



Para Pozos Rectos

Empiece por el fondo de la gráfica en tubería Hevi-Wate de 4 1/2" (114,3 mm.) y proceda hacia arriba hasta la curva de "límite superior sugerido para pozos rectos." Lea a la izquierda el tamaño máximo de lastrarbarrenas.

Tamaño máximo sugerido de lastrarbarrenas = 7 1/4" (184,2 mm.) D.E. x D.I. estándar.

Para Condiciones de Perforación Extremadamente Adversas (Ambiente Corrosivo y/o Formaciones Duras)

Empiece por el fondo de la gráfica en tubería Hevi-Wate de 4 1/2" (114,3 mm.) y proceda hacia arriba hasta la curva de "límite superior sugerido para condiciones adversas." Lea a la izquierda el tamaño máximo de lastrarbarrenas.

Tamaño máximo sugerido de lastrarbarrenas = 6 1/2" (165,1 mm.) D.E. x D.I. estándar.

Nota: Se debe tener cuidado en no seleccionar D.E. de lastrarbarrenas mayores de los límites sugeridos para cada condición. Las fallas por fatiga son más probables si se exceden esos límites. Si se han de usar lastrarbarrenas más grandes que el tamaño máximo recomendado, instale por lo menos tres lastrarbarrenas del diámetro recomendado (o más pequeños) entre los más grandes y la tubería de perforación Drilco Hevi-Wate.

JUNTAS DE TUBERÍA DE PERFORACIÓN

La finalidad principal de la sarta de perforación es la de transmitir torsión del buje impulsor de la mesa rotatoria y la junta Kelly hasta la barrenadora situada en el fondo del pozo. También sirve para circular fluido a fin de enfriar y lubricar la barrenadora, y remover el ripo (recortes) del recinto del hoyo.

Las conexiones de tubería de perforación requieren un tipo de tratamiento diferente del de las conexiones de lastrarbarrenas. Las juntas de tubería de perforación son mucho más rígidas que el cuerpo de los tubos y raramente sufren daños de fatiga por flexión. Por lo tanto, juntas de tubería de perforación suelen seleccionarse a base de la resistencia a la torsión de la espiga y del tubo, y no a base de las relaciones de resistencia a la flexión como ocurre en las conexiones de lastrarbarrenas.

Las conexiones de lastrarbarrenas difieren en que son elementos sacrificables y en que nunca pueden ser tan fuertes como el cuerpo de los tubos. La reparación también difiere. Un lastrarbarrena se puede reparar cortando la unión vieja y maquinando una nueva totalmente. En tubería de perforación, las juntas sólo se pueden restaurar repasando los filetes y refrentando el reborde. La causa de la longitud corta. El daño más común de las juntas de tubería de perforación es el causado por las fugas de fluido, el maltrato, el desgaste o el ludimiento de las roscas y la hinchazón de las cajas a causa de desgaste del diámetro exterior.

Al igual que con los lastrarbarrenas, las juntas de tubería de perforación es extremadamente importante para obtener la máxima vida efectiva. Las superficies recién maquinadas son más susceptibles al ludimiento hasta que se endurecen en el trabajo. Por eso, las conexiones deben tratar al aguafuerte con Kemplating o un método parecido para que sostengan el compuesto de roscas y protejan los filares recién labrados en el primer ensaque. Hay que tener mucho cuidado para asegurar una larga duración libre de contratiempos. Al levantar, recortar, mudar o almacenar tubos de perforación éstos deben tener protectores de roscas.

Cerciórese de limpiar bien las roscas y los rebordes para remover las materias extrañas y el recubrimiento protector, y antes del primer ensaque que vea si hay daños. Si se usa kerosene, asegúrese



L. Boss