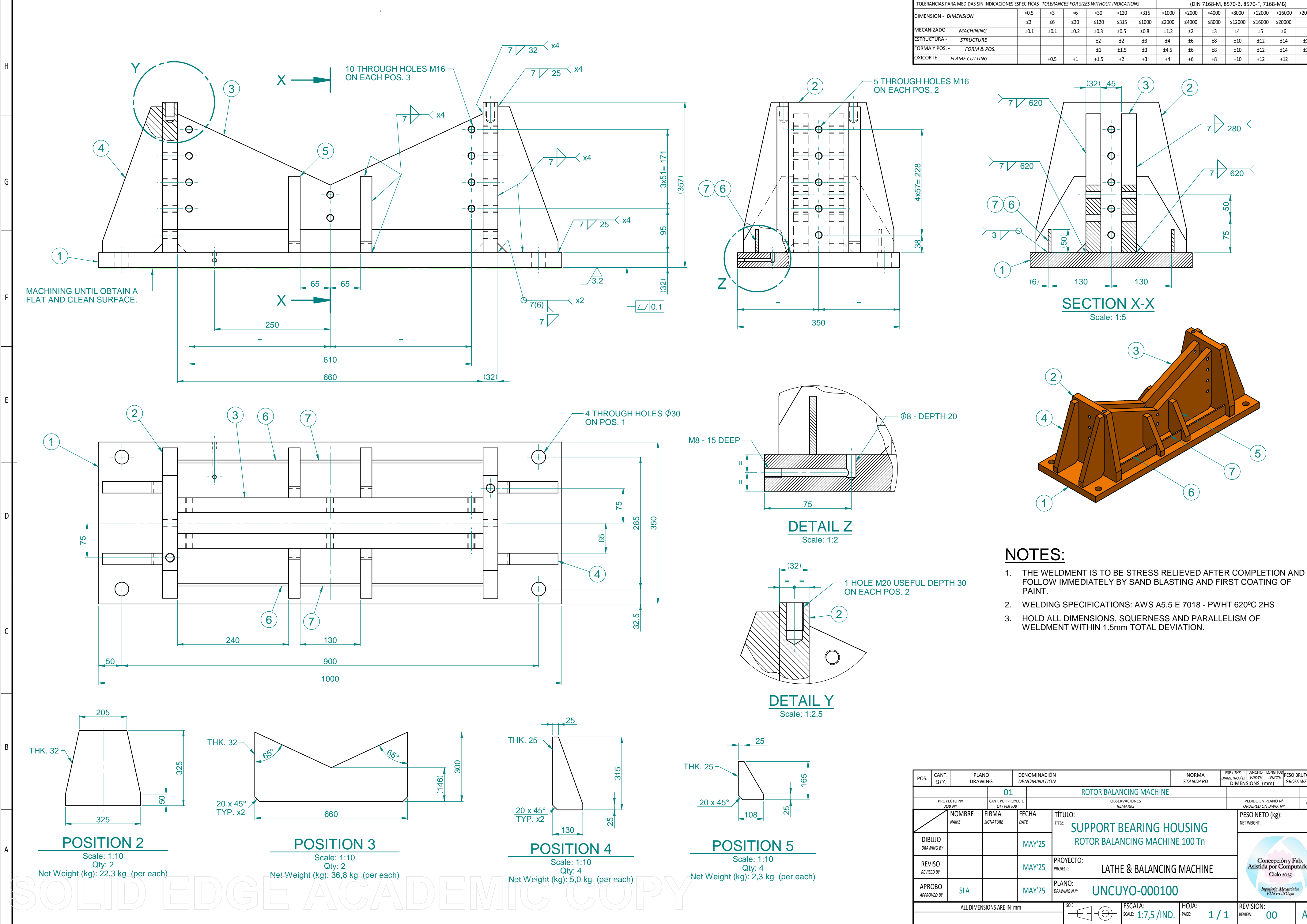


TOLERANCIAS PARA MEDIDAS SIN INDICACIONES ESPECÍFICAS - TOLERANCES FOR SIZES WITHOUT INDICATIONS								(DIN 7168-M, 8570-B, 8570-F, 7168-MB)							
DIMENSION - DIMENSION	>0.5	>3	>6	>30	>120	>315	>1000	>2000	>4000	>8000	>12000	>16000	>20000		
	±3	±6	±30	±120	±315	±1000	±2000	±4000	±8000	±12000	±16000	±20000			
MECANIZADO - MACHINING	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6			
ESTRUCTURA - STRUCTURE				±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±16		
FORMA Y POS. - FORM & POS.				±1	±1.5	±3	±4.5	±6	±8	±10	±12	±14	±16		
OXICORTE - FLAME CUTTING		+0.5	+1	+1.5	+2	+3	+4	+6	+8	+10	+12	+14	+16		



- NOTES:**
- 1. THE WELDMENT IS TO BE STRESS RELIEVED AFTER COMPLETION AND FOLLOW IMMEDIATELY BY SAND BLASTING AND FIRST COATING OF PAINT.
 - 2. WELDING SPECIFICATIONS: AWS A5.5 E 7018 - PWHT 620°C 2HS
 - 3. HOLD ALL DIMENSIONS, SQUERNESS AND PARALLELISM OF WELDMENT WITHIN 1.5mm TOTAL DEVIATION.

POS.	CANT. QTY.	PLANO DRAWING	DENOMINACIÓN DENOMINATION	NORMA STANDARD	ESP / THK. DIAMETRO / Ø	ANCHO / WIDTH	LONGITUD / LENGTH	PESO BRUTO (kg) GROSS WEIGHT
			01					
PROYECTO Nº JOB Nº		CANT. POR PROYECTO QTY PER JOB		OBSERVACIONES REMARKS		PEDIDO EN PLANO Nº ORDERED ON DWG. Nº		POS.
DIBUJO DRAWING BY		NOMBRE NAME	FIRMA SIGNATURE	FECHA DATE	TÍTULO: TITLE	PESO NETO (kg): NET WEIGHT:		
REVISO REVISED BY				MAY'25	PROYECTO: PROJECT:	Concepción y Fab. Asistida por Computadora Ciclo 2025 Ingeniería Mecánica FING-UNCuyo		
APROBO APPROVED BY		SLA		MAY'25	PLANO: DRAWING N.º			
		ALL DIMENSIONS ARE IN mm		ESCALA: SCALE: 1:7,5 / IND.	HOJA: PAGE: 1 / 1	REVISION: 00		A2