

BARRAS DE ACERO
Especificaciones

MANUAL DE PERFORACION

Tabla B3.3 — BARRAS DE PERFORACION CONDICION 2 (USADAS) — DATOS SOBRE TORSION, TRACCION, TRACCION, AFLASTAMIENTO Y PRESTION INTERNA

Diametro exterior pulg.	Peso nominal Barra nueva con uniones lbs/pie	1- Resistencia a la fluencia por torsion basada en disgate excentrico, lbs/pie				2- Tension basada en desgaste uniforme, Carga por resistencia a la fluencia minima, Lbs.				3- Presion de aplastamiento, basada en resistencia a la fluencia minima, Lbs/ pulg.				4- Presion interna basada en resistencia a la fluencia minima Lbs/ pulg.			
		E	X-95	G-105	S-135	E	X-95	G-105	S-135	E	X-95	G-105	S-135	E	X-95	G-105	S-135
2 3/8	4.85	3130	3990	4410	5670	76880	97380	107640	138380	6020	6870	7240	8030	7800	9830	10920	14040
	6.65	4150	5260	5810	7470	107620	130330	150680	193730	11480	14540	16080	20630	11490	14590	16090	20690
2 7/8	6.85	5340	6770	7480	9620	106950	135470	149730	192510	5270	5900	6150	6610	7360	8130	10300	13250
	10.40	7680	9720	10750	13820	166500	210900	233100	299700	12250	15520	17160	22060	12280	15550	17190	22100
3 1/2	9.50	9350	11840	13090	16830	153000	193800	214200	275400	4790	5270	5470	6010	7080	8050	9910	12740
	13.30	12310	15590	17230	22160	212250	268850	291150	382050	10250	12420	13430	16310	10250	12980	14550	18450
	15.50	14010	17750	19620	25220	250500	317300	350700	450900	12460	15810	17480	22470	12510	15840	17510	22510
4	11.85	12860	16290	18000	23140	187020	230560	254840	327640	3620	4020	4310	4550	6390	8030	8940	11500
	14.00	15410	19230	21580	27740	224180	283960	313850	403520	6440	7410	7850	8840	8040	10130	11260	14480
	15.70	17110	21670	23950	30790	253880	321580	355430	456800	8560	10150	10910	12930	9260	11730	12970	16670
4 1/2	13.75	17090	21650	23930	30760	213220	270080	298510	383600	2960	3290	3400	3480	5870	7440	8220	10570
	16.60	20370	25800	28520	36660	260100	329460	364140	468180	5120	5770	6010	6490	7300	9250	10220	13140
	20.00	23460	30980	34240	44030	322950	409070	452130	581310	8660	10260	11050	13120	9120	11830	13040	16770
	22.82	---	---	---	---	367570	465590	514390	661620	10850	13710	14950	18320	10830	13720	15170	19500
5	16.35	31110	39280	43360	56000	259120	328220	362780	466320	3850	4150	4340	4570	5770	7310	8080	10390
	19.40	34460	43460	48090	62380	311540	394600	436150	560760	5260	5730	5910	6260	7060	8940	9880	12710
	25.60	34650	43900	48520	62380	414690	525270	580570	746440	9420	11270	12160	14590	9750	12350	13650	17550
5 1/2	19.20	33480	42410	46870	60260	294260	372730	411970	529570	3440	3610	3650	3860	5390	6830	7540	9700
	21.90	37410	47380	52370	67330	344780	436720	482590	620900	3640	4040	4230	4580	6400	8110	8960	11520
	24.70	---	---	---	---	391280	495630	547860	704310	5260	5890	6140	6610	7360	9320	10300	13250
6 5/8	25.20	---	---	---	---	387480	490810	542470	697460	1870	1900	1900	1900	4840	6137	6783	8721

1 Basado en una resistencia al corte igual a 57.7% del minimo de resistencia a la fluencia.

2 Datos de torsion basados en un 35% de desgaste excentrico y datos de traccion basados en un 20% de desgaste uniforme.

3 Datos basados en un minimo de espesor de pared del 65% del espesor nominal.

4 NOTA: Los calculos para la Condicion 2 de barras de perforacion estan basados en la formula del Apendice A, API, RP7G.

La Tabla esta basada en Tablas 2.6 y 2.7 del API, RP7G.