

Facultad de Ingeniería - Universidad Nacional de Cuyo			
P1- PROGRAMA DE ASIGNATURA			
Asignatura:	MECÁNICA APLICADA		
Profesor Titular:	Ing. Carlos Barrera		
Carrera:	Ingeniería de Petróleos		
Año: 2023	Semestre: 6°	Horas Semestre: 90	Horas Semana: 6

A. FUNDAMENTACIÓN

El nuevo profesional deberá estar preparado para desarrollar su actividad y obtener resultados interpretando la realidad de la región, del país y su inserción en el mundo. Su actividad profesional se llevará a cabo en áreas fundamentalmente técnicas, sin descuidar la correcta administración de los recursos utilizados, el impacto social causado y el cuidado del medioambiente. Esto implica que debe ser una persona de bien y poseer una sólida formación técnica en lo referente a planificación, estudios, proyectos, operación y control de sistemas mecánicos, la gestión del mantenimiento en el área de su especialidad y además, conocimientos vinculados con la ingeniería legal, económica, de higiene y seguridad, de gestión ambiental y de gerenciamiento.

La Universidad debe aportar herramientas que lo conviertan en un profesional con solvencia para afrontar con éxito los problemas surgidos en el ámbito de los sistemas mecánicos o las combinaciones con sistemas eléctricos, hidráulicos, térmicos, etc., en organizaciones e industrias en general.

La Universidad debe preparar al ingeniero no solo para saber, sino para saber hacer "cuándo, cómo y dónde" aplicar sus conocimientos, técnicas y habilidades para generar las soluciones. Y en cuanto al "ser", prepararlo para transformar el entorno socio cultural, político y económico de la región o del entorno donde desarrolle su actividad.

Esta asignatura está destinada a formar a los futuros profesionales en las técnicas para comprender y aplicar los criterios de cálculo o selección de elementos y máquinas componentes de las instalaciones mecánicas. Además, se pretende la formación en los criterios de dimensionamiento de elementos de máquinas.

La asignatura pretende la formación del profesional como usuario de la tecnología de los sistemas mecánicos, con capacidad para el uso de catálogos de elementos de máquinas.

B. EXPECTATIVAS DE LOGRO

- Adquirir conocimiento de los principios básicos de la Mecánica Técnica, y aplicarlo a la resolución de problemas de ingeniería vinculados con el ejercicio de la profesión.
- Desarrollar la capacidad para la selección, instalación, inspección, operación y mantenimiento de elementos de máquinas relacionadas con la actividad petrolera.

C. CONTENIDOS MÍNIMOS

Verificación y/o selección, mantenimiento y optimización de: Árboles y ejes, Acoplamientos permanentes, acoplamientos temporarios, transmisiones por correas y cadenas, rodamientos, engranajes, de uniones soldadas, causas de fallas.

Vibraciones. Fatiga. Nociones de mantenimiento predictivo. Mandos neumáticos, válvulas y accesorios

OBJETIVOS

- Reconocer y poder describir los principios fundamentales que rigen el funcionamiento de los distintos elementos de máquinas para seleccionarlos, operarlos y solicitar su mantenimiento.
- Desarrollar habilidad para calcular los parámetros principales en la resolución de problemas asociado al elemento de máquina.
- Desarrollar capacidades de análisis, comprensión y transferencia de los conocimientos propios de los elementos de máquinas para su utilización en el Área de Tecnologías Aplicadas.
- Calcular las dimensiones adecuadas de un elemento de máquinas para su aplicación específica
- Desarrollar la capacidad de resolver problemas emergentes ante situaciones imprevistas observadas en el uso de los elementos de máquinas.

CONTENIDOS

UNIDAD 1:

- FATIGA

Cargas cíclicas. Relaciones deformación-vida y esfuerzo-vida. Límite de resistencia a la fatiga. Resistencia a la fatiga. Factores que modifican el límite de resistencia a la fatiga. Concentración de esfuerzo y sensibilidad a la muesca. Caracterización de esfuerzos fluctuantes. Diagrama de Goodman Modificado. Criterios de falla. Resistencia a la fatiga por torsión. Cargas combinadas. Daño acumulativo por fatiga.

UNIDAD 2:

- ÁRBOLES Y EJES

Características. Tipos. Tensiones. Criterios de falla. Dimensionamiento por consideraciones geométricas. Dimensionamiento por consideraciones de resistencia. Materiales para ejes. Velocidades críticas. Consideraciones de montaje.

UNIDAD 3:

- ACOPLAMIENTOS PERMANENTES

Definición. Defectos de desalineación en los acoplamientos. Acoplamientos rígidos. Acoplamientos flexibles, descripción y selección: acoplamientos de manchón, acoplamientos tipo Falk, etc. Acoplamientos de compensación (acoplamientos de diente arqueado, Acoplamientos de Oldahm, acoplamientos cardánicos, etc.).

UNIDAD 4:

- ACOPLAMIENTOS TEMPORARIOS

Consideraciones de estática. Fundamento de análisis de frenos. Embragues y frenos de tambor con zapatas interiores. Embragues y frenos de tambor con zapatas exteriores. Embragues axiales de fricción de contacto. (desgaste uniforme, presión uniforme). Frenos de disco (desgaste uniforme, presión uniforme). Consideraciones de energía – Elevación de temperatura - Materiales de fricción – Fallas en embragues y frenos. Selección y Verificación.

UNIDAD 5:

- TRANSMISIONES POR CORREAS

Comparación de los principales sistemas de transmisión de potencia. Correas planas y en V. Proceso de selección. Montaje y mantenimiento. Correas Dentadas. Proceso de selección. Montaje y mantenimiento. Cargas sobre apoyos

UNIDAD 6:

- TRANSMISIONES POR CADENAS:

Elementos constitutivos, materiales y normas. Transmisiones abiertas y coberturas de protección y lubricación. Longitud y empalme de cadenas. Efecto poligonal- capacidad de potencia de las transmisiones de cadena. Proceso de selección de una transmisión por cadenas. Montaje, lubricación y mantenimiento

UNIDAD 7:

7.A- ENGRANAJES:

Tipos más usuales (rectos, helicoidales, cónicos rectos, cónicos oblicuos, hipoidales, sinfin-rueda helicoidal). Aplicaciones de ellos. Definiciones.

Dimensionamiento geométrico de engranajes cilíndricos y helicoidales. Acción conjugada. Propiedades de la involuta. Relación de contacto. Interferencia. Formado de los dientes de engranes-

7.B-Trenes.

Trenes comunes, simples y compuestos. Trenes epicicloidales e hipocicloidales. Relación de transmisión. Fórmula de Willis. Método Tabular. Trenes diferenciales. Diferencial del automóvil. Tipos de fallas de los engranajes

7.C-Reductores.

Generalidades. Tipos de reductores: ejes paralelos, ejes concurrentes, Sin fin-Corona, planetarios, mixtos. Comparativa. Motorreductores. Lubricación.

UNIDAD 8:

- RODAMIENTOS

Tipos. Designación. Características y aplicaciones. Selección del tamaño por cargas dinámicas. Fórmulas de vida. Cargas sobre los rodamientos. Carga dinámica equivalente. Selección del tamaño por cargas estáticas. Lubricación y estanqueidad. Trabajos prácticos de selección con manuales y software.

UNIDAD 9:

- ACOPLAMIENTOS NO CONVENCIONALES

Embragues hidráulicos. Funcionamiento, Campo de aplicación, ventajas e inconvenientes- Selección - Rendimiento- calor generado y disipación térmica. Convertidor de par.

UNIDAD 10:

UNIONES SOLDADAS

Generalidades. Representación normalizada de soldaduras. Soldaduras a tope y a filete. Esfuerzos en soldaduras sujetas a torsión. Esfuerzos en soldaduras sujetas a flexión. Carga de fatiga. Principales procedimientos de soldadura.

UNIDAD 11:

- VIBRACIONES Y BALANCEO

Vibraciones mecánicas. Conceptos básicos. Vibraciones libres amortiguadas. Amortiguamiento subcrítico, crítico y supercrítico. Vibraciones forzadas. Medición de vibraciones. Problemas típicos de vibraciones. Diagnóstico. Evaluación de severidad

UNIDAD 12:**- CIRCUITOS NEUMÁTICOS:**

Descripción. Aplicación de elementos de circuitos neumáticos y electroneumáticos.: Unidades de tratamiento de aire comprimido (FRL)- selección. Cilindros de simple y doble efectos - formas

METODOLOGÍA DE ENSEÑANZA

Las clases son teóricas-prácticas, se dividen en dos partes, la primera con alta importancia teórica. En esta parte se utilizan recursos que ayuden a la comprensión por parte del alumno: videos, proyecciones y la muestra de los componentes mecánicos estudiados. Se resalta fundamentalmente la selección, el montaje y el mantenimiento de los elementos de máquinas.

La segunda, donde se aplica la teoría para resolver situaciones reales con grado de dificultad en aumento, empleando catálogos, gráficos para la selección.

Estas prácticas son supervisadas por el Jefe de trabajos prácticos y siguen los lineamientos de la guía de trabajos prácticos.

Se integran contenidos que el alumno debe poseer antes del cursado de Mecánica Aplicada tales como Dibujo, Física, Algebra, Ciencia de los Materiales y Estabilidad (que se cursa en simultáneo con Mecánica Aplicada).

Actividad	Carga horaria por semestre
Teoría y resolución de ejercicios simples	60
Formación práctica	
Formación Experimental – Laboratorio	0
Formación Experimental - Trabajo de campo	0
Resolución de problemas de ingeniería	30
Proyecto y diseño	0
Total	90

EJERCITACION PRÁCTICA

- 1) Se realizará en el Aula Abierta de la cátedra, donde el alumno dispondrá de los ejercicios a resolver, en formato cuestionario, sin límite de intentos. El cuestionario permanecerá abierto por **7 días corridos** a partir de la clase de práctica en la cual se desarrolle cada tema (sin excepción); pasado ese período ya no se podrá acceder al cuestionario para completar las preguntas.
- 2) Para ello, deberá cargar la resolución realizada en forma MANUSCRITA sobre el cuestionario, en la última pregunta en un archivo escaneado de las hojas de procedimiento, y deberá estar en

formato pdf. Dicho documento deberá incluir todos los procedimientos, gráficos, tablas, etc., utilizados por el/la estudiante para la resolución de cada problema. Es obligatoria la presentación del archivo con los procedimientos de solución, para validar los resultados. **De no ser así, no se tendrá en cuenta el cuestionario.**

- 3) La ejercitación práctica busca que el estudiante a partir del estudio de casos y resolución de problemas abiertos pueda desarrollar la capacidad de resolver situaciones cotidianas e imprevistas que se presentan en la utilización de máquinas y elementos de máquinas.
- 4) Para rendir el examen final, el alumno debe asistir a la instancia examinadora con la carpeta en formato papel con todos los procedimientos que fueron escaneados y subidos al aula virtual.

EVALUACIÓN

Requisitos para obtener la regularidad

.

El alumno debe tener el 80% de asistencia a las clases teóricas y prácticas.

El alumno debe tener como mínimo el 85% de la ejercitación práctica que se evalúa en cada parcial, resuelta y aprobada.

Aprobar dos evaluaciones parciales y/o su recuperatorio a lo largo del curso. Estas instancias de evaluación son de carácter teórico-práctico.

Evaluaciones parciales

Fechas y temario

- a. Primer Parcial: se evaluará el día **12 de Septiembre a las 14:00 hs.** Los temas incluidos serán:

➤ Elementos de máquinas: Fatiga, Arboles y Ejes, Acoplamientos temporarios.

- b. Segundo Parcial: se evaluará el día **17 de Octubre a las 14:00 hs.** Los temas incluidos serán:

➤ Elementos de máquinas: Transmisiones por Correas. Transmisiones por Cadenas. Engranajes. Trenes de engranajes.

Aprueban la evaluación parcial:

- 1) Quienes obtienen una calificación mínima de 6 (seis) o 60%.
- 2) En caso de ausencia al examen parcial y se acredite justificadamente su inasistencia y rinda el recuperatorio obteniendo una calificación de 6 (seis) o 60 %.

Luego de cada examen parcial y recuperatorio, el alumno podrá revisar su examen en la fecha que se comunicará oportunamente en la plataforma.

- b. Recuperatorios: se evaluará el día **07 de Noviembre a las 14:00 hs**. Los temas incluidos serán los mismos que fueron evaluados en la instancia parcial.
 - c. El alumno que haya desaprobado un solo parcial en esta instancia rinde el recuperatorio correspondiente.
 - d. El alumno que haya desaprobado ambos parciales deberá rendir un examen integrador.
- 3) Durante los exámenes parciales y sus recuperatorios, el alumno dispondrá del material bibliográfico que la cátedra determine con anterioridad al examen.
 - 4) Durante los exámenes parciales, recuperatorios, el alumno dispondrá del uso de computadoras portátiles y cualquier otro dispositivo electrónico según la cátedra determine con anterioridad al examen.
 - 5) Toda información oficial será comunicada formalmente en la página de la cátedra. (<https://fing.uncu.edu.ar/catedras/mecanica>)

EXAMEN FINAL

- 1) Para el examen final, es obligatorio que el alumno se presente con la carpeta de Trabajos Prácticos completa y aprobada.
- 2) El examen final tendrá contenidos teórico-prácticos, y la modalidad puede ser oral y/o escrita, dependiendo de la cantidad de alumnos y el espacio físico que asignen.
- 3) Pueden ser parte de la evaluación final la totalidad de los temas del programa analítico, independientemente que se hayan evaluado o no en las instancias parciales y/o recuperatorios.
- 4) Se evalúan ejercicios prácticos que integran saberes enunciados en las unidades del presente programa, similares a los desarrollados durante el cursado.
- 5) El examen final para alumnos regulares consta de:
 - a. Un ejercicio que integra los saberes enunciados en el presente programa.
 - b. Aprobada la instancia anterior, el alumno continuará el examen desarrollando tema/s de teoría según programa vigente.
- 6) El examen final para alumnos libres consta de:
 - a. Evaluación escrita (teórica y/o práctica): el estudiante resolverá un ejercicio que integra los saberes enunciados en el presente programa y/o teoría relacionada con la asignatura.
 - b. Aprobada la instancia anterior, el alumno continuará el examen desarrollando tema/s de teoría.

- 7) La calificación del examen final surge del promedio de las notas de ambas instancias ya sean escritas u orales.
- 8) La escala de calificación será de acuerdo con la ordenanza 108/2010 del Consejo Superior, artículo 4.

CRITERIOS DE EVALUACIÓN

CRITERIO	PONDERACION (%)
Exactitud en los resultados obtenidos, en los problemas que se planteen	30
Habilidad para relacionar la información. Interrelación de la teoría y la práctica.	20
Manejo del lenguaje técnico, propio de la disciplina. Claridad, precisión	20
Adecuado uso del recurso informático para la resolución de problemas o ejercicios.	10
Habilidad para formular hipótesis relacionadas a problemáticas o a soluciones	10
Correcta organización de los contenidos.	10
TOTAL	100

BIBLIOGRAFÍA

Bibliografía básica

Título	Autor(es)	Editorial	Año de edición	Ejemplares Disponibles en Biblioteca
Dinámica	Hernández Cárdenas Roberto	Patria	2015	Ebook
Mecánica Vectorial para Ingenieros	Brian P. Self , David F. Mazurek , E. Russell Johnston y Ferdinand P. Beer	McGraw Hill	2017	
Dinámica: Leyes del movimiento	Ganem Corvera, Ricardo	Larousse	2016	Ebook
Dinámica. Mecánica para ingenieros	Zacarias, Alejandro	Larousse	2015	
Elementos de Maquinas	Domínguez Equiza,	Alfaomega	2018	

	Francisco			
Análisis de mecanismos	Rojas Enrique, Martinez Hidalgo	Prentice	2018	
Elementos de máquinas, equipos y mecanismos	Clairat Wilson, Ruben	Editorial española	2021	
Diseño de máquinas	Norton, R L	Prentice Hall	2013	4
Manual de correas	Gates	CD		1

Bibliografía complementaria

Título	Autor(es)	Editorial	Año de edición	Ejemplares disponibles
Mecánica vectorial para ingenieros. Dinámica	Beer, F. Johnston, R	Mc. Graw Hill	2010 y anteriores	3
Diseño en ingeniería mecánica	Shigley, J.E-Mische, C R	Mc. Graw Hill	2011 y anteriores	14
Dinámica	Boresi, A P-Schmidt, R	Thompson	2001	5
Mecánica para Ingeniería. Dinámica	Bedford, Fowler	Pearson	2010 y anteriores	
Ingeniería Mecánica Dinamica	Hibbeler	Pearson	2010 y anteriores	
Elementos de Máquinas	B. Dobrovolsky	Mir	1º edición	
Diseño de elementos de máquinas	VM Faires	Montaner y Simon	4º edición	

Programa de examen

Bolillas	Unidades
1	1-5-2-4
2	2-6-9-3
3	3-8-10-7
4	2-11-6-1
5	5-6-11-9
6	6-8-4-7
7	8-2-11-1
8	9-4-10-7
9	10-3-5-4



Ing. Carlos Barrera
Marzo 2023