

Ejercicio de ACB

La firma Cleric SA se dedica a la producción de ventiladores de techo de dos tipos, uno denominados MODELO-V1 de color blanco en su totalidad, con paletas de metal y el MODELO-V2 color marrón con paletas de madera. La compra de materiales directos se realiza mensualmente, ejecutando una orden de compra por modelo. Existe una sección de recepción y control de los mismos antes de su posterior despacho a almacenes.

Luego se realiza una verificación de diseño de los modelos, en el cual en muchas ocasiones se realizan ajustes innovadores en el mismo. Antes de iniciar la construcción y ensamblaje del motor, proceso común a ambos productos, se practica la puesta a punto de las maquinarias a utilizar y por último se efectúa una primera construcción de motor a los efectos de controlar la calidad.

Como dijimos, el ensamblaje y construcción del motor es un proceso común a ambos modelos, para separarse luego en dos etapas de procesamiento de las paletas y encofrado del motor según se trate de un ventilador u otro. También existe una sección de ensamblaje final común a ambos modelos.

Los ventiladores se presentan al público en cajas de cartón corrugado, que llevan el logo de la empresa y los datos de contacto para atención al público.

Analizando el proceso productivo tenemos algunos datos adicionales que creemos relevante tratar.

La planta no es propia, se alquila desde el año 1990 cuando CLERIC decidió incrementar su capacidad de producción. Los equipos reciben un servicio de mantenimiento periódico mensual y la empresa utiliza los servicios normales públicos para abastecer de energía la planta. Las horas máquina son proporcionales a los cantidad de ventiladores producidos de cada tipo.

El objetivo del ejercicio es:

- 1- Determinar las tasa primarias de actividad presupuestadas
- 2- Asignar los costos de las actividades a los objetos de costos en base al consumo real de cada actividad.
- 3- Suponga que el total de costos indirectos reales fue \$70.000.- ¿Cómo fue la variación de indirectos?

Tip: Dibuje un esquema de proceso para la construcción y ensayo de motor, procesamiento de metal V1, procesamiento de madera V2, ensamblaje final y empaquetado.

ID	Actividad	Nivel	Generador	Capacidad Presupuestada	Costo \$	Consumo real
1	Puesta a punto		Nro líneas de productos	2	5.000	2
2	Control de calidad		Nro líneas de productos	2	6.000	2
3	Diseño		Nro líneas de productos	2	3.000	2
4	Const y ensayo de motor		Nro ventiladores	1.000	30.000	900
5	Procesamiento metal V1		Nro ventiladores	600	10.000	500
6	Procesamiento madera V2		Nro ventiladores	400	6.000	400
7	Ensamble Final		Nro ventiladores	1.000	5.000	900
8	Empaquetado		Nro ventiladores	1.000	2.000	900
9	Compra materiales		Ordenes de compra	2	700	2
10	Recepción y control		Ordenes de compra	2	600	2
11	Servicios públicos		Horas máquina	2.000	1.000	1.900
12	Mantenimiento de equipos		Horas máquina	2.000	2.000	1.900
13	Alquiler de planta		Horas máquina	2.000	2.500	1.900