



MANUAL DE PERFORACION

BARRAS DE ACERO Especificaciones

Sección
Página:

Tabla B3-2 — BARRAS DE PERFORACION PREMIUM (USADAS) — DATOS SOBRE TORSION, TRACCION, APLASTAMIENTO Y PRESION INTERNA

Diametro exterior pulg.	Peso nominal Barra nueva con uniones lb/pie	1 ² Resistencia a la fluencia basada en desgaste uniforme, lb/pie			2 Traccion basada en desgaste uniforme, Carga para resistencia a la fluencia minima, lbs			3 Presion de Aplastamiento basada en resistencia a la fluencia minima, lb/pulg.			4 Presion interna basada en resistencia a la fluencia minima, lb/pulg.						
		E	X-95	G-105	S-135	E	X-95	G-105	S-135	E	X-95	G-105	S-135				
2 1/8	4.85	3730	4720	5220	6710	76880	97380	107640	138380	8550	10150	10900	13220	9600	12160	13440	17280
	6.65	4810	6090	6730	8660	107620	136330	150680	197730	13380	16950	18730	24080	14150	17920	19840	25470
	6.85	6330	8020	8860	11400	106950	135470	149730	192510	7670	9070	9620	11210	9060	11470	12680	16300
2 7/8	11.40	8850	11220	12400	15940	166500	210900	233100	299700	14320	18020	19910	25600	15110	19140	21150	27200
	9.50	11090	14050	15530	19970	153000	193800	2142900	275400	7100	8270	8800	10120	8710	11030	12190	15680
	13.30	14360	18190	20100	25850	212250	268850	297150	382050	12020	15220	16820	21630	12620	15980	17660	23210
3 1/2	15.50	16140	20450	22600	29060	250500	317300	350700	450800	14470	18330	20260	26050	15390	19500	21550	27710
	11.85	19390	21430	23560	27560	182020	230560	254840	327640	5730	6490	6820	7470	7860	9960	11000	14150
	14.00	18200	23050	25470	32750	224180	283760	313850	403520	9040	10780	11610	13870	9900	12540	13860	17820
4	15.70	20070	25420	28090	36120	253880	321380	355430	456980	10910	13820	15180	18630	11400	14440	15960	20520
	13.75	20400	25840	28560	36730	213220	270080	298510	383600	4710	5170	5340	5910	7230	9150	10120	13010
	16.60	24150	30570	33790	43450	260100	329460	364140	468180	7550	8850	9460	10990	8990	11380	12580	16180
4 1/2	20.80	28680	36330	40150	51630	322950	409070	452130	581310	10980	13900	15340	18840	11470	14520	16050	20640
	22.82	31570	39990	44260	56820	367570	465590	514590	661620	12660	16030	17120	22780	13400	16978	18750	24112
	16.35	21610	24970	28650	40690	259120	338220	362780	466420	4510	4920	5060	5670	7100	9000	9950	12790
5	19.50	32290	40890	45200	58110	311450	394600	436150	560760	7070	8230	8760	10050	8690	11000	12160	15640
	25.60	46540	51360	56760	72980	414690	525270	580570	746440	11460	14510	16040	20540	13000	16800	18600	21600
	19.20	39860	50490	55810	71750	344780	436720	482680	626600	3760	4140	4340	4720	6630	8400	9290	11940
5 1/2	21.90	44320	56140	62050	79780	391280	495630	547800	704310	7670	9000	9620	11200	9050	11470	12680	16300
	24.70	44320	56140	62050	79780	391280	495630	547800	704310	7670	9000	9620	11200	9050	11470	12680	16300
	25.20	55740	70600	78030	100320	387480	490810	452470	697460	2930	3250	3350	3430	5980	7570	8370	10760

1 Basado en una resistencia al corte igual al 57.7% del minimo de resistencia a la fluencia.

2 Bases de torsion y traccion basadas en un 20% de desgaste uniforme.

3 Presion de aplastamiento y presion interna basadas en un minimo de espesor de pared de 80% del espesor nominal (nueva).

NOTA: Los calculos para la condicion Premium de barras estan basados en la formula del Apendice A, API RP7G.

La Tabla esta basada en las Tablas 2.4 y 2.5 de API RP7G.