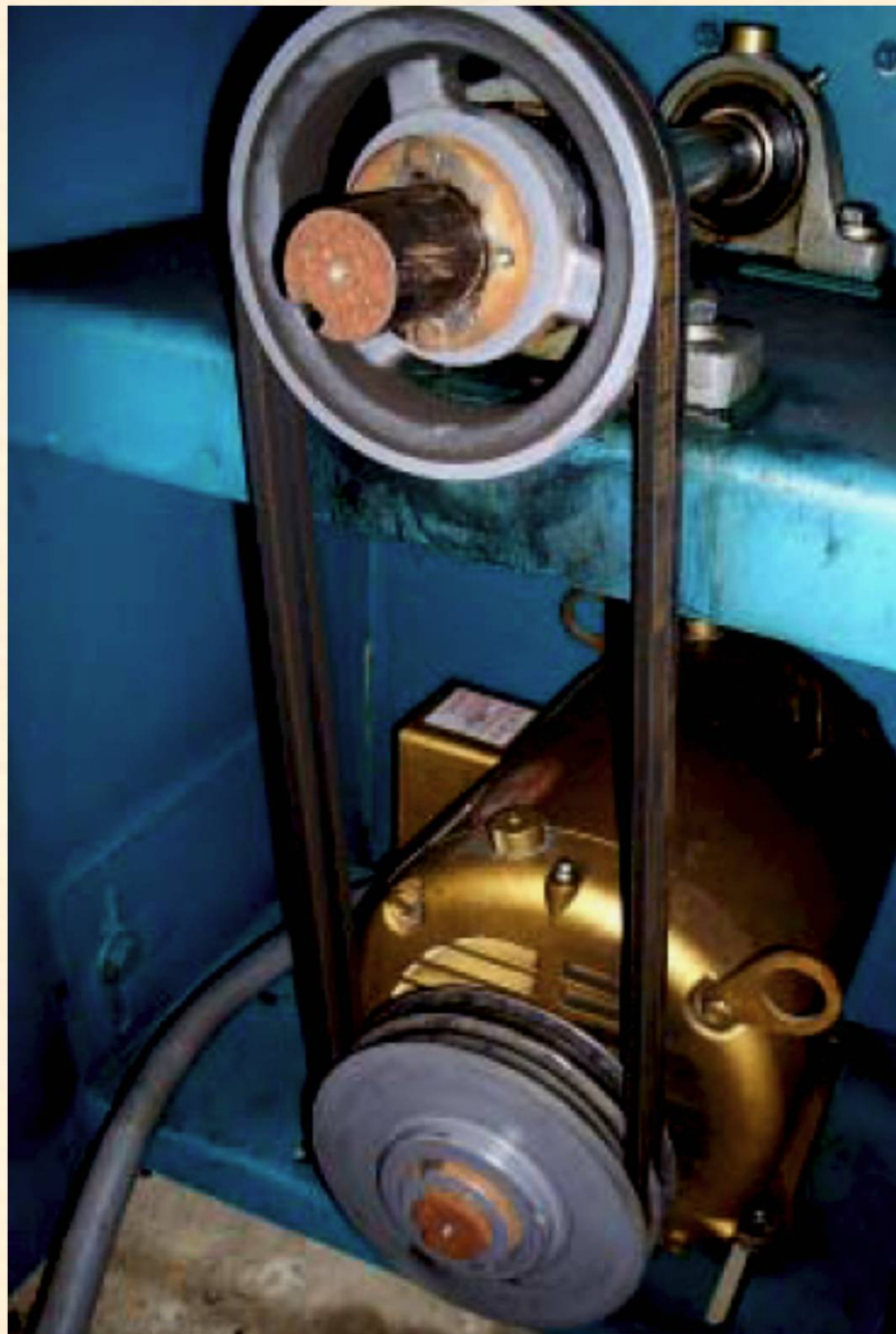
POR ENGRANE

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Ing. Carlos Barrera

12:38



Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

Donde se encuentran?

Ing. Carlos Barrera

12:38

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



Ing. Carlos Barrera

12:38

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



Ing. Carlos Barrera

12:38

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

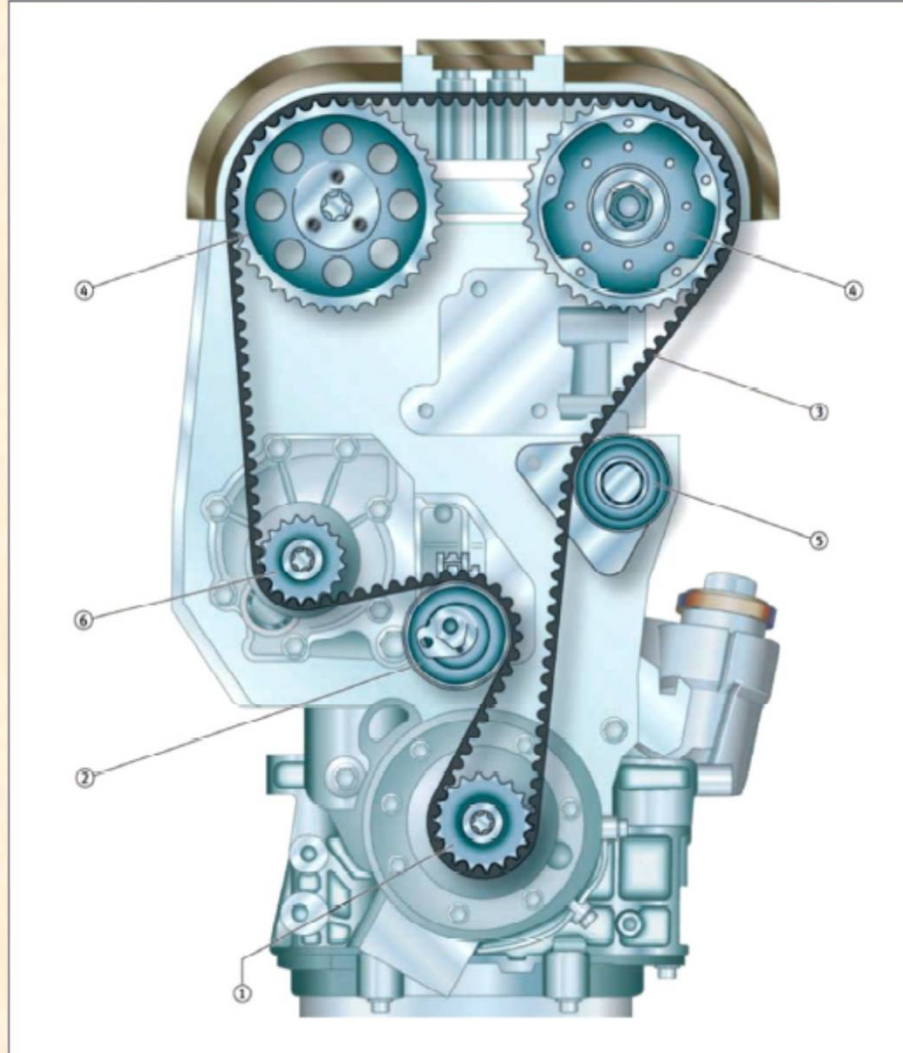


Ing. Carlos Barrera

12:38

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



- (1) polea del cigüeñal
- (2) tensor de la correa
- (3) correa dentada
- (4) poleas del árbol de levas
- (5) poleas locas (optativo)
- (6) bomba de agua (optativo)

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Ing. Carlos Barrera

12:39



Una transmisión por correas, consiste en una polea motriz, una o más poleas conducidas y un elemento flexible, que transmite el movimiento por fricción denominado CORREA

Los materiales de las correas, deben cumplir algunas condiciones:

- Elevado coeficiente de fricción.**
- Flexibilidad.**
- Resistencia a la tracción y flexión cíclica elevadas.**
- Escasa sensibilidad a la humedad ambiente, aceite, grasa.**

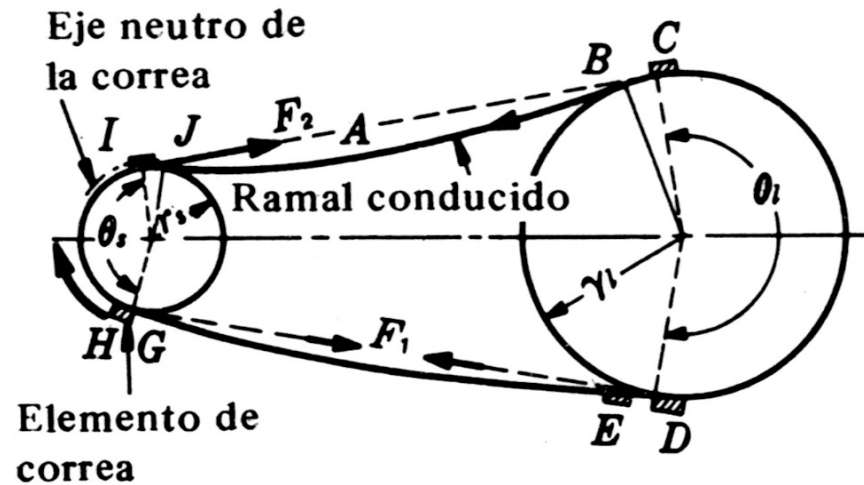
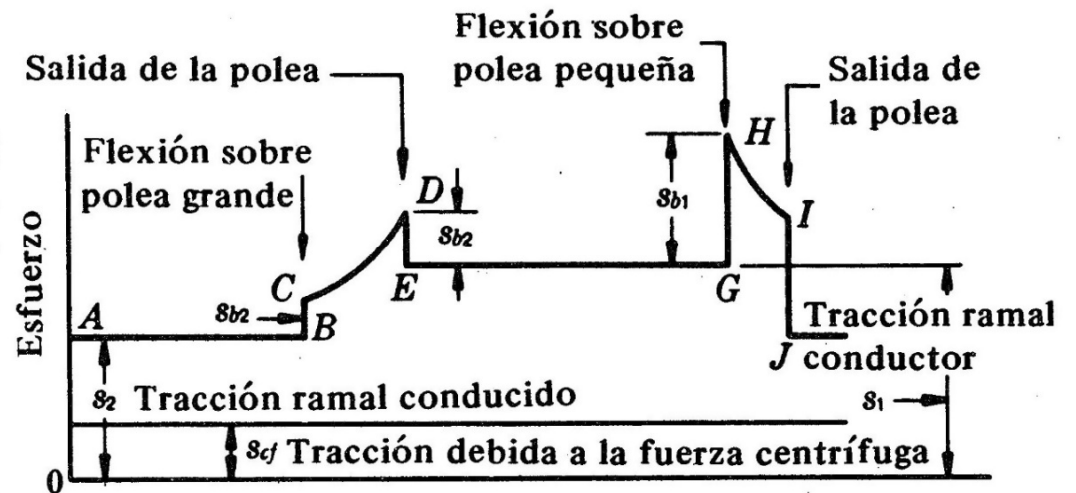


Fig. 17.2 Variación del esfuerzo sobre la correa. Modelo simplificado. (Según W. S. Worley [17.3])



Cátedra:

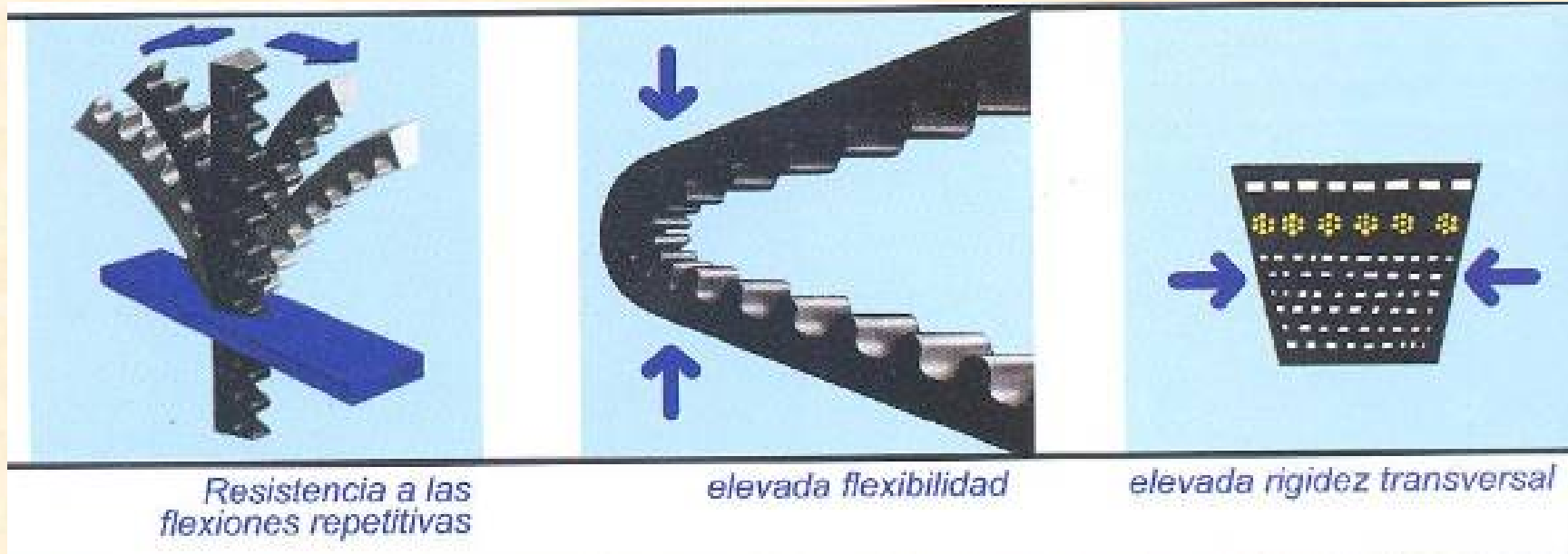
MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

FORTALEZAS

- **Absorben choques y vibraciones.**
- **Aplicables a distancias entre ejes elevadas.**
 - **Silenciosas.**
 - **Trabajan sin lubricación.**
- **Larga vida útil cuando han sido proyectadas correctamente.**
- **En los tipos standarizados, son de fácil obtención.**
 - **Admiten pequeñas desalineaciones.**
- **Son adecuadas en velocidades medias o altas**

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

DESVENTAJAS

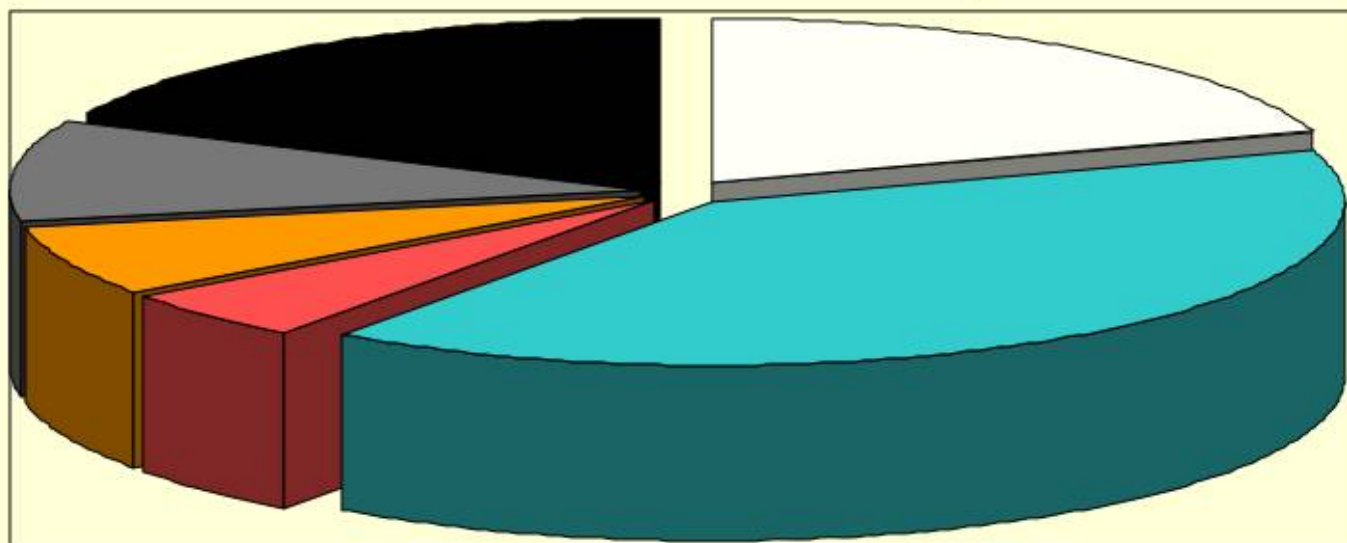
- Deslizamiento elástico.
- Sensibles a la temperatura.
- Afectadas por la humedad.
 - Sensibles al polvo.
- Acortamiento vida útil por falta de tensión

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

FACTORES QUE AFECTAN LA VIDA ÚTIL DE LA CORREA

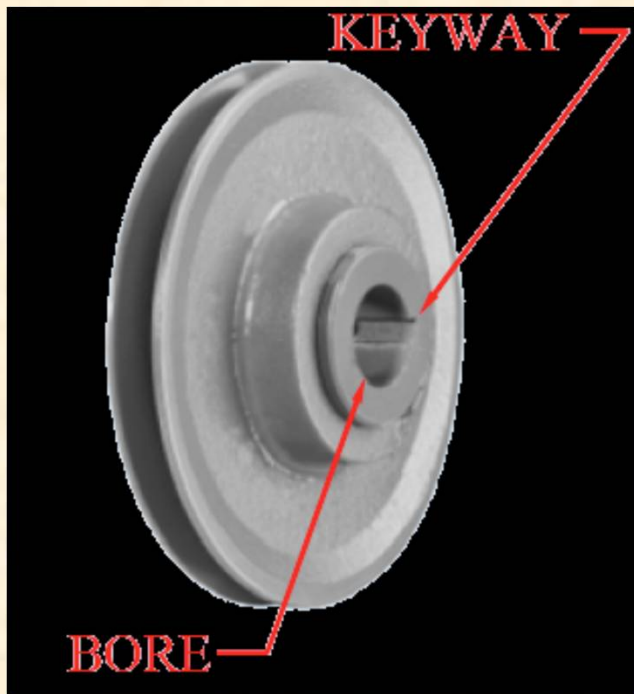
- Factores Ambientales
- Mantenimiento inadecuado de la transmisión
- Componentes defectuosos en la transmisión
- Almacenamiento o manejo inadecuado de las correas
- Transmisión mal diseñada
- Instalación inadecuada de las correas o poleas



Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MEGANISMOS**

	<i>Engranajes</i>	<i>Cadenas de rodillos</i>	<i>Correas Dentadas</i>	<i>Correas Poly V</i>	<i>Correas trapezoidales</i>	<i>Correas Planas</i>
<i>Torque</i>	Muy elevado	Elevado	Bastante Elevado	Moderado	Medio	Débil
<i>Potencia</i>	Muy Elevada	Elevada	Bastante Elevada	Moderada	Media	Débil
<i>Velocidad máxima [m/s]</i>	80 a 100	13 a 20	40	60	30 a 42	80 a 100
<i>Relación de transmisión máxima</i>	1/8	1/7	1/10	1/35	1/12	1/20
<i>Posición de ejes</i>	Cualquiera	Paralelos	Paralelos	Paralelos Perpendiculares	Paralelos	Paralelos Perpendiculares
<i>Rendimiento</i>	≈98%	≤97%	≤98%	≤98%	70 a 96%	≤98%
<i>Tensión inicial</i>	No aplica	Baja	Alta	Muy Alta	Muy Alta	Elevada
<i>Vida</i>	Muy Elevada	Limitada	Limitada	Limitada	Limitada	Limitada
<i>Lubricación</i>	Necesaria	Necesaria	Innecesaria	Innecesaria	Innecesaria	Innecesaria
<i>Desventajas</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Entreejes precisos • Lubricacion • Costo 	<ul style="list-style-type: none"> • Ruido • Lubricacion • Vibraciones 	<ul style="list-style-type: none"> • Ambiente agresivo • Tensionado • Longitudes estandar 	<ul style="list-style-type: none"> • Ambiente agresivo • Tensionado • Longitudes estándar 	<ul style="list-style-type: none"> • Ambiente agresivo • Rendimiento • Tensionado 	<ul style="list-style-type: none"> • Ambiente agresivo • Bajo torque • Tensionado • Union
<i>Ventajas</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Sincronismo • Precisión • Vida útil • Posicion de ejes • Altas velocidades 	<ul style="list-style-type: none"> • Sincronismo • Económicas • Longitud a granel • Baja tensión inicial 	<ul style="list-style-type: none"> • Sincronismo • Silenciosas • Sin lubricación • Absorbe vibraciones de torque 	<ul style="list-style-type: none"> • Silenciosas • Sin lubricación • Absorbe vibraciones de torque 	<ul style="list-style-type: none"> • Económicas • Silenciosas • Sin lubricación • Absorbe vibraciones de torque • Ancho reducido 	<ul style="list-style-type: none"> • Altas velocidades • Silenciosas • Sin lubricación • Absorbe vibraciones de torque • Funciona como fusible



Poleas



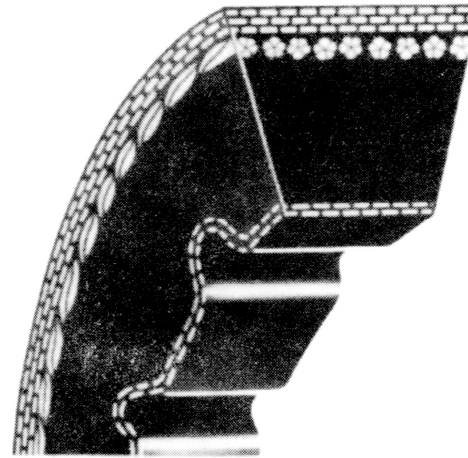


Cátedra:

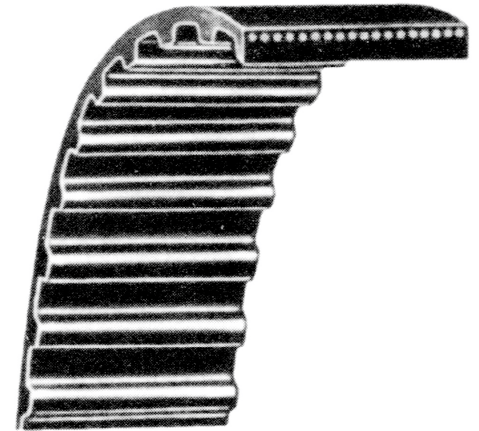
MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS



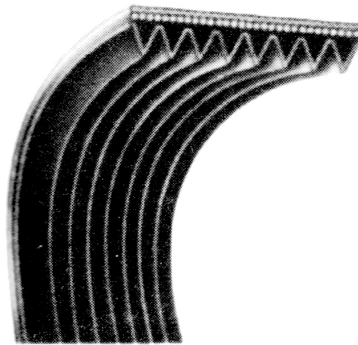
a) Trapezoidal típica



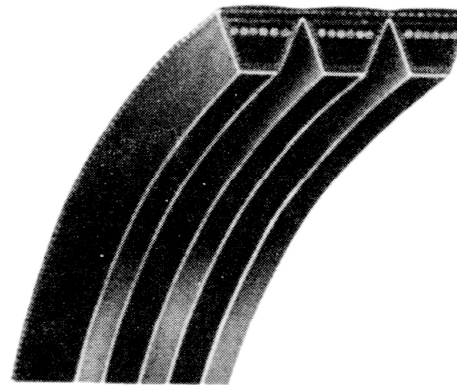
b) Trapezoidal con dentado



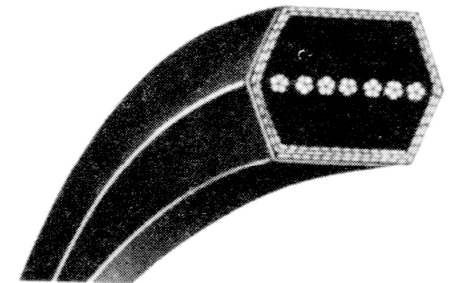
c) Dentada sincronica



d) Poly V



e) Trapezoidal multiple



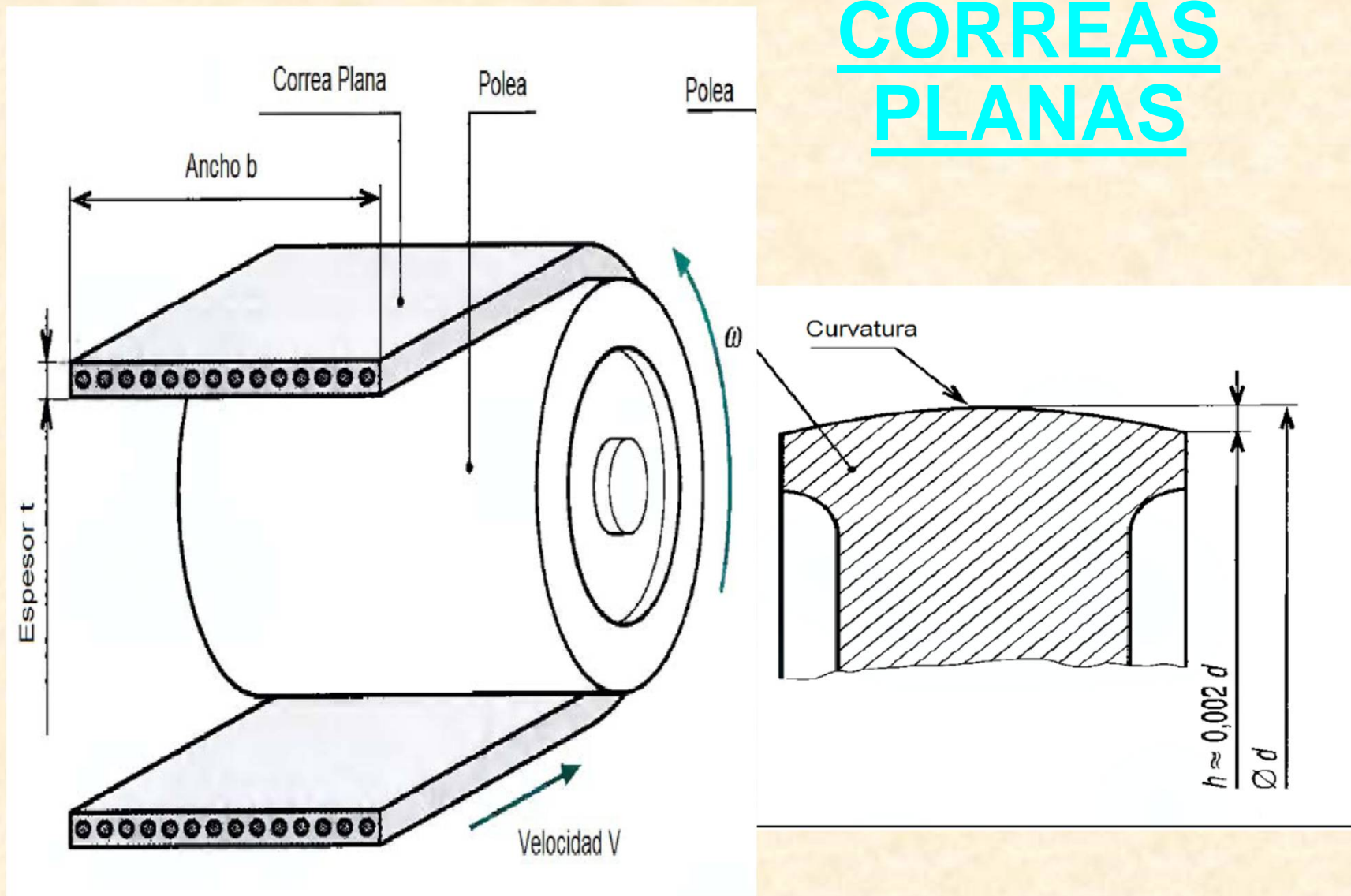
f) Hexagonal o doble V

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

Ing. Carlos Barrera

12:39

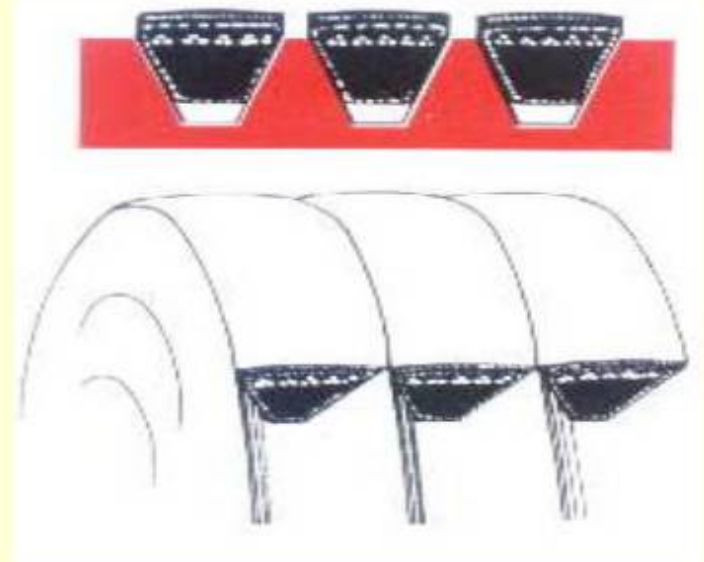


CORREAS PLANAS

Cátedra:

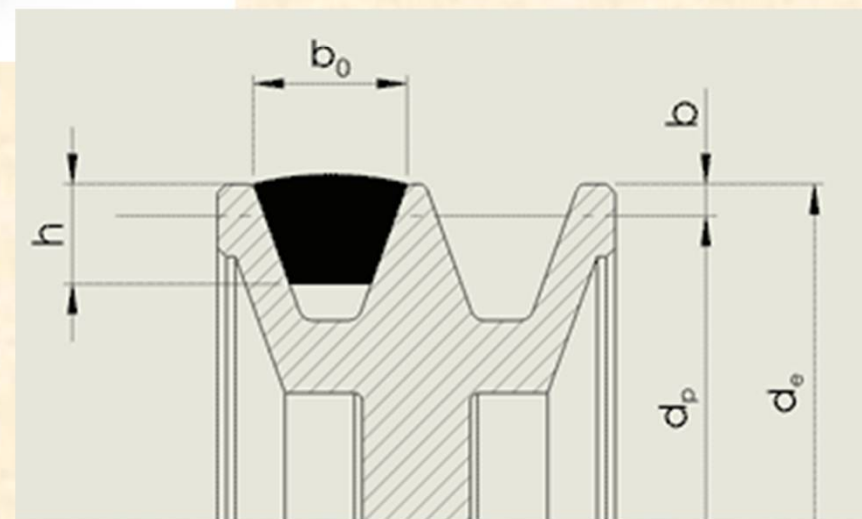
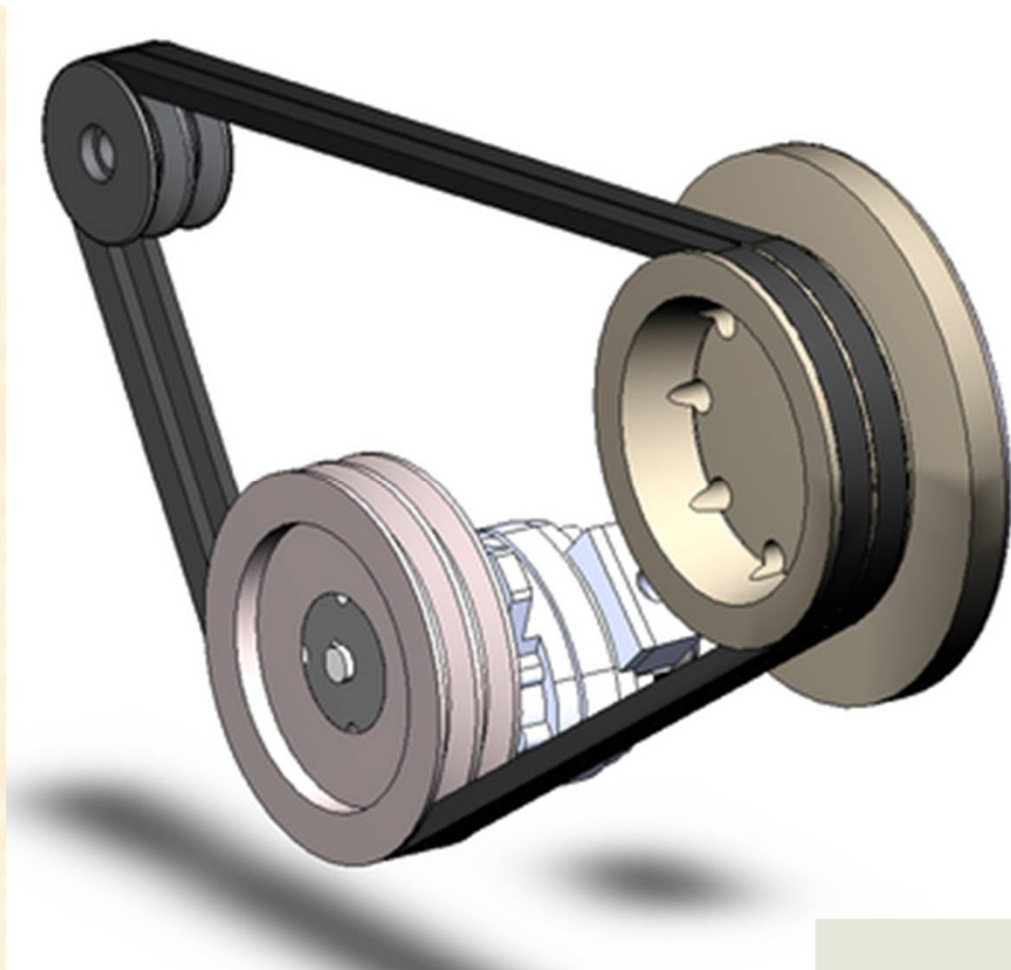
**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

CORREAS EN V



Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



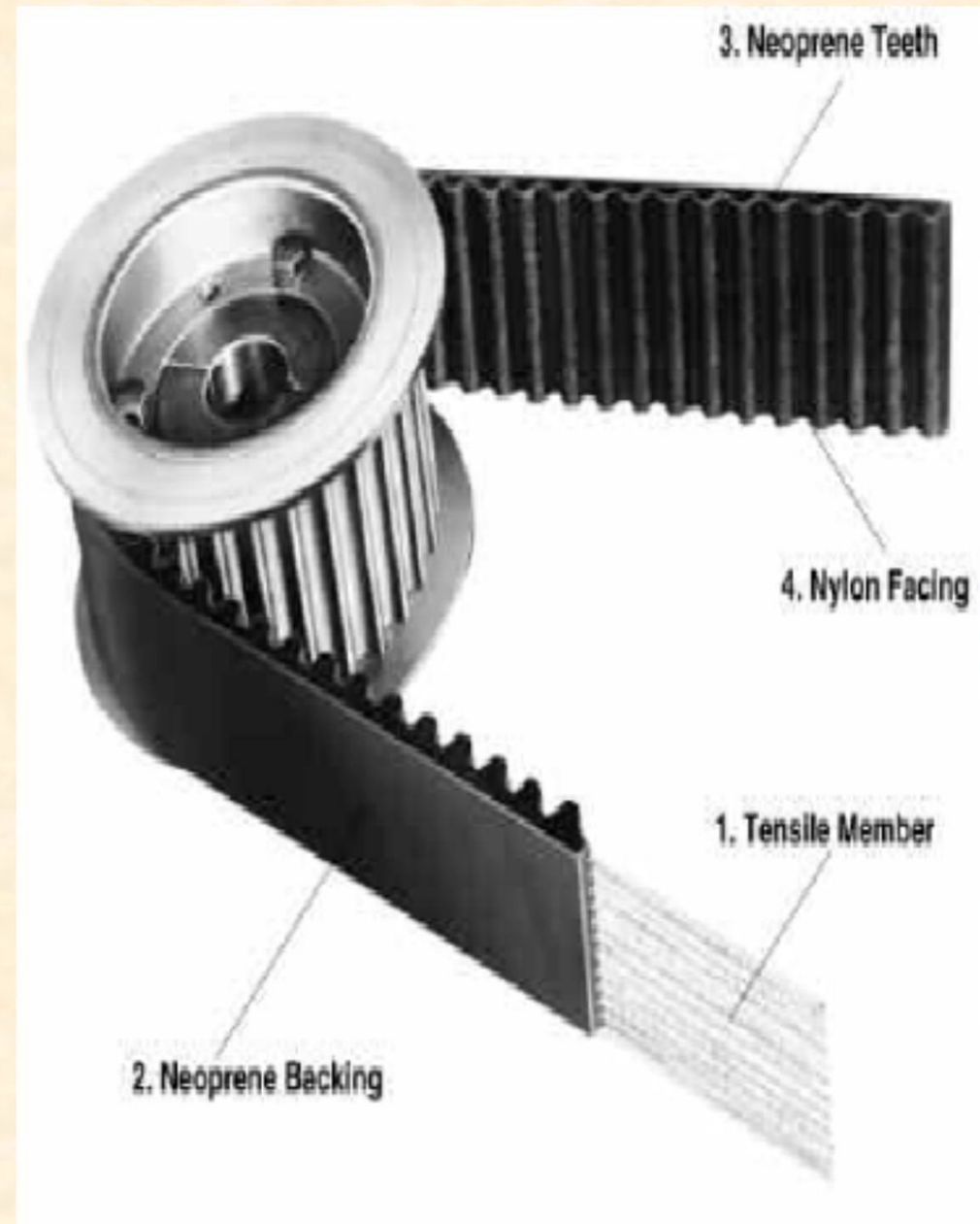
Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

CORREAS DENTADAS

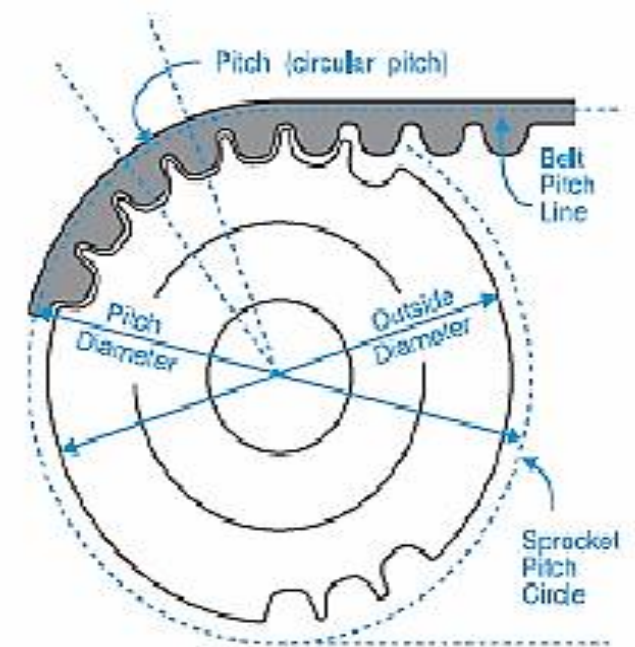
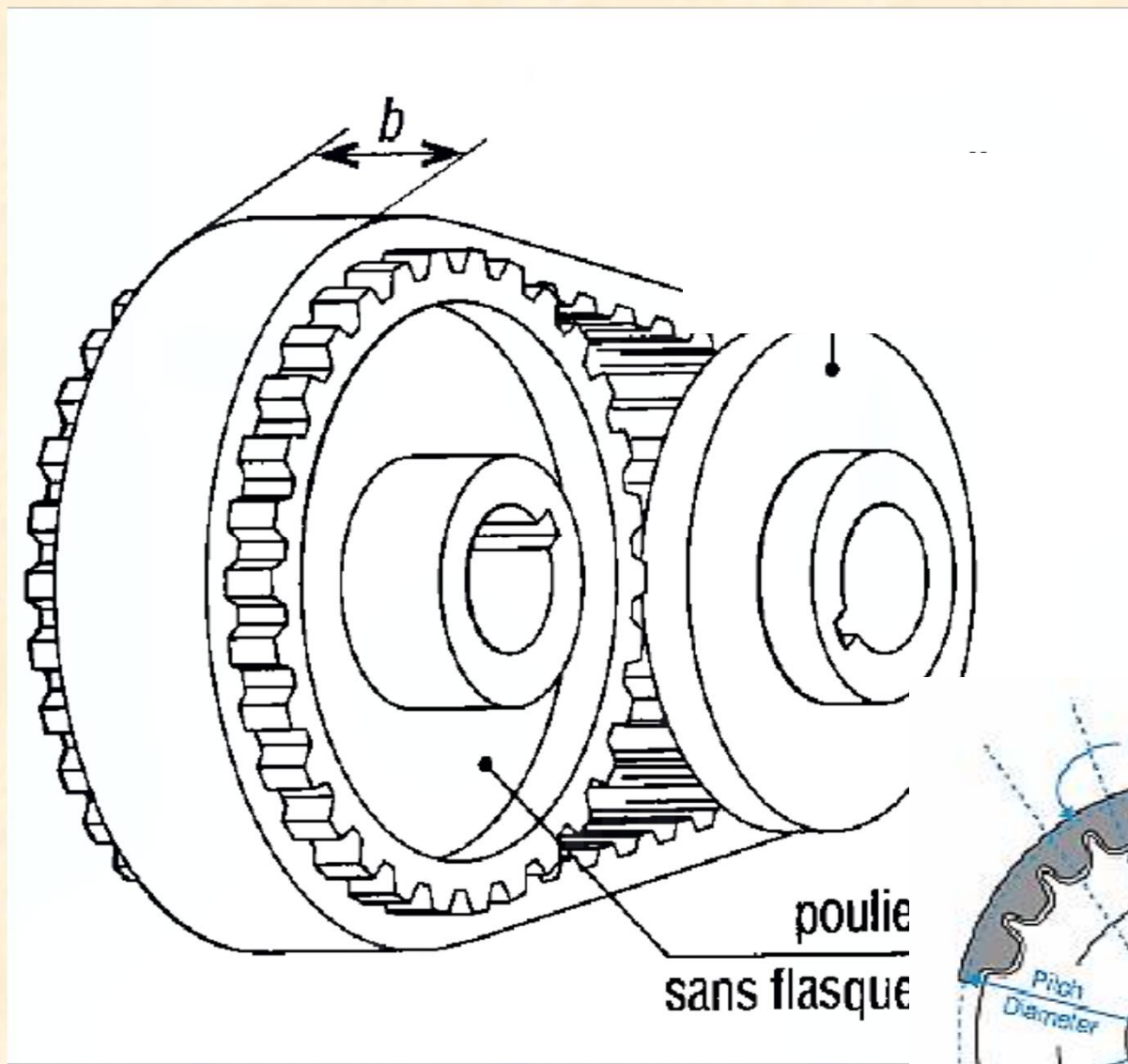
Ing. Carlos Barrera

12:39



Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



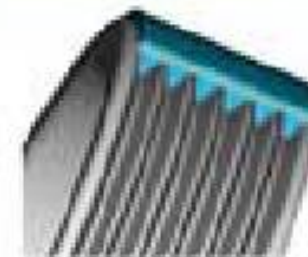
Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



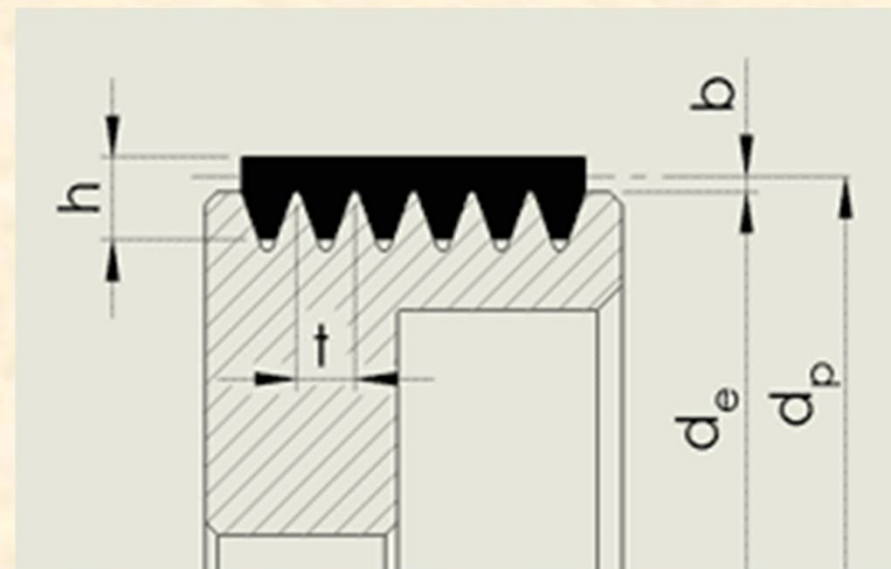
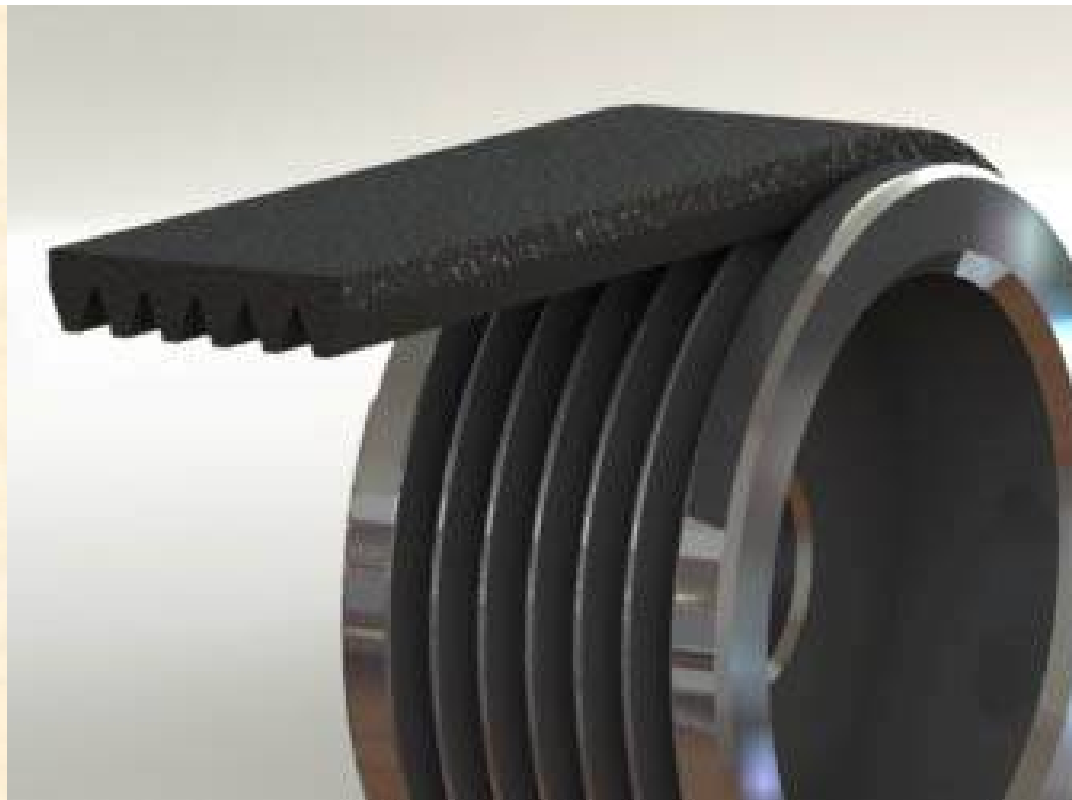
Poly V

Poly V[®]



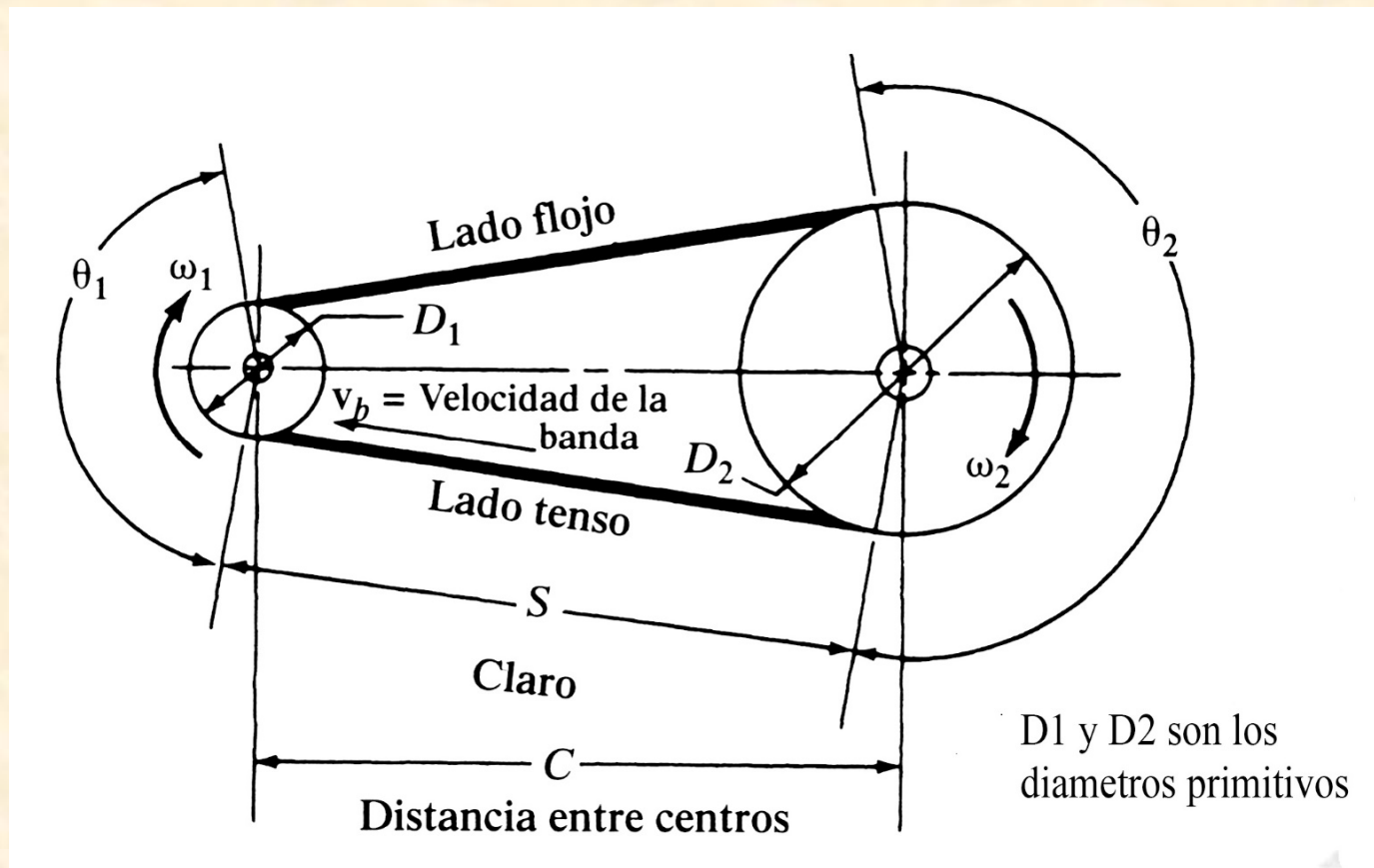
Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



Ing. Carlos Barrera

12:39



D1: Diámetro de la polea menor. [mm]

D2 : Diámetro de la polea mayor. [mm]

C : Distancia entre centros. [mm]

θ_1 : Ángulo de contacto en la polea menor. [°]

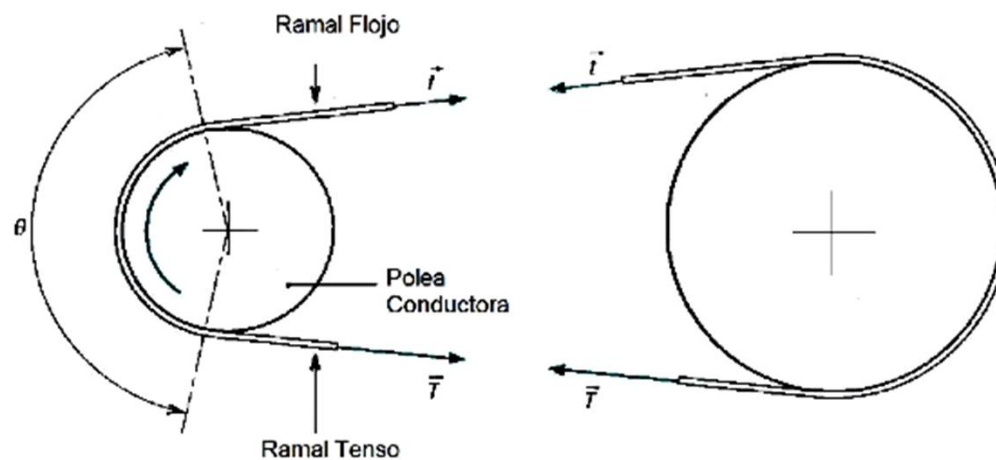
θ_2 : Ángulo de contacto en la polea mayor. [°]

ω_1 : Velocidad angular de la polea menor. [rad/seg]

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

TENSIONES EN LA CORREA

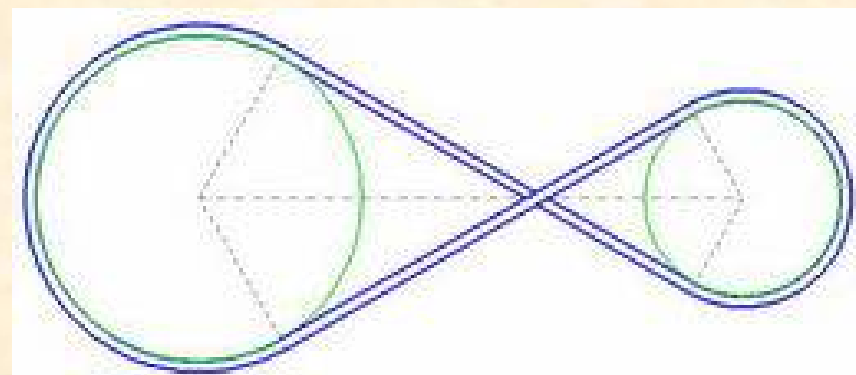
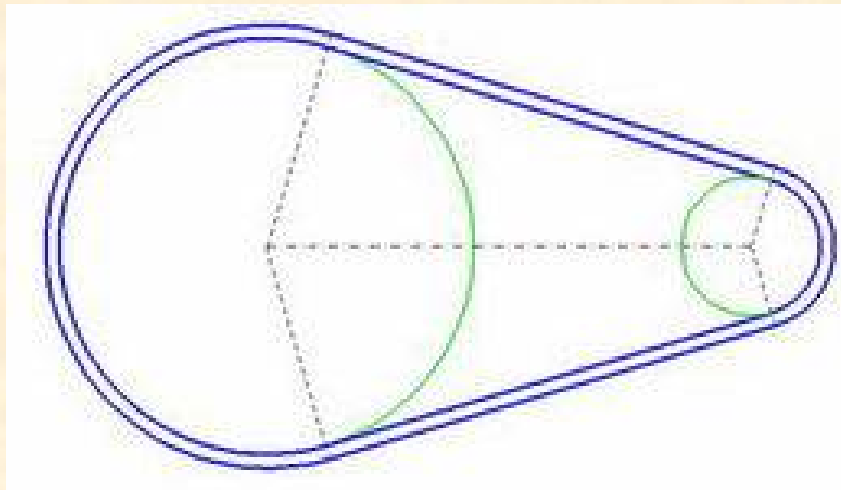


Relaciones de tensiones:
Estudio estático

$$\frac{T}{t} = e^{f \cdot \theta}$$

Estudio dinámico

$$\frac{T - F_c}{t - F_c} = e^{f \cdot \theta}$$

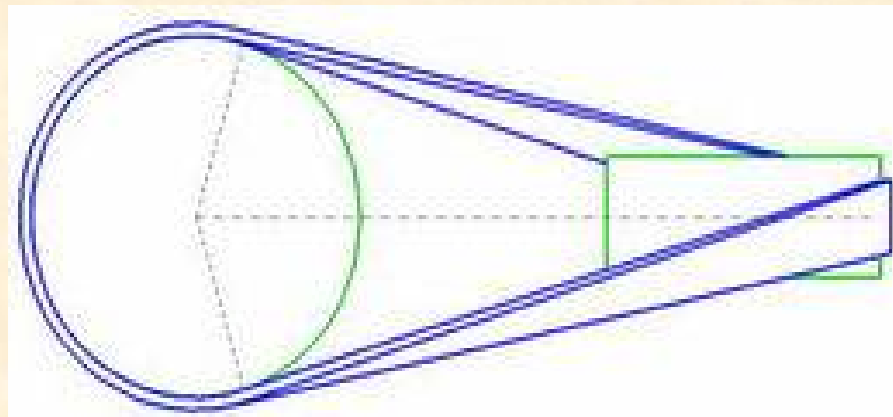


Transmisión por correa abierta: Es la más general y se emplea en árboles paralelos si el giro en ambos se realiza en el mismo sentido.

Transmisión por correa cruzada: También se emplea en árboles paralelos aunque solo si se desea que éstos giren en sentidos opuestos. Se debe procurar que en la zona de cruce, no exista contacto entre los ramales de la correa, ya que de ser así se produciría un fuerte desgaste. Para evitar esto se recomienda que la distancia entre ejes sea mayor que 35 a 30 veces el ancho de la correa.

Cátedra:

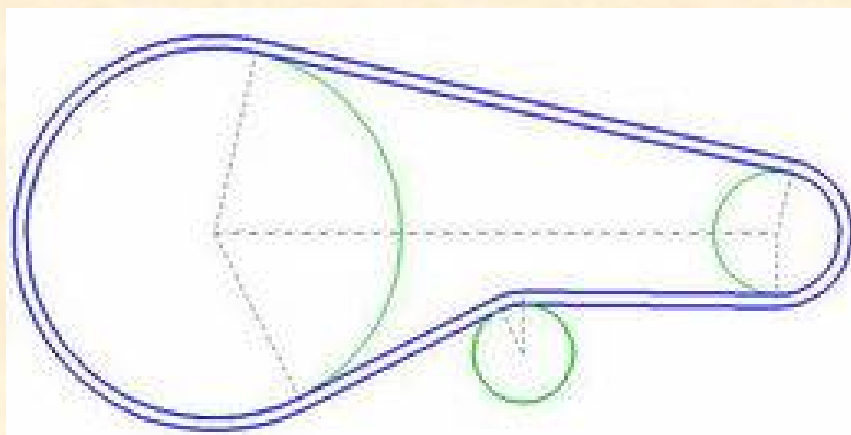
**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



Transmisión por correa semicruzada: Se emplea en árboles que se cruzan, normalmente con correas planas. Se recomienda que la distancia de separación entre ejes sea de cuatro veces la suma del diámetro de la polea mayor, y el ancho de la polea con eje horizontal. Aunque lo normal es que los ejes se crucen con un ángulo de 90° , puede ser que los ejes se crucen con ángulos muy diferentes, dando como resultado configuraciones bastante complejas. En estos casos hay que comprobar que la correa no se sale de la polea durante el funcionamiento.

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



Transmisión por correa con rodillo tensor exterior:

Mediante esta configuración se puede tensar la correa, aumentando el ángulo de contacto entre correa y polea. De esta manera podemos transmitir mayor cantidad de potencia por el mayor ángulo de contacto polea-correa, aunque también disminuimos la vida útil de la correa por aumentar el desgaste de la misma.

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Ing. Carlos Barrera

12:39



Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Ing. Carlos Barrera

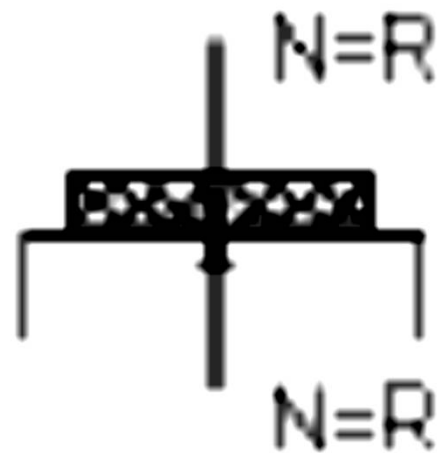
12:39



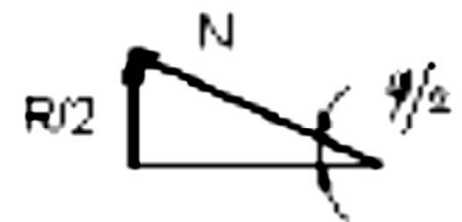
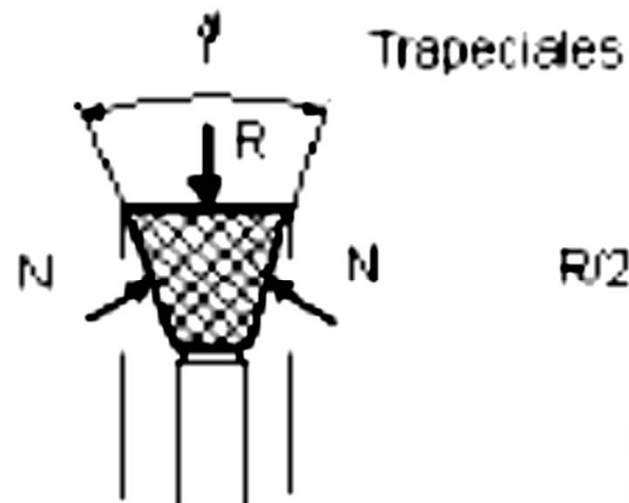
Cátedra:

**MECÁNICA
 APLICADA-
 MECÁNICA Y
 MECANISMOS**

Planas



$$Fr = N \cdot f$$



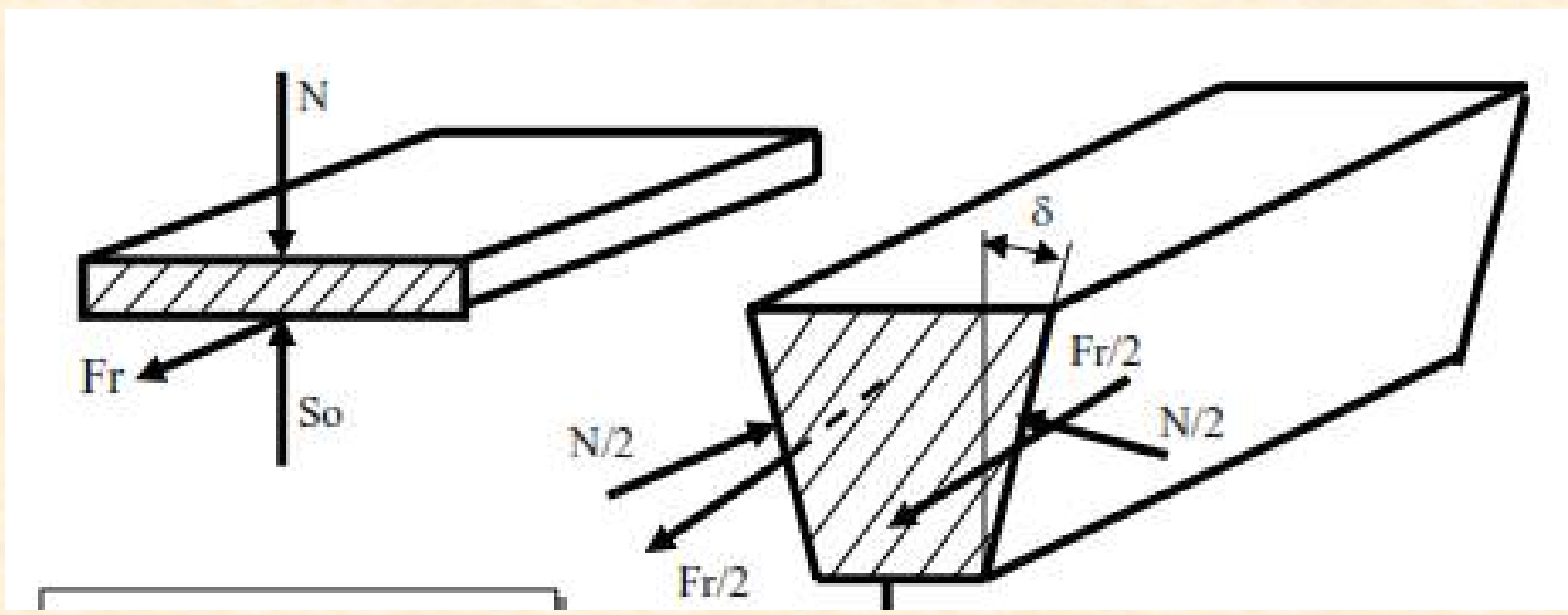
$$\sin \psi/2 = (R/2) / N$$

$$N = R/2 \cdot 1 / \sin \psi/2$$

$$Fr = (R \cdot f) / \sin \psi/2$$

Cátedra:

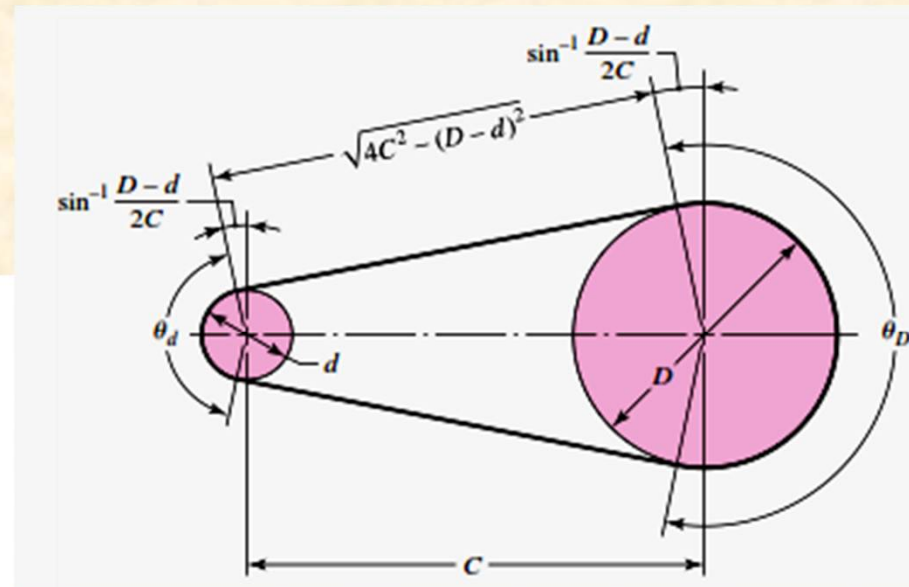
**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



Cuando se aplica una transmisión de correas, los ángulos de contacto se determinan:

$$\theta_d = \pi - 2 \sin^{-1} \frac{D - d}{2C}$$

$$\theta_D = \pi + 2 \sin^{-1} \frac{D - d}{2C}$$

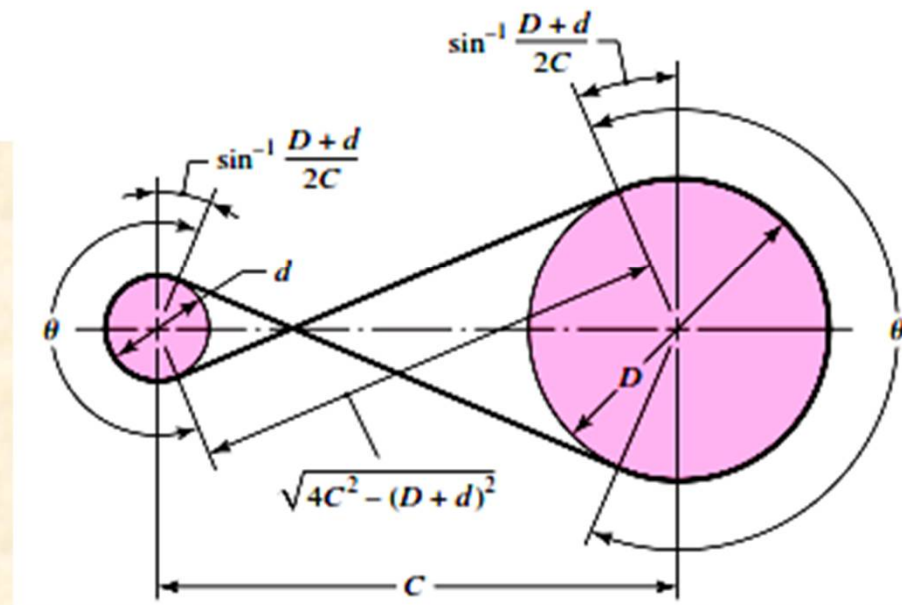


La longitud de la banda se determina mediante:

$$L = \sqrt{4C^2 - (D - d)^2} + \frac{1}{2} (D\theta_D + d\theta_d)$$

Para correas cruzadas el ángulo de contacto resulta el mismo para ambas poleas:

$$\theta = \pi + 2 \sin^{-1} \frac{D + d}{2C}$$



La longitud de las correas cruzadas:

$$L = [4C^2 - (D + d)^2]^{1/2} + \frac{1}{2}(D + d)\theta$$

En una transmisión por correa, con dimensiones establecidas y una adecuada cantidad de correas para el perfil seleccionado, el factor más importante que determina la capacidad de tracción es la tensión estática de la correa, conocida también como tensión inicial, previa o de montaje de la correa.

Este valor debe ser debidamente calculado en función de la potencia que se desea transmitir en un accionamiento por correas, de tal forma que sea empleada la tensión estática correcta, es decir aquella tensión más baja con la cual la correa no deslizará.

El aumento de la tensión en un ramal hace que disminuya respectivamente la tensión en el otro, mientras que la suma de las tensiones se mantiene constante.

Esto se puede expresar como:

$$S_1 + S_2 = 2 \cdot S_0$$

S_1 Tensión en el ramal tenso

S_2 Tensión en el ramal flojo

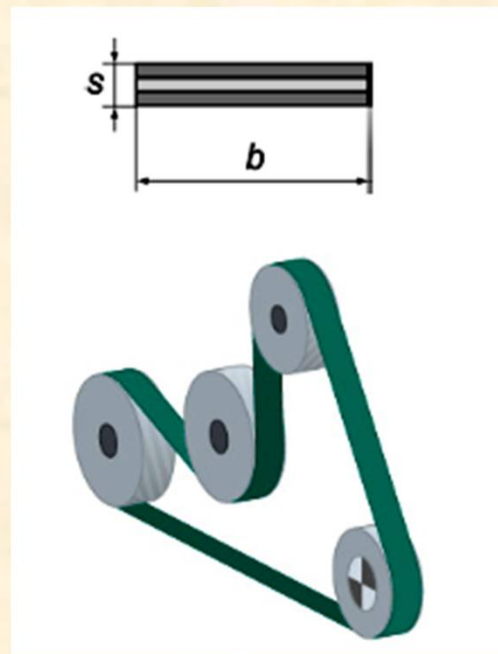
CORREAS PLANAS

Características

1. Muy flexibles. Permiten radios de poleas pequeños.
2. Potencias y velocidades elevadas.
3. Requieren tensiones de montaje altas lo que implica ejes muy cargados.
4. Pueden funcionar por ambas caras para accionar poleas que giran en sentidos contrarios.

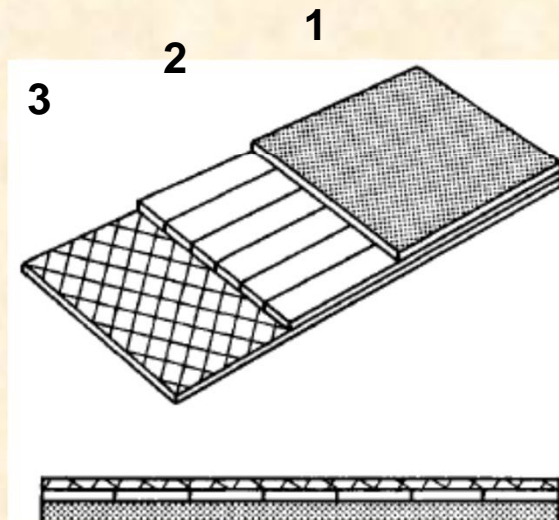
Materiales

1. **Cuero** tratado y engrasado. En desuso
2. **Textil**: capas de tejido con un pegamento aglomerante.
3. **Elastómero**: con alma textil o sintética
4. **Material sintético.**



Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**



Estructura de las correas planas compuestas:

- 1. Capa de recubrimiento: de tejido, elastómero o cuero al cromo.**
- 2. Capa de tracción: a) de cintas de material plástico (poliamida), b) de cordaje natural o sintético. (poliamida o poliéster).**
- 3. Capa de adherencia: de elastómero o cuero al cromo.**

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

Selección de Correas Planas

Datos de entrada

- Potencia a transmitir
- Velocidad de la rueda motriz
- Características ambientales

1) Correa a elegir

De acuerdo con las exigencias, se analiza cual es la correa más adecuada.



Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

Grupo	Tipo	∅ Min. mm	Coefficiente de fricción μ	Peso kp/m ²	espesor mm	Carga para alargamiento de 1% kp/cm	Características de aplicación
FILON	F0	15	0,5 -0,6	0,6	0,7	2,0	Para transmisiones normales en todas las industrias. (Sin influencia nefasta de la humedad, aceite, peligro de incendios o choques bruscos.)
	F1	25		1,2	1,3	3,9	
	F2	60		2,0	2,0	7,5	
	F3	120		3,0	2,8	12,5	
A+A	A2	60	0,75-0,9	2,9	2,8	7,5	Para condiciones desfavorables (peligro de explosión, excesiva humedad, aceite, polvo, choques). Marcha cruzada posible. Gran resistencia al desgaste, antiestática, adhesiva.
	A3	120		3,8	3,4	12,5	
	A4	240		5,5	4,7	22,6	
	A5	340		6,9	6,0	32,8	
SOUPLEX	S1	25	0,6 -0,7	1,4	1,5	3,9	Para polcas de aluminio y grandes relaciones.
	S2	60		2,2	2,2	7,5	
	S3	60		3,4	3,0	7,6	Tornos automáticos y husos textiles (todos los tipos Souplex pueden ser usados por ambas caras).
	S5	120		5,8	5,0	12,6	

2) Selección del tipo de correa

3) Dimensiones de las poleas

$$i = \frac{\omega_1}{\omega_2} = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_2}{d_1}$$

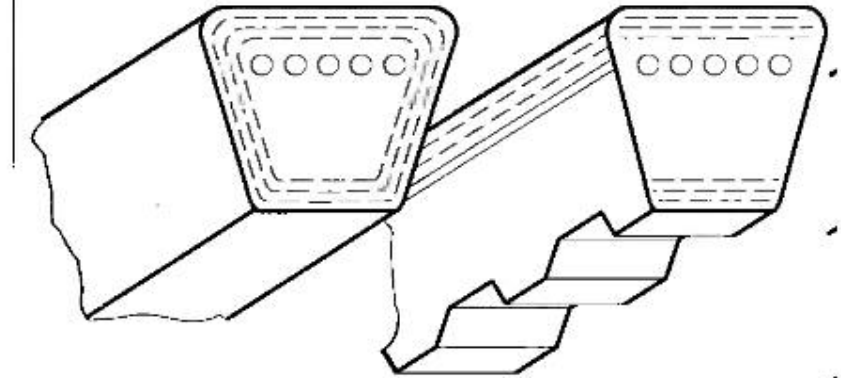
4) Potencia unitaria básica

5) Distancia entre centros mínima sugerida

6) Ancho de la correa

$$b = \frac{N}{N_u}$$

- **Correas en V**



Datos de entrada:

- Tipo de aplicación, máquina y trabajo a realizar
- Potencia nominal y velocidad de rueda conductora
- Velocidad rueda conducida
- Distancia entre centros

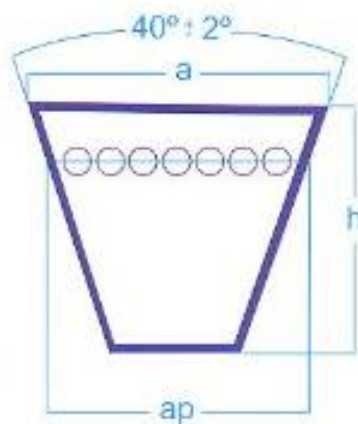
Datos de Salida:

- Diámetros de poleas
- Largo de correa
- Número de correas
- Sección Correa

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Sección de la correa



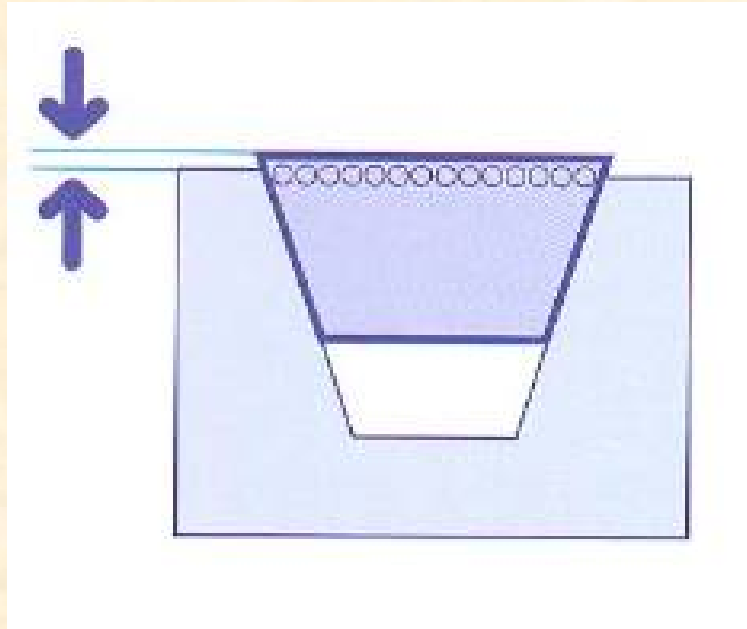
- a** Ancho base superior.
- h** Altura o espesor.
- ap** Ancho primitivo.

Sección	a mm	h mm	ap mm
Z	10	6	8.5
A	13	8	11
B	17	11	14
C	22	14	19
D	32	19	27
E	38	25	32

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Posición correcta de la correa en la ranura.



- **Verificar la alineación**
- **Verificar que los flancos de los canales estén pulidos.**
- **Desplazar el tensor hasta obtener la tensión adecuada.**
- **Controlar la tensión de montaje**

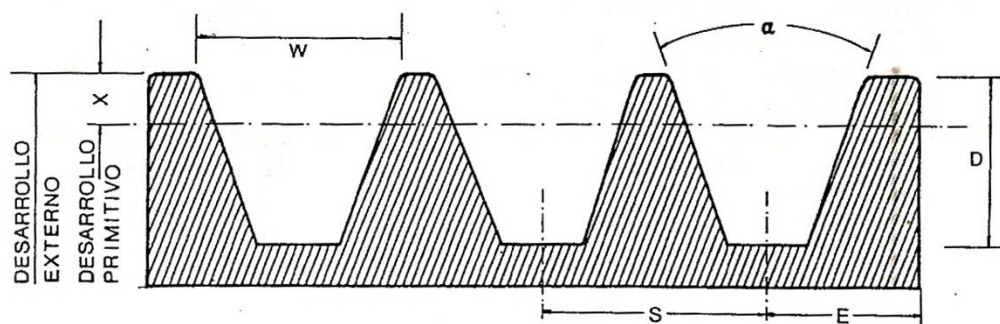
Cátedra:

**MECÁNICA
 APLICADA-
 MECÁNICA Y
 MECANISMOS**

Dimensiones de las poleas

TABLA Nº 1

Sección de correa	Diámetro primitivo (mm)			Ranuras normales					Ranuras profundas				
	Mínimo recomendado	Rango	Angulo de ranura	W	D	X	S	E	W	D	X	S	E
O	60	50 a 80 Mayor de 80	34° 36°	10	9,5	2,5	12	8	—	—	—	—	—
A	75	66 a 137 Mayor de 137	34° 38°	12,6 12,8	12,5	3,2	15,9	9,5	15 15,5	16,4	7,1	19	11,1
B	137	117 a 178 Mayor de 178	34° 38°	16,2 16,5	14,7	4,4	19	12,7	19 19,7	19,3	9	22,2	14,3
C	229	178 a 203 203 a 305 Mayor de 305	34° 36° 38°	23,3 22,5 22,7	19,8	5,1	25,4	17,5	27 27,6 28,1	27,6	12,8	31,7	20,6
D	330	305 a 330 330 a 432 Mayor de 432	34° 36° 38°	32 32,3 32,6	26,7	7,6	36,5	22,2	38,4 39,1 39,8	37,2	18,2	44,4	27
E	533	457 a 609 Mayor de 609	36° 38°	38,8 39,2	33	10,2	44,5	28,6	46,1 47	44,3	21,5	52,4	33,3



SELECCIÓN DE CORREAS EN V

- Determinar potencia de diseño $P_d = f_s * P_n$
- Determinar la sección de la correa
- Seleccionar Diámetros Primitivos de poleas a partir de la relación de transmisión.

$$i = \frac{\omega_1}{\omega_2} = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_2}{d_1}$$

- Determinar Largo de la correa, potencia básica por correa y factores de corrección

$$L = 2 * C + \frac{\pi}{2} * (dp_1 + dp_2) + \frac{(dp_2 - dp_1)^2}{4 * C}$$

Las distancias entre centros pueden ser:

- **Valores fijos condicionados por ejes inamovibles:** En estos casos, el estiramiento inicial y las correcciones posteriores, se realizan por medio de una tercer polea denominada polea tensora. Esta debe colocarse preferentemente sobre el ramal flojo.
- **Cuando la distancia entre ejes está definida dentro de un entorno relativamente corto.** En estos casos, de no ser muy dificultoso el corrimiento de uno de los árboles, preferentemente el motriz, se elige por alguno de los mecanismos de tensión por corrimiento paralelo del árbol.
- **Cuando la distancia entre árboles queda disponible sin dificultad.** En estos casos no conviene el uso de distancias muy elevadas, ni de correas muy cortas. Podemos sugerir como distancia entre árboles:

$$C_{aconsejable} = 1,1 a 1,2 dp_2 < dp_2 + dp_1$$

$$C = \frac{i + 3}{2} * dp_1$$



Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

COEFICIENTE DE CORRECCION DE LA POTENCIA

Tipo de máquina conductora Tipo de máquina conducida	Motores de corriente alternada torque normal, a jaula de ardilla, sincrónicos; fase partida. Motores de corriente continua; bobinado en shunt. Máquina a combustión interna. Cilindros múltiples.			Motores de corriente alternada alto torque, alto deslizamiento, bobinado en serie y anillo colector. Motores de corriente continua; bobinado en serie y bobinado compound. Máquina de combustión interna monocilíndrica. Ejes en línea Arranques directo y con embrague.		
	Serv. intermedio hasta 7 hs. diarias	Serv. normal de 8 a 15 hs. diarias	Serv. continuo más de 16 hs. diarias	Serv. intermedio hasta 7 hs. diarias	Serv. normal de 8 a 15 hs. diarias	Serv. continuo más de 16 hs. diarias
Agitador para líquidos y semilíquidos, ventiladores y aspiradores, compresores y bombas centrífugas. Sopladores hasta 10 HP. Transportadores livianos.	1,0	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3

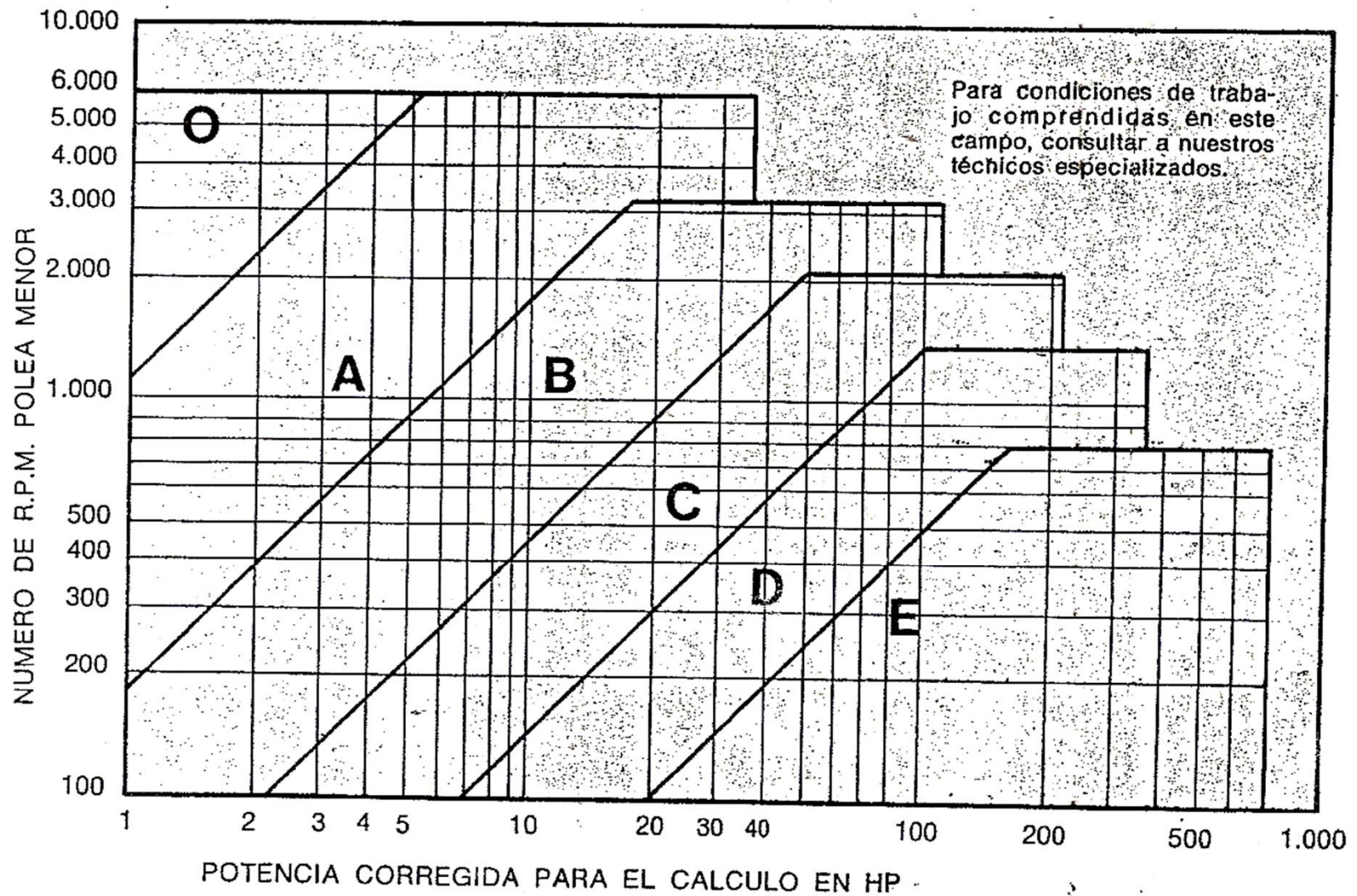
Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Ing. Carlos Barrera

12:39

PARA LA ELECCION DE LA SECCION DE LA CORREA



Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

TABLA Nº 2

SECCION "B"

Nº revolu- ciones por minuto de la polea menor	PRESTACION BASE (en HP)																		P
	DIAMETRO PRIMITIVO DE LA POLEA MENOR (mm)																		
	117	122	127	132	137	142	147	152	157	162	168	173	178	183	188	193	198	203	
870	1,74	1,93	2,12	2,31	2,49	2,68	2,87	3,05	3,24	3,42	3,60	3,79	3,97	4,15	4,33	4,50	4,68	4,86	
1.160	2,12	2,36	2,61	2,85	3,09	3,32	3,56	3,80	4,03	4,26	4,49	4,72	4,94	5,17	5,39	5,61	5,83	6,05	
1.750	2,72	3,06	3,39	3,72	4,05	4,37	4,69	5,01	5,32	5,62	5,92	6,22	6,51	6,80	7,08	7,36	7,63	7,90	
200	0,57	0,62	0,67	0,72	0,77	0,82	0,87	0,92	0,97	1,02	1,07	1,12	1,17	1,22	1,27	1,32	1,36	1,41	
400	0,97	1,07	1,16	1,26	1,35	1,45	1,54	1,64	1,73	1,82	1,91	2,01	2,10	2,19	2,28	2,37	2,47	2,56	
600	1,32	1,46	1,60	1,73	1,87	2,01	2,14	2,28	2,41	2,54	2,68	2,81	2,94	3,07	3,20	3,33	3,46	3,59	
800	1,63	1,81	1,99	2,16	2,34	2,51	2,69	2,86	3,03	3,20	3,37	3,54	3,71	3,88	4,05	4,21	4,38	4,54	
1.000	1,91	2,13	2,34	2,56	2,77	2,98	3,19	3,40	3,61	3,81	4,02	4,22	4,42	4,62	4,82	5,02	5,22	5,41	
1.200	2,17	2,42	2,67	2,92	3,16	3,41	3,65	3,89	4,13	4,37	4,60	4,84	5,07	5,30	5,53	5,75	5,98	6,20	
1.400	2,39	2,68	2,96	3,24	3,52	3,79	4,07	4,34	4,61	4,87	5,13	5,39	5,65	5,91	6,16	6,41	6,66	6,90	
1.600	2,59	2,91	3,22	3,53	3,84	4,14	4,44	4,74	5,03	5,32	5,61	5,89	6,17	6,44	6,72	6,98	7,25	7,51	
1.800	2,76	3,11	3,45	3,78	4,12	4,45	4,77	5,09	5,40	5,71	6,02	6,32	6,61	6,90	7,19	7,47	7,74	8,01	
2.000	2,90	3,28	3,64	4,00	4,36	4,71	5,05	5,39	5,72	6,04	6,36	6,68	6,98	7,28	7,57	7,86	8,14	8,41	

Ing. Carlos Barrera

12:39

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

LONGITUD PRIMITIVA NOMINAL DE LAS CORREAS

Correa Nº	"0"		"A"		"B"		"C"		"D"		"E"	
	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm
74			75,3	1.913	75,9	1.925	76,9	1.953				
75			76,3	1.938	76,8	1.951	77,9	1.979				
76			77,3	1.963	77,8	1.976	78,9	2.004				
77			78,3	1.989	78,8	2.002	79,9	2.029				
78			79,3	2.014	79,8	2.027	80,9	2.055				
79			80,3	2.040	80,8	2.052	81,9	2.080				
80			81,3	2.065	81,8	2.078	82,9	2.106				
81			82,3	2.090	82,8	2.103	83,9	2.131				
82			83,3	2.116	83,8	2.129	84,9	2.156				
83			84,3	2.141	84,8	2.154	85,9	2.182				
84			85,3	2.167	85,8	2.179	86,9	2.207				
85			86,3	2.192	86,8	2.205	87,9	2.233				
86			87,3	2.217	87,8	2.230	88,9	2.258				

Ing. Carlos Barrera

12:39

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

POTENCIA UNITARIA NETA

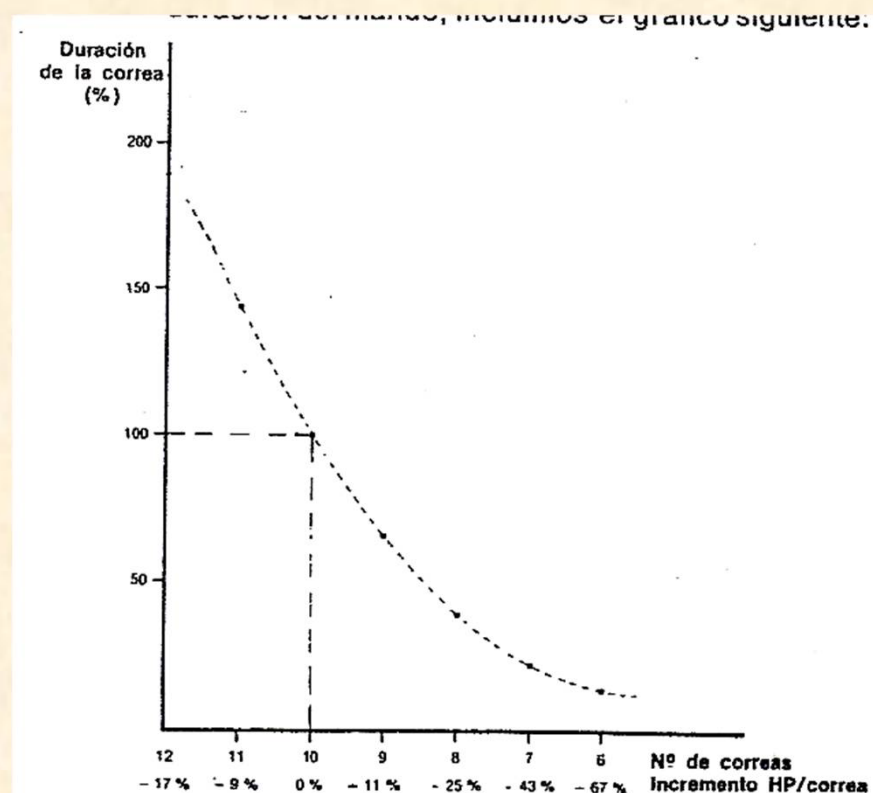
$$P_u = P_d * f_l * f_c$$

NÚMERO DE CORREAS

$$Z = P_d / P_u$$

En los casos en que resulte un número fraccionario, se debe adoptar el entero inmediato superior.

Para dar una idea de la forma en que influye la variable “cantidad de correas” sobre la duración del mando, analicemos el siguiente gráfico.



Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

CORREA DENTADA

- Datos de entrada:
 - Tipo de aplicación, máquina y trabajo a realizar
 - Potencia nominal y velocidad de rueda conductora
 - Velocidad rueda conducida
 - Distancia entre centros
- Datos de Salida:
 - Diámetros de poleas
 - Largo de correa
 - Ancho de correa
 - Paso de Correa

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Engrane antideslizamiento.**
- **Amplio rango de transmisión de potencia.**
- **Tensión inicial baja.**
- **La velocidad es transmitida uniformemente.**
- **Alta eficiencia mecánica.**
- **Operación silenciosa.**
- **Operación Económica.**

Cátedra:

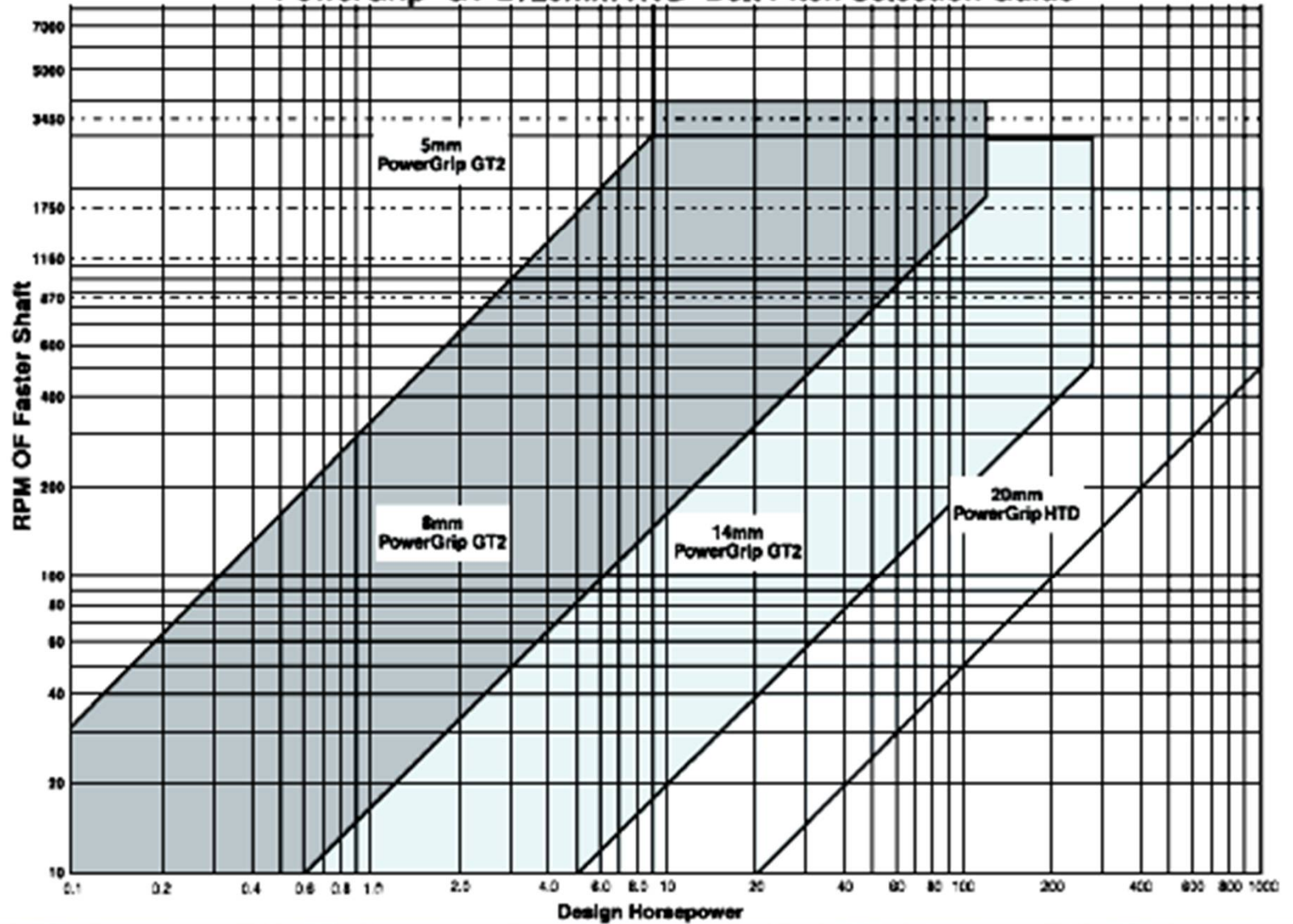
**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Ing. Carlos Barrera

12:39

PowerGrip® Belt Drives

PowerGrip® GT² /20mm HTD® Belt Pitch Selection Guide





Cátedra:

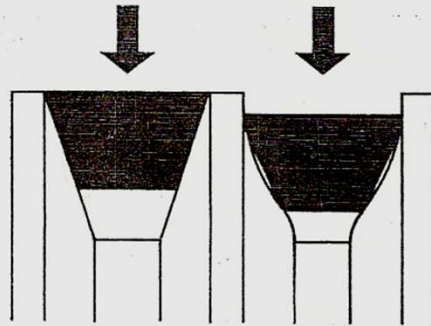
MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

INSTALACION

1. INSPECCIONAR POLEAS

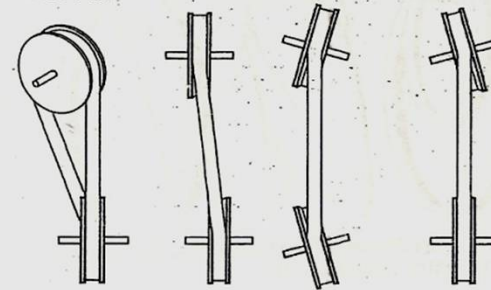
Poleas gastadas reducirán substancialmente la vida de la correa. Estas provocarán patinaje y las correas pueden quemarse. Si los costados están cóncavos por desgaste los bordes inferiores de la correa se desgastarán prematuramente causando falla prematura.

CORRECTO INCORRECTO



Una regla tocando las poleas en cuatro puntos indica correcta alineación.

Así No!



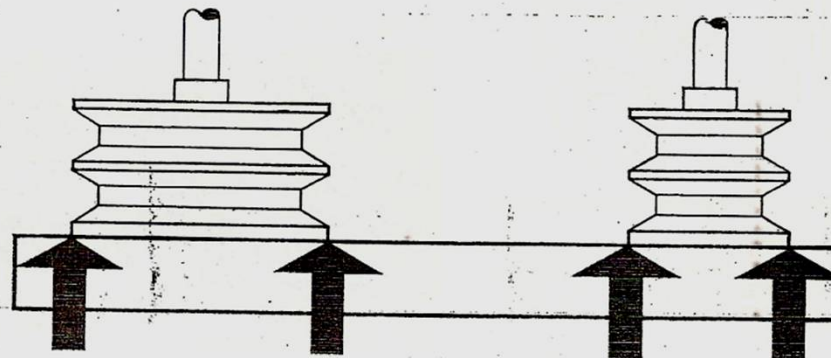
Controle las poleas por oxidación o desgaste. Limpie las mismas para que queden libres de aceite o grasa. Saque las poleas de la máquina, no trate de limpiarlas en movimiento.



2. CONTROL DE ALINEACION

Adecuada alineación es esencial para lograr larga vida de correas y poleas.

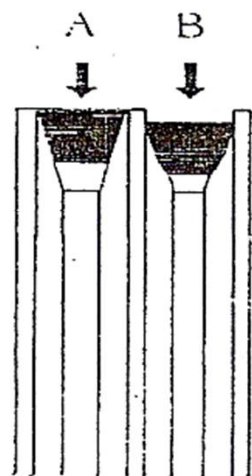
Así!



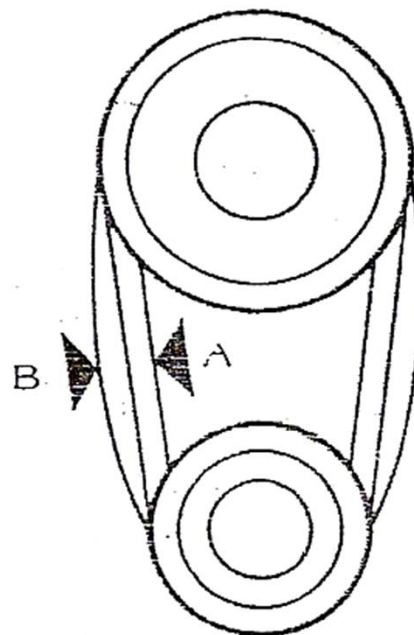
Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

No mezcle correas usadas con correas nuevas.

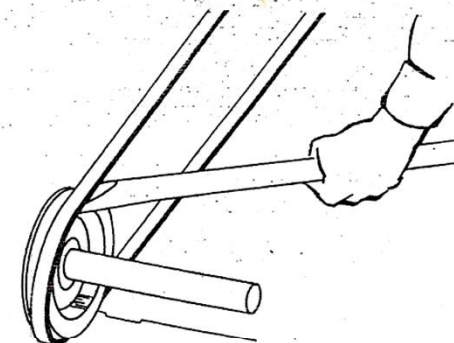


A. NUEVA
B. USADA



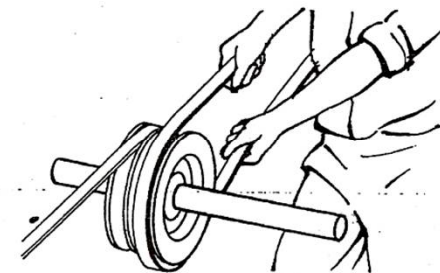
Las correas nuevas estarán sobrecargadas.
Siempre reemplace el total de las correas usadas, por un juego completo de correas nuevas. No emplee correas usadas como reemplazo.

INCORRECTO



Nunca fuerce las correas dentro de las poleas con palancas o destornillador pues Ud. quebrará los cordones.

CORRECTO



Siempre desplace la unidad motora hacia adelante de manera de colocar fácilmente las correas en la cavidad de las poleas sin dañarlas.

NOTA: Por seguridad corte la llave de puesta en marcha antes de efectuar el cambio de correas.

FRECUENCIA DE LAS INSPECCIONES

Hay que tener en cuenta los siguientes factores:

- Velocidad de funcionamiento de la transmisión
- Ciclo de funcionamiento de la transmisión
- Importancia del equipo
- Temperaturas extremas del ambiente
- Factores ambientales
- Accesibilidad del equipo



Necesitan inspecciones mas frecuentes transmisiones que funcionan a alta velocidad, con cargas pesadas, en condiciones de parada y arranque continuos y con temperaturas extremas o en equipo especial.

PRECAUCIONES PARA FACILITAR EL MANTENIMIENTO

- Personal calificado
- Siempre desconecte el equipo
- Revise la posición de componentes
- Utilice ropa adecuada
- Mantenga libre el acceso a las transmisiones

CONSIDERACIONES PARA EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- Transmisiones críticas: rápida inspección visual y auditiva necesaria **cada una o dos semanas**
- Transmisiones normales: rápida inspección visual y auditiva **una vez al mes**
- Inspección completa: Detener completamente el funcionamiento de la transmisión para realizar inspección completa de correas, poleas (todos los componentes de la transmisión) **cada tres o seis meses**

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

Antes que nada hay que describir el problema de la transmisión:

- Que funciona mal?
- Cuando ocurrió?
- Con que frecuencia se produce?
- Cual es la aplicación de la transmisión?
- Han cambiado las operaciones de la maquinaria o su rendimiento?
- Que tipo de correas se están utilizando?
- Cuáles son sus expectativas de rendimiento de la correa en esta aplicación

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

Inspección básica

Una transmisión que ha sido bien instalada y mantenida trabajara pareja y suavemente

Antes de una inspección detallada los siguientes procedimientos deberán seguirse:-

Mientras la transmisión este en operación estar atento a sonidos anormales o vibraciones

Asegurarse que las cubiertas de protección estén libres de suciedad o escombros adquiridos durante la operación. Limpiarlos correctamente. Si las cubiertas llegan a estar atascadas esto detendrá la disipación del calor y podría recalentar la transmisión a una temperatura mayor de la recomendada.

Un incremento en temperatura puede reducir la duracion de la correa considerablemente!!!

•Revisar fugas de aceite o grasa en la transmisión de transmisiones y que lleguen a estar en contacto con las correas.

•Esto puede afectar la composición del caucho en las correas logrando fallas prematuras.

•Verificar que las transmisiones esten correctamente montadas y firmes

•Vibraciones en las transmisiones pueden significar exceso de fuerza aplicado en las correas llegando a causar fallas prematuras en las correas-

Cada transmisión es diferente y hay muchos factores que pueden indicar con que frecuencia pueden inspeccionar una transmisión.

El ciclo de la transmisión, la velocidad, el ambiente, la accesibilidad, la dependencia de la transmisión.

Por ejemplo aquellas transmisiones que trabajan en condiciones de polvo y a altas temperaturas, alta torsión y, frecuente marcha y velocidad, necesitaran revisiones mas frecuentes.

Regla general para las inspecciones de las transmisiones: las transmisiones criticas cada 2 semanas y las estándar cada mes.

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

Inspección de Correas

Buscar cualquier señal inusual de desgaste o desperfecto de las correas que pudiera indicar cualquier problema con el uso de las correas de transmisiones.

Revisar fisuras, cortes, deshilache o cualquier cosa inusual de uso en las correas. Marcando o colocando un punto indicando referencia de donde empieza y donde termina. Esto mostrara que la correa ha sido revisada.

Examinar el exceso de recalentamiento en las correas de trasmisión. El calentamiento de las correas durante el funcionamiento es normal sin embargo si se encuentran demasiado calientes al punto de no poder ser tocados con la mano entonces, hay un problema con la trasmisión.

La temperatura máxima de las correas de tipo-V debe ser de 60 grados centígrados.

Reemplazar todas las correas que tengan obvias señales de daño.

Todo el juego de las correas deberá ser reemplazado aun cuando se encuentre solo una correa dañada.

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

Inspección de poleas

La condición de las poleas y alineamientos son esenciales para la duración y ejecución de las correas de tipo-V

Las correas nuevas nunca deberán ser instaladas sin antes revisar e inspeccionar las poleas.

Con la ayuda de una regla recta se puede verificar el alineamiento de las poleas, asegurándose que estén de manera vertical y horizontal. Para transmisiones mas largas puede usarse una cinta de metal – la línea recta debe ir a lo largo de la parte exterior de la polea y cualquier desalineamiento mostrara desniveles entre la línea recta y la polea.

El desalineamiento de estas correas de transmisión debe ser menos de $\frac{1}{2}$ grado o $\frac{1}{10}$ " por pie desde la distancia del centro de la transmisión. Esto solo es una regla general. Desalineamientos mas grandes que estos podrian llevar a una alta probabilidad de falla en la correa.

Los niveles pueden ser usados para verificar la caída vertical.

Debe prestarse mucha atención a lo siguiente:

Desgaste de las ranuras laterales / brillo de la parte de abajo de las poleas/ vástago flojo /desperfecto o corrosión.

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Tensión

A poca tensión = la correa se resbalara

A mucha tensión = mucha presión en las correas y vástago

LA TENSION CORRECTA ES MUY IMPORTANTE

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

Almacenamiento

El correcto almacenamiento de las correas en -V prolongaran su duración.

Las correas en -V **SIEMPRE** deberán ser almacenadas en un lugar fresco y seco.

Las correas en -V **NUNCA** deberán ser almacenadas al sol directo o cerca de tuberías calientes.

Las correas en -V deberán ser almacenadas planas en rollos individuales o múltiples.

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

	Síntomas	Causas Posibles	Solución / Acción
Falla prematura de las correas	Correas Rotas	Diseño insuficiente de la transmisión	Rediseñar la transmisión usando un manual de diseño de transmisión.
		Correa Forzada a las poleas	Al instalar las poleas, reajustarlas.
		Objeto extraño en la transmisión	Fijar una cubierta de protección en la transmisión.
		Carga severa	Verificar las conexiones y rediseñarlas si se quiere.
	Falla de las correas al cargar la carga (deslizamiento)	Diseño insuficiente de la transmisión	Rediseñar el manual utilizando un manual propio.
		Daño interno de cordones	Instalar las correas de manera correcta.
		Desgaste de ranuras de poleas	Verificar las poleas y reemplazarlas si se requiere.
		Conexión ajustada	Verificar durante la operación las conexiones.
	Cordones de separación	Poleas muy pequeñas	Verificar las conexiones e incrementar la medida de las poleas.
		Poleas desalineadas	Verificar el alineamiento de las conexiones y corregirlas.
Cordones internos dañados		Siempre instalar las correas correctas.	

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Ing. Carlos Barrera

12:39

Desgaste anormal de las correas	Desgaste en la cubierta de arriba	La correa roza con el protector	Verificar la posición del protector.
	Desgaste en las paredes de la correa	La correa se desliza	Ajustar la tensión de la correa.
		Desalineamiento de las poleas	Verificar y corregir el alineamiento de las transmisiones.
		Desgaste de las ranuras de las poleas	Verificar y reemplazar las ranuras si lo requiere.
		Correa incorrecta	Verificar y reemplazar las correas a la medida de las poleas correctamente.
	Desgaste en la parte de abajo de la correa	Correa en la ranura de la polea	Verificar y reemplazar las correas a la medida de las poleas correctamente.
		Escombros en las poleas	Verificar y limpiar las poleas.
		Desgaste en las ranuras de las poleas	Verificar las poleas y reemplazarlas si es necesario.
	Crecimiento de las superficies de las correas o pelado	Contaminación por grasa o aceite	Proteger las correas. Limpiar y asegurarse que estén libres de grasa.
	Endurecimiento de la correa exterior	Las correas trabajan a alta temperatura	Proveer a la transmisión con ventilación adecuada.
	Rotura de materia de la parte baja	Diámetros de la polea muy pequeño	Verificar el diseño de transmisiones y utilizar una polea más grande.
		Deslizamiento de la correa	Ajustar la tensión de la correa.
		Almacenamiento incorrecto	Evitar el calor y los rayos solares. No doblarlos.
Correa floja		Ajustar la tensión de la correa.	
Endurecimiento de los lados de la correa o parte baja	Transmisión insuficientemente diseñada	Rediseñar la transmisión usando un manual de diseño de transmisión.	
	Ranura de polea desgastada	Verificar las poleas y reemplazarlas debidamente.	
	Ajuste de movimiento	Verificar durante la operación por movimiento de transmisión.	
	Aumento de la superficie	Contaminación por grasa o aceite	Proteger y asegurar las transmisiones y asegurarse que haya*

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Ruidos de correas	Chillidos de correas	Deslizamiento de la correa	Ajustar la tensión de la correa.
		Contaminación de la transmisión	Limpiar la transmisión incluyendo correas y poleas.
	Tirón de correas	Correas flojas	Ajustar la tensión de la correa.
		Correa de juego diferente	Instalar correas del mismo juego.
		Desalineamiento de las poleas	Verificar alineamientos de transmisiones y corregirlos.
	Ruido de fricción	Correas friccionando las cubiertas	Verificar las correas y reemplazarlas o ajustarlas.
	Rechinamiento	Balineras	Verificar las balineras, reemplazarlas y lubricarlas.
	Transmisión ruidosa inusual	Correa fijada incorrectamente	Usar la correa correcta.
		Desgaste de ranuras de poleas	Verificar las poleas y reemplazarlas.
		Desperdicio de las conexiones	Verificar las poleas de desperdicios y limpiarlas.
		Proveer cubierta.	

Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

Correas se voltean	Las correas se voltean o se salen	Mucha carga o vibración	Verificar el diseño de la transmisión y posible uso de la correa.
		Objetos extraños en la polea	Verificar las poleas y poner cubiertas en las transmisiones.
		Desalineamiento de poleas	Verificar el alineamiento de las poleas.
		Desgaste de ranuras de poleas	Verificar las poleas y reemplazarlas.
		Cordones internos dañados	Siempre instalar las correas correctas.
		Colocación de poleas incorrectas	Verificar el diseño y reposición de las poleas como se requiera.
		Correa de diferente juego	Instalar juego de correas de la misma serie.
		Diseño pobre de la transmisión	Verificar el diseño y estabilidad/rediseñar correctamente.
Vibración anormal	Vibración de correas	Desalineamiento de correas	Verificar el alineamiento y corregir si se requiere.
		Correas de juegos diferentes	Verificar las tensiones y tensionarlas.
		Correas con baja tensión	Verificar la tensión y tensionarlas correctamente.
	Vibración en la transmisión	Correa incorrecta	Usar la correa correcta.
		Diseño incorrecto del equipo	Verificar las monturas y estructurar las fallas.
		Poleas desgastadas	Reemplazar las poleas.
		Componentes sueltos	Verificar las componentes de las transmisiones.

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

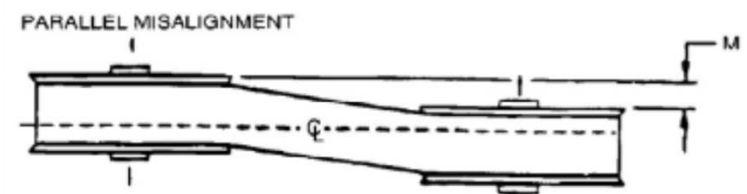
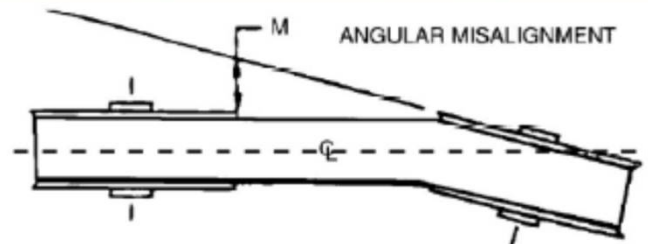
Como aumentar el rendimiento

- **Aumente los diámetros de las poleas**
- **Aumente el número de correas o utilice correas más anchas**
- **Agregue una amortiguación de la vibración al sistema**
- **Mejore la ventilación de la protección para reducir la temperatura de funcionamiento**
- **Asegúrese de que los diámetros de las poleas y tensores exteriores estén por encima de los diámetros mínimos recomendados**
- **Utilice correas de alta calidad en lugar de tipos para uso general**
- **Sustituya las poleas cuando estén gastadas**
- **Mantenga las poleas bien alineadas**
- **Siempre coloque el tensor en la parte de la correa con la tensión más baja**
- **Tense nuevamente las correas de fricción recién instaladas después de un período de prueba de 4 a 24 horas**

Ing. Carlos Barrera

ALINEACIÓN

- Aunque estas transmisiones permiten unas desalineaciones importantes de las poleas, si estas son excesivas, acortaran la vida de las correas. La desalineación puede ser paralela o angular.
- Existen dispositivos de trazadores LASER que facilitan el trabajo de alineación, sin embargo, una simple regla de acero de la longitud apropiada es suficiente para detectar desalineaciones a partir de los contactos observados entre poleas y regla.



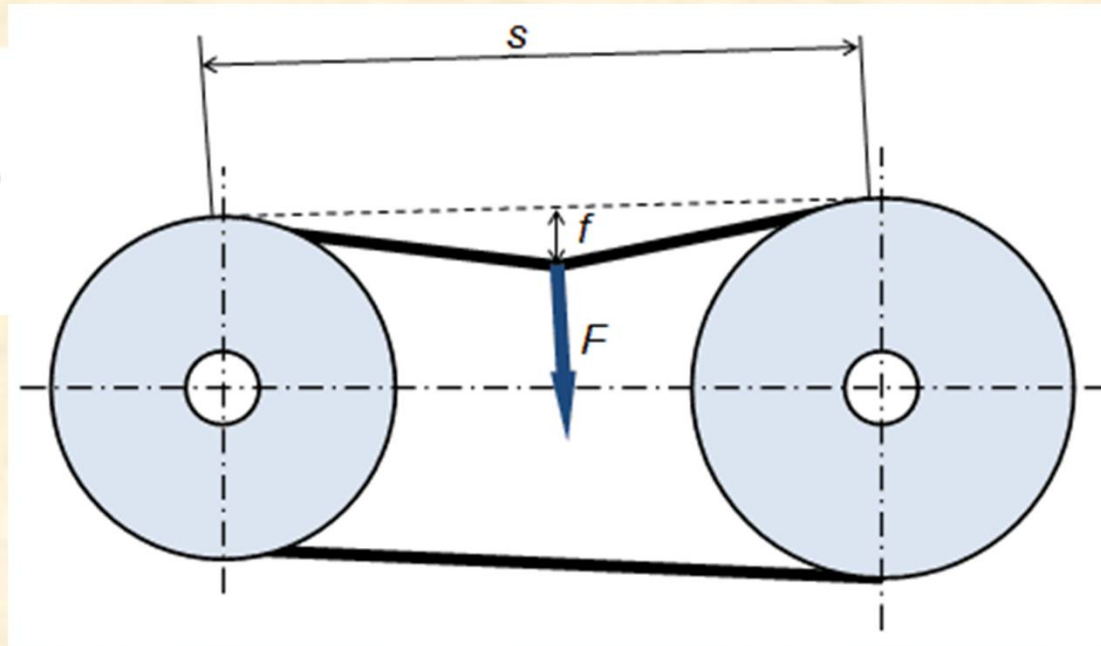
Cátedra:**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

TENSADO

- El tensado correcto de la correa es vital para el buen funcionamiento de la transmisión. Las correas poco o demasiado tensadas acortan su tiempo de vida. Una correa demasiado tensada, además, producirá cargas excesivas sobre los rodamientos de los ejes de poleas, que pueden deteriorarse.
- El cálculo de la pretensión mínima que hay que dar a la polea (T_s) es complejo y depende de cada aplicación, siendo responsabilidad del proyectista. En el primer tensado se acostumbra a tensar la correa a un valor entre un 30% y un 50% superior en previsión del efecto de relajación por fluencia.
- El tensado deberá repetirse al cabo de un cierto período de funcionamiento, los fabricantes suelen recomendar un segundo tensado después de unos 30 minutos a plena carga, y a veces, otro a las 48 horas de funcionamiento. El segundo tensado se hace a la pretensión T_s .

- Consiste en provocar una deflexión concreta en el centro de un ramal aplicando una fuerza medible. Requiere de un dispositivo especial muy simple, parecido a un bolígrafo que permite medir dicha fuerza.
- Se propone utilizar una flecha de 15 mm por metro de ramal. Midiendo la longitud del tramo libre de correa o ramal (s), la flecha a utilizar (f) será:

$$f = 15 \cdot \frac{s}{1000}$$

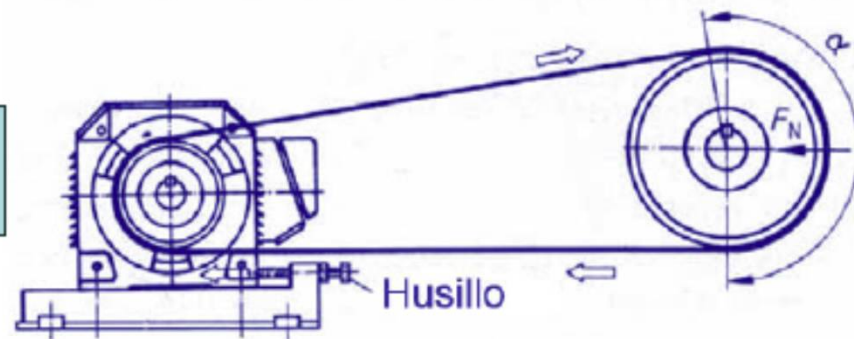


Cátedra:

**MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS**

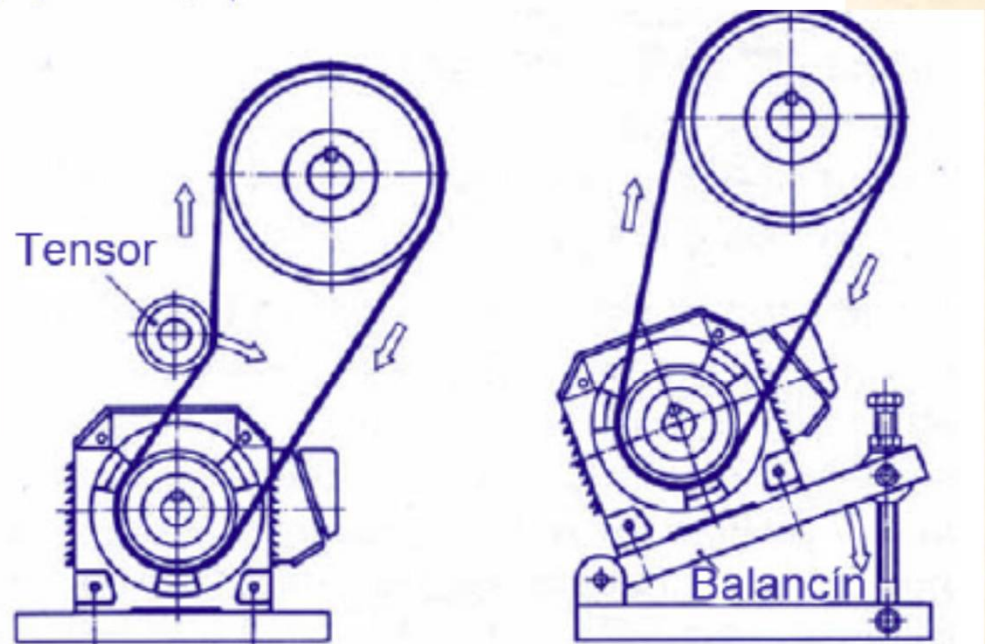
Dispositivos Tensores

**PLATAFORMA
CORREDIZA**



**RODILLO TENSOR
EXTERIOR:**

- MUELLE
- VIGA EN VOLADIZO
- CONTRAPESO



PLACA OSCILANTE



UNCUYO
UNIVERSIDAD
NACIONAL DE CUYO



FACULTAD
DE INGENIERÍA

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

Ing. Carlos Barrera

12:39

Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS



Cátedra:

MECÁNICA
APLICADA-
MECÁNICA Y
MECANISMOS

BIBLIOGRAFIA

- Diseño en Ingeniería Mecánica SHIGLEY
- Diseño de Elementos de Máquinas MOTT
- Catálogos de correas.