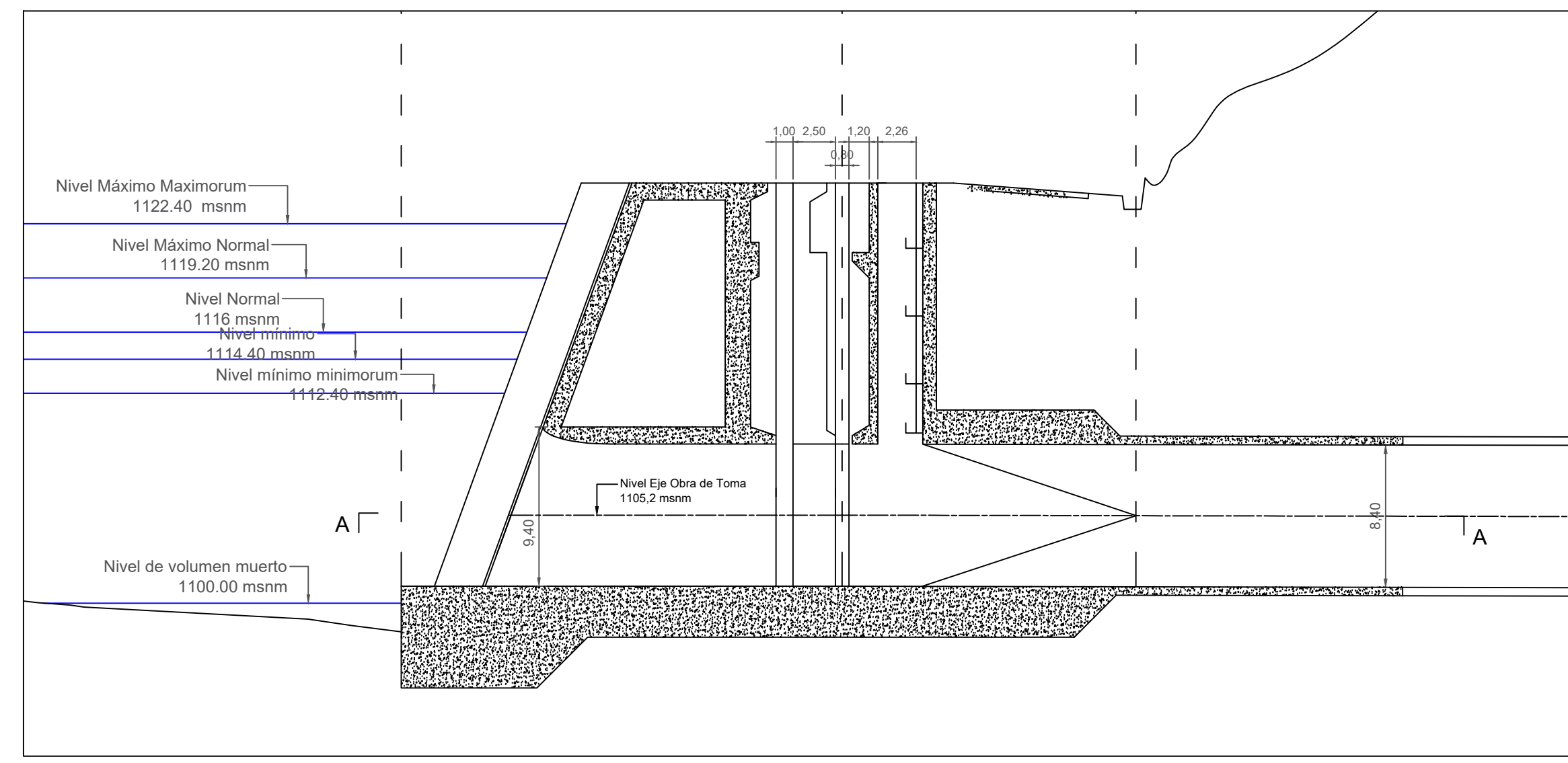
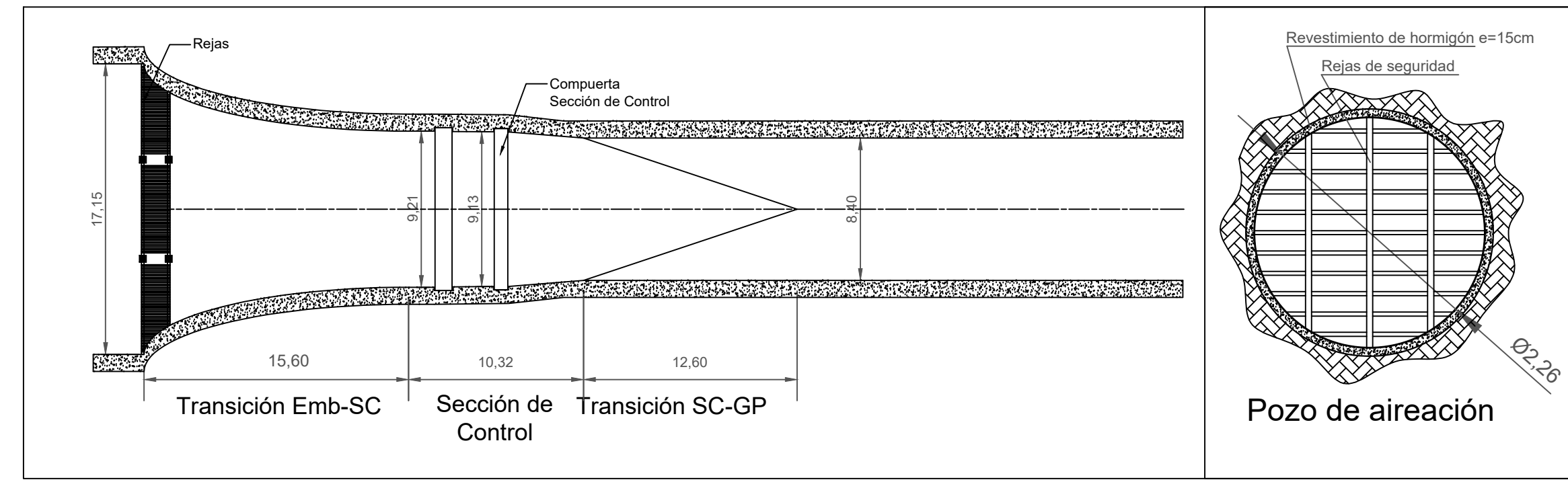


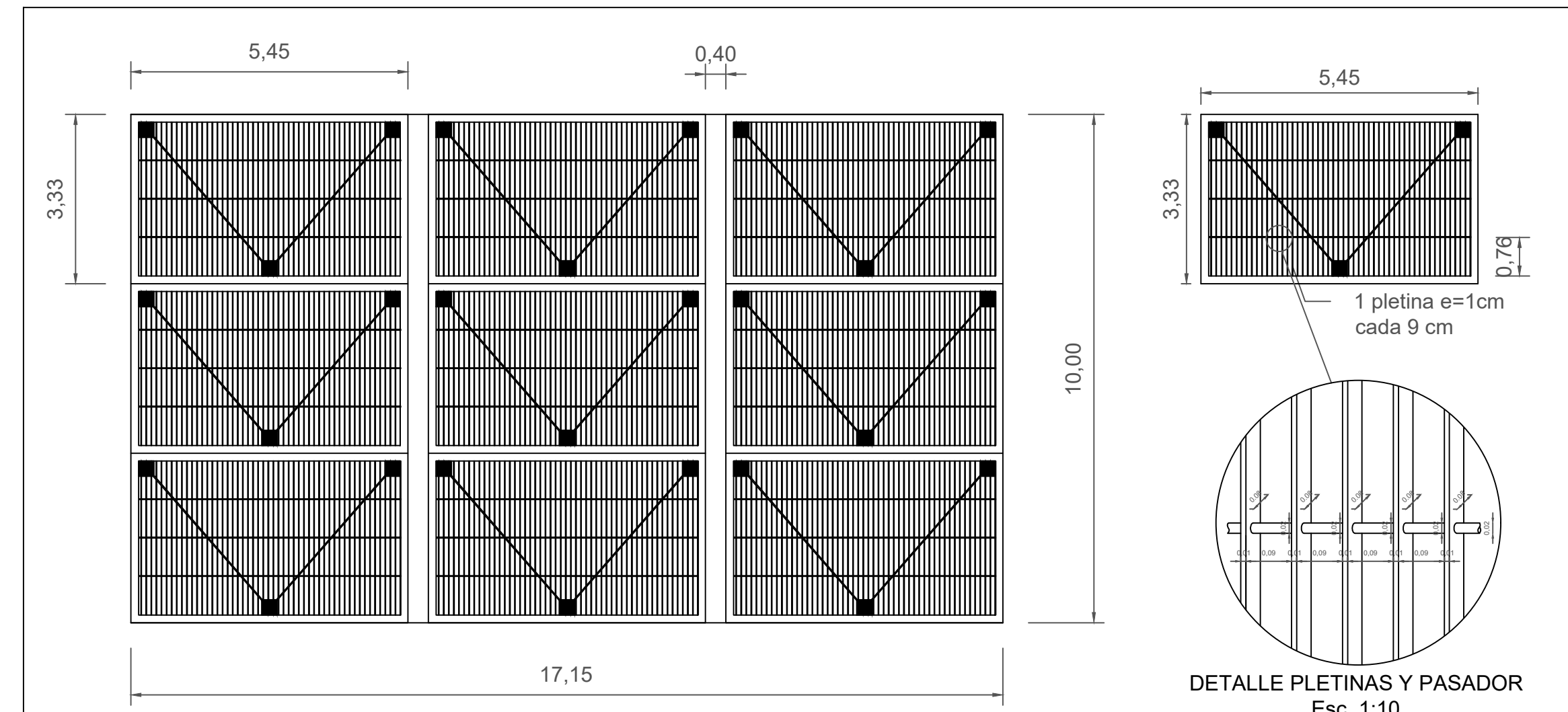
PROYECTO INTEGRADOR: CORTE LONGITUDINAL - Esc. 1:3500



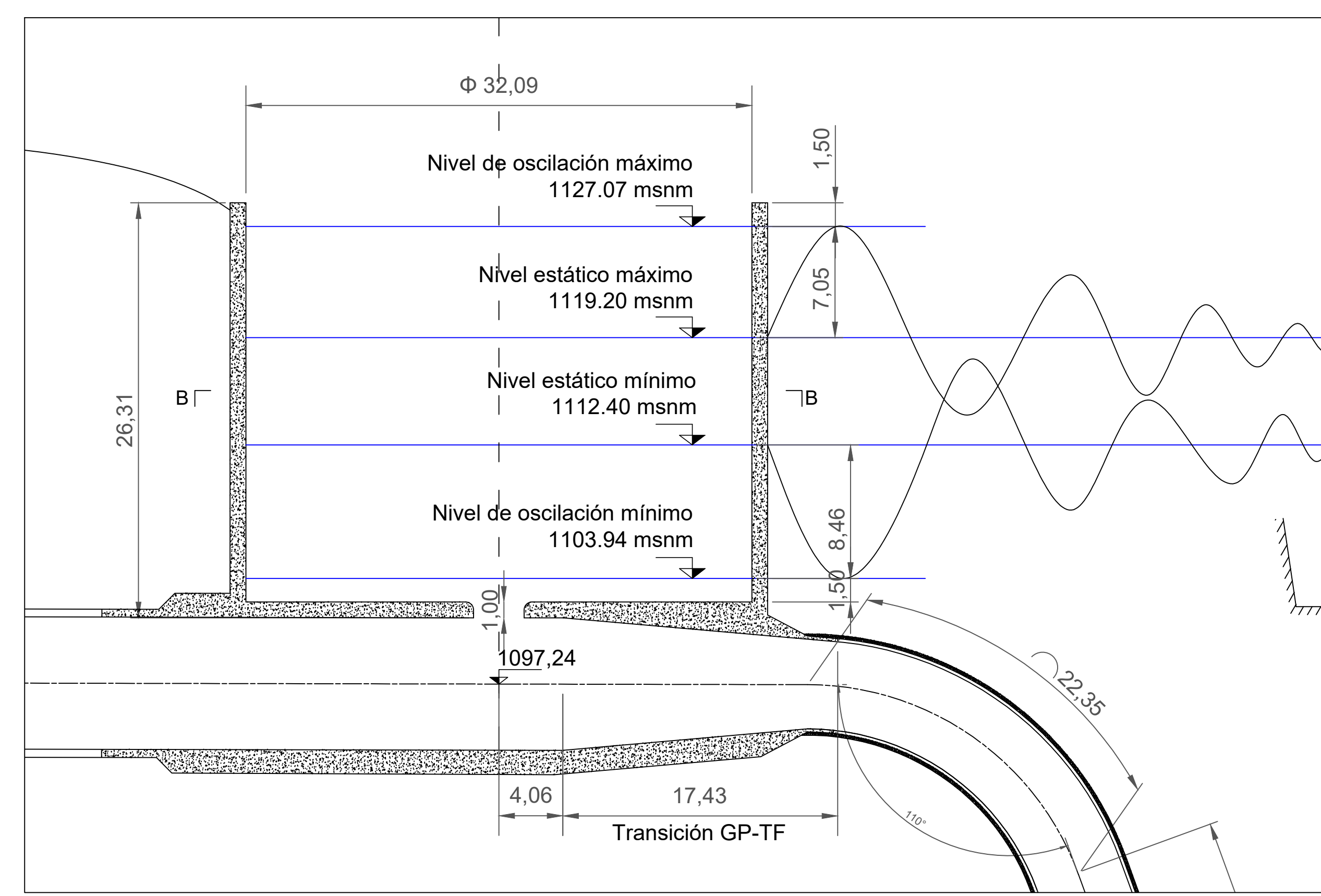
OBRA DE TOMA - CORTE LONGITUDINAL - Esc. 1:300



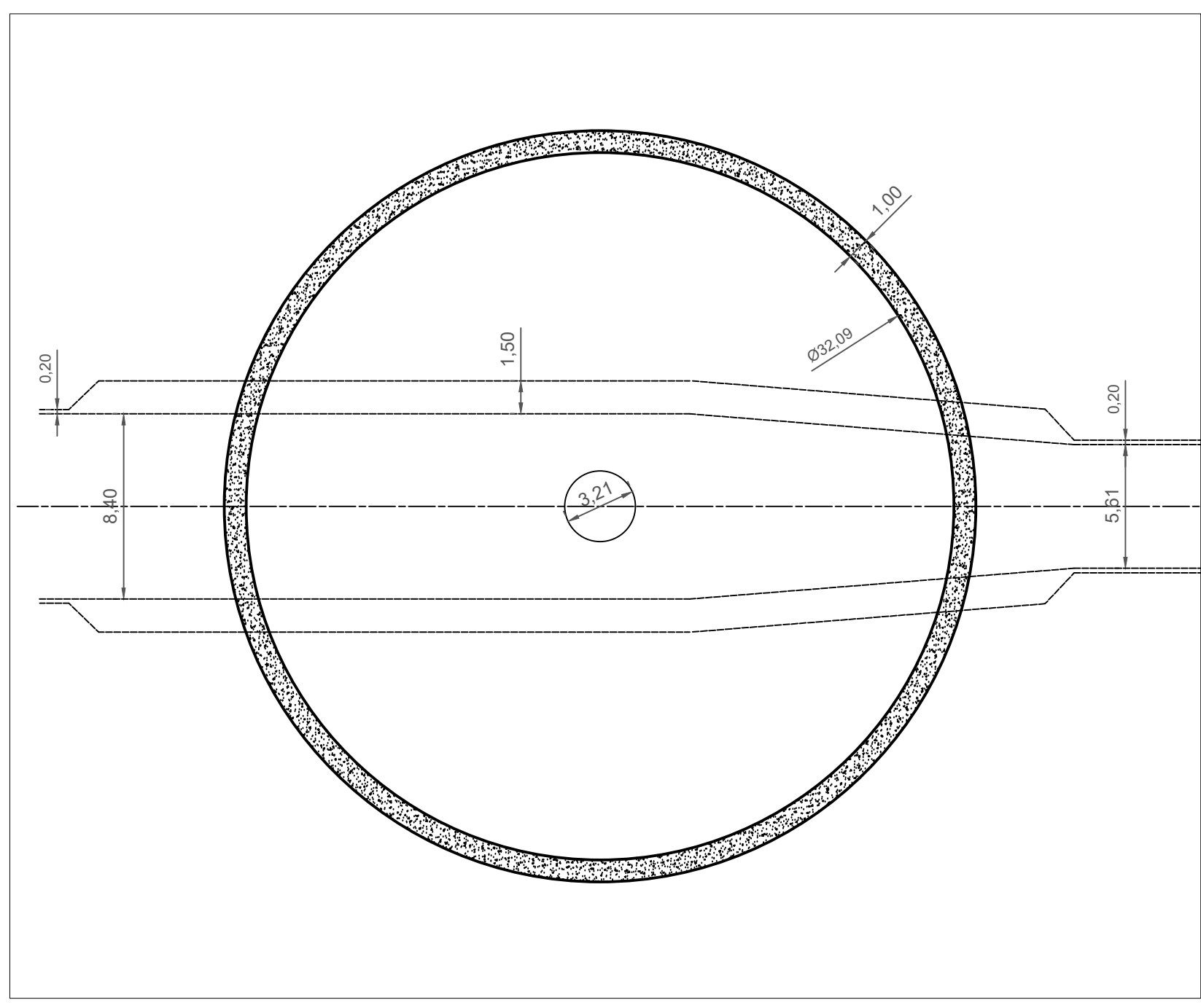
OBRA DE TOMA - CORTE A-A - Esc. 1:300



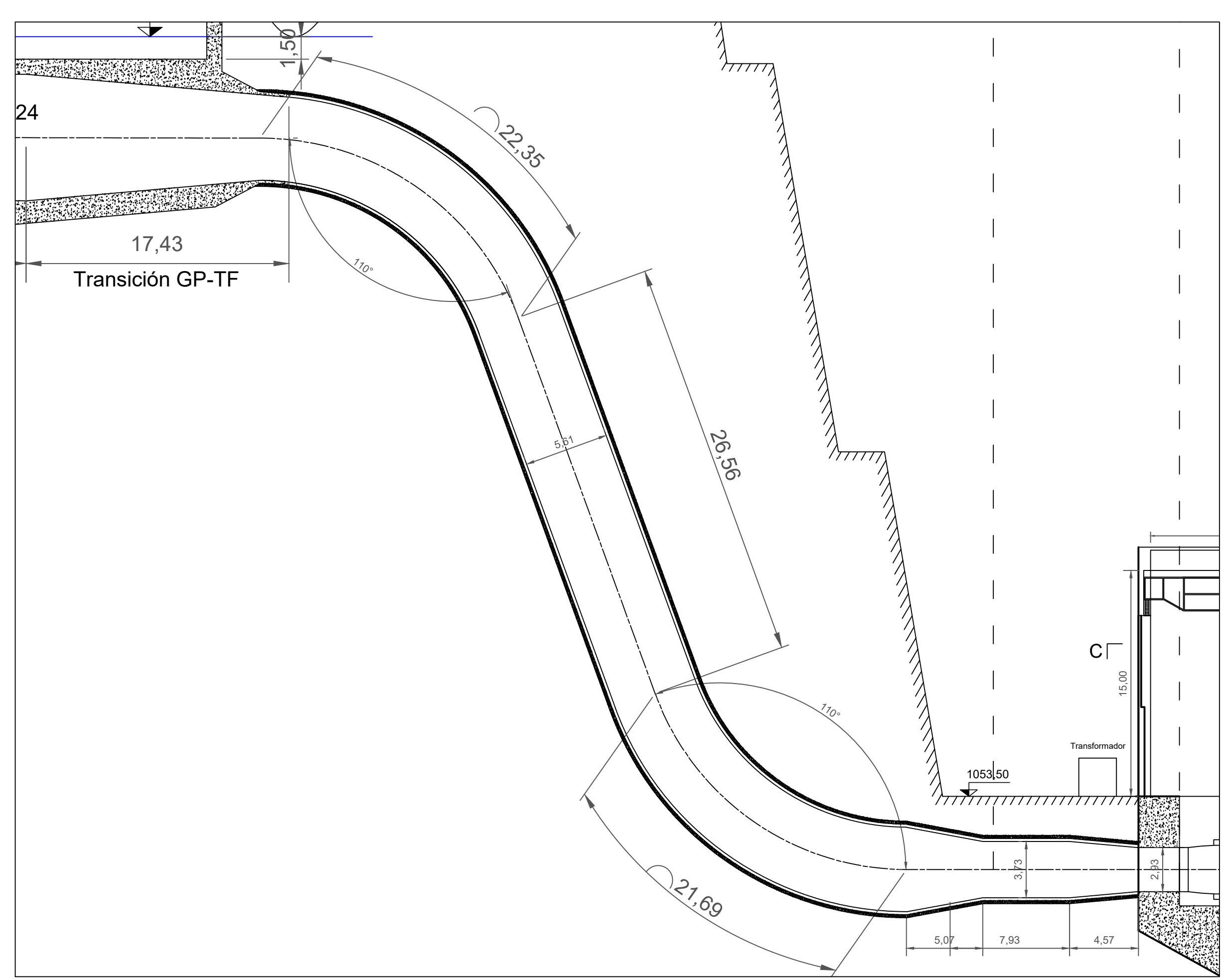
OBRA DE TOMA - DETALLE DE REJAS - Esc. 1:100



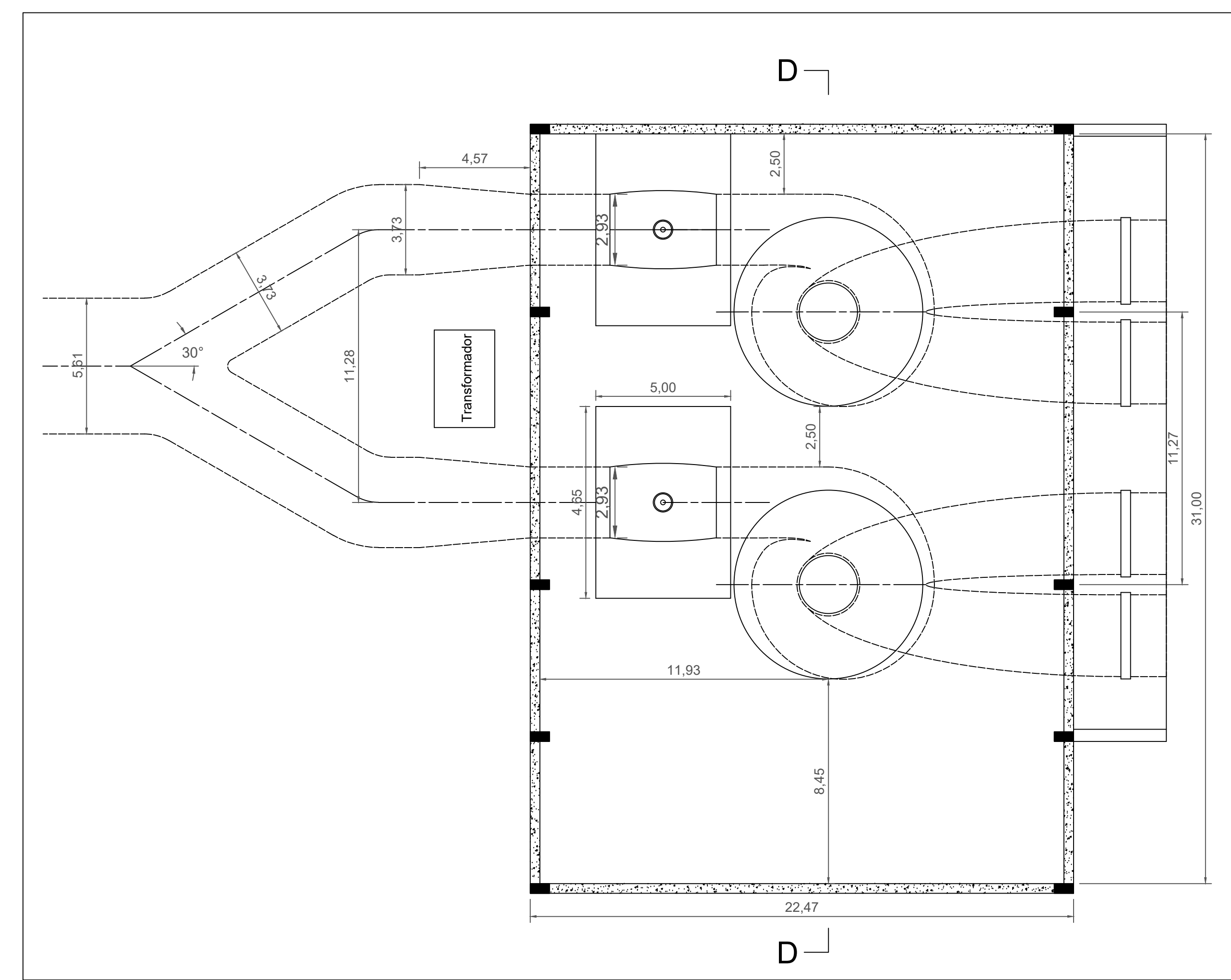
CHIMENEA DE EQUILIBRIO - CORTE LONGITUDINAL - Esc. 1:250



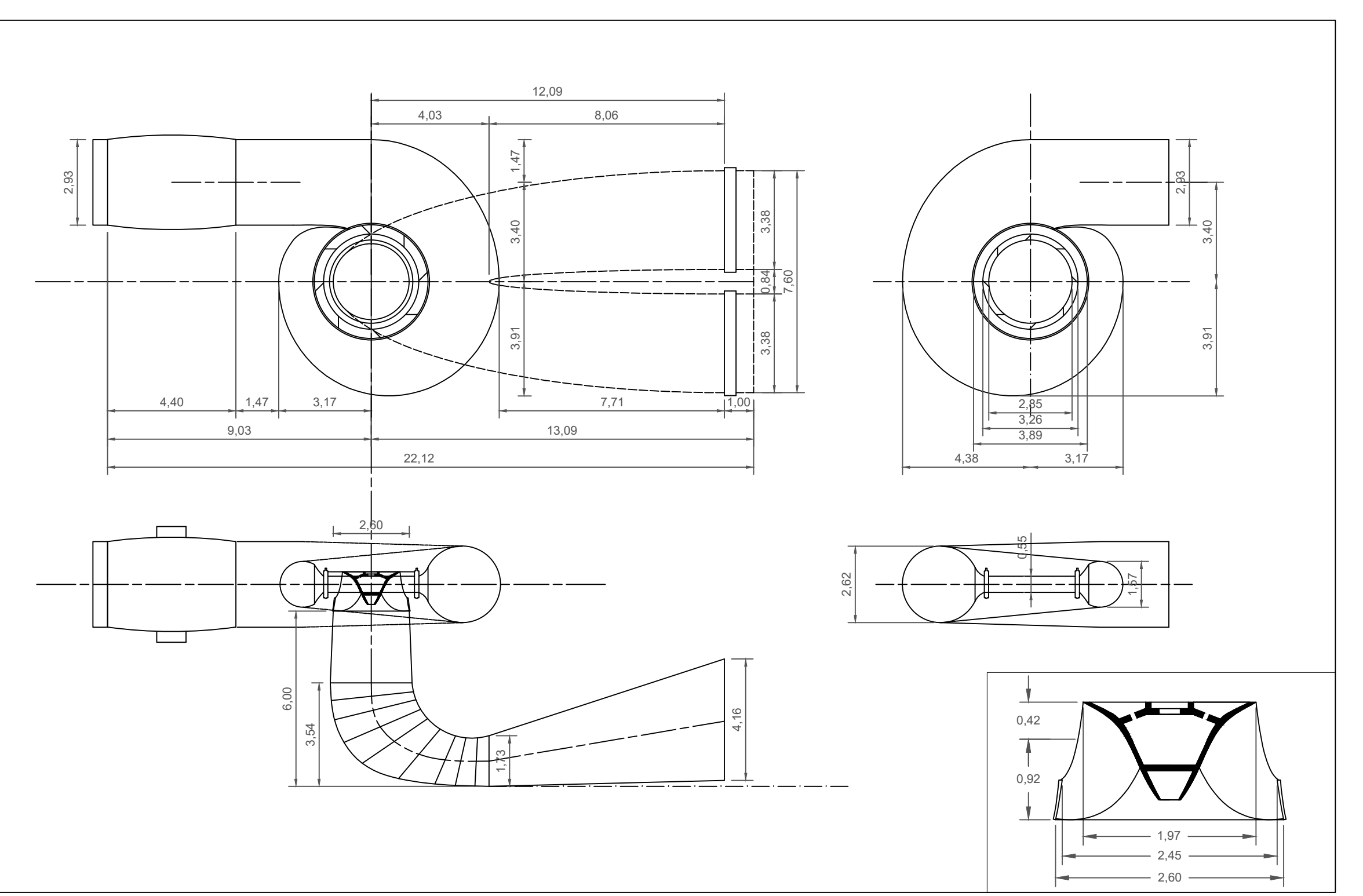
CHIMENEA DE EQUILIBRIO - CORTE B-B - Esc. 1:250



TUBERIA FORZADA - CORTE LONGITUDINAL - Esc. 1:250

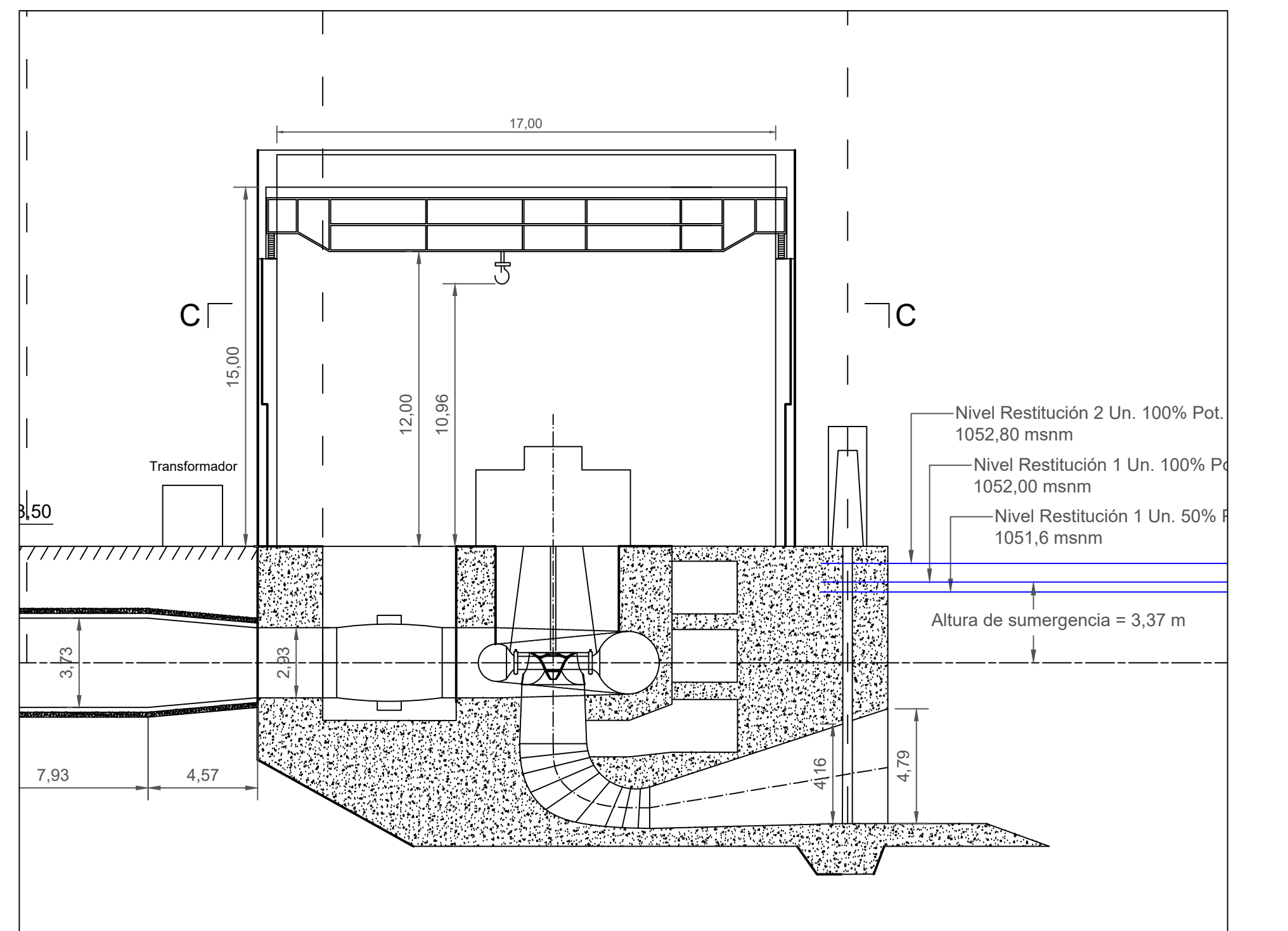


CASA DE MÁQUINAS - PLANTA - CORTE C-C - Esc. 1:150

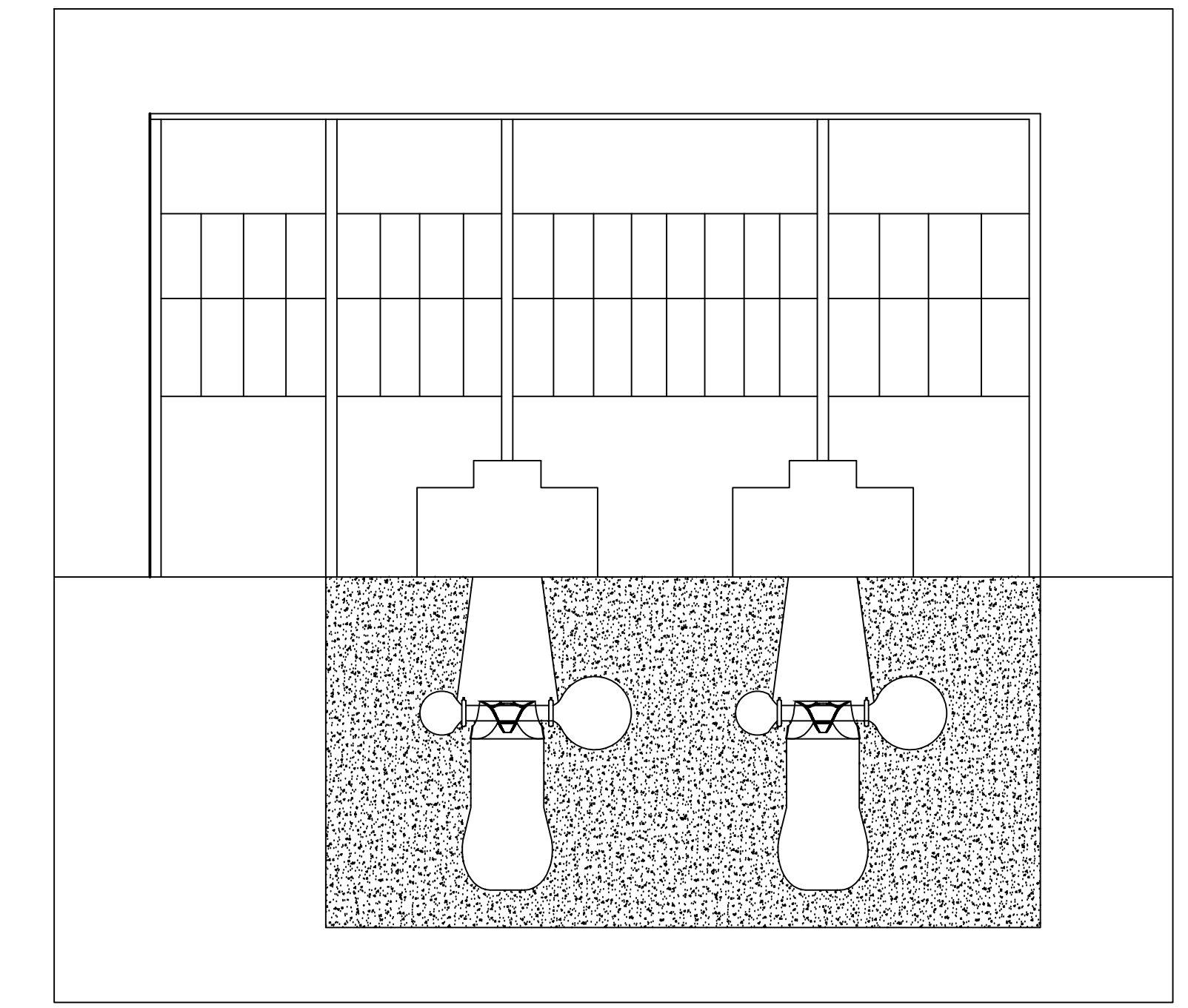


DETALLE CÁMERA ESPIRAL Y TUBO DIFUSOR - Esc. 1:150

DETALLE RODETE FRANCIS - Esc. 1:50

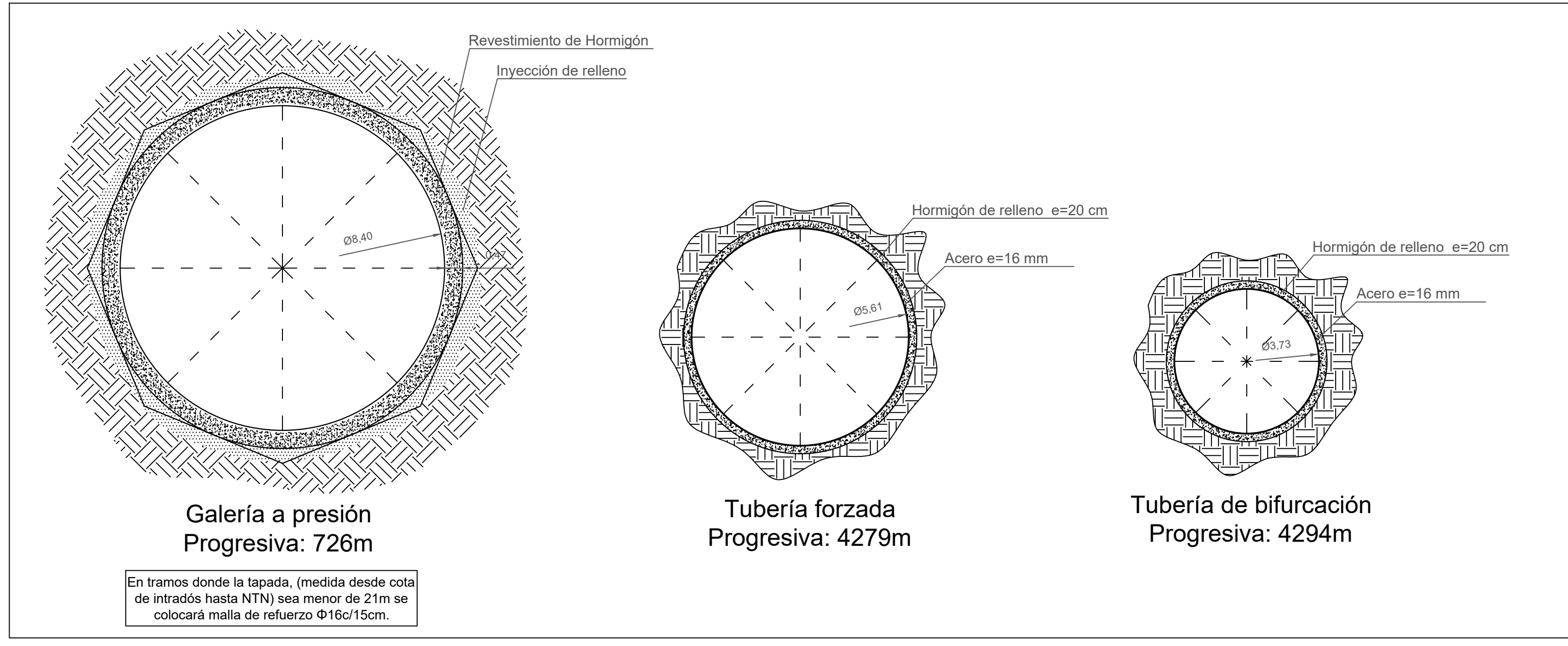


CASA DE MÁQUINAS - CORTE LONGITUDINAL - Esc. 1:200



CASA DE MÁQUINAS - CORTE D-D - Esc. 1:200

	Tabla de Velocidades	Tabla de Saltos y Caudales	
Velocidad de aproximación	0,7 m/s	HBM	67,6m
Velocidad de pasaje entre rejas	0,96 m/s	HJM	0,16m
Sección de control	1,57 m/s	HNM	67,44m
Galería a presión	2,17 m/s	Qmáx	30m³/s
Tubería forzada	4,85 m/s	HBM	59,6m
Bifurcación	5,50 m/s	HJM	1,96m
Cámara espiral	8,93 m/s	HBM	57,64m
Salida tubo difusor	2,13 m/s	Qmin	120m³/s



SECCION TIPO CONDUCCION A PRESION - Esc. 1:100

Datos de Proyecto		Materiales de Construcción	
Ciudad	Q	Q	Q
Provincia	A	A	A
Temperatura del agua	14	14	14
Adaptación de la presión	8	8	8
Coeficiente de fricción	0,02	0,02	0,02
Coeficiente de resistencia	1,0	1,0	1,0
Período de diseño	10	10	10
Coeficiente de Manning	0,015	0,015	0,015
Coeficiente de rugosidad	0,015	0,015	0,015
Velocidad de flujo	1,5	1,5	1,5
Velocidad de aproximación	1,5	1,5	1,5
Velocidad de salida	1,5	1,5	1,5
Velocidad de flujo	1,5	1,5	1,5
Velocidad de aproximación	1,5	1,5	1,5
Velocidad de salida	1,5	1,5	1,5
Velocidad de flujo	1,5	1,5	1,5
Velocidad de aproximación	1,5	1,5	1,5
Velocidad de salida	1,5	1,5	1,5