

PLANEAMIENTO Y CONTROL DE OPERACIONES

TRABAJO PRÁCTICO N°2: “Ejercicio de MRP”.

Por medio de la utilización de herramientas informáticas (Software), resuelva el problema que tiene una fábrica que fabrica un tipo de bicicleta: **Mountain Bike Rod 26**.

A continuación, se envía detalle del **Plan Maestro de Producción**:

Mes	Cantidad
Enero	100N
Febrero	120N
Marzo	70N
Abril	30N
Mayo	20N
Junio	20N
Julio	20N
Agosto	30N
Setiembre	50N
Octubre	80N
Noviembre	100N
Diciembre	100N

La empresa necesita efectuar el planeamiento de recursos de manufactura sobre un horizonte de un año, teniendo en cuenta:

- Plazos de entrega de proveedores. Suponer lead time de los artículos de 1 o 2 semanas (no más ni menos tiempo)
- Tiempos de fabricación y ensamble. Suponer estos tiempos artículos de 1 o 2 semanas (no más ni menos tiempo).
- Stock inicial por artículo. Para cada artículo suponer inventarios iniciales variables (usar diferentes múltiplos de 10 para cada artículo).
- Costo por artículo. (Determinar esto según el mercado. Se recomienda ir a una bicicletería).

Cada grupo deberá:

- Seleccionar de la web un software de MRP para llevar a cabo este Trabajo Práctico N°2. Por ejemplo: WinQSB o cualquier otro que consideren conveniente.
- Construir los diagramas de explosión de la bicicleta (BOM), proponiendo un sistema de fabricación modular. (Se recomienda ir a una bicicletería).
- Diseñar el proceso de fabricación con sus tiempos asociados y sus diferentes stocks iniciales).
- Valorizar los ítems según valores de mercado.
- Correr el programa y analizar la información obtenida relativa a:
 - Órdenes de compras (OC) o de fabricación (OF) programadas.
 - Revisar coherencia de los resultados arrojados por la explosión de la BOM.
 - Imprimir cualquier otra información relevante que el software sea capaz de brindarles.