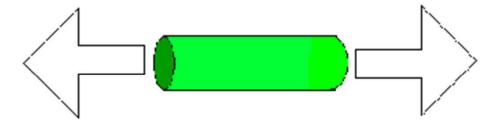


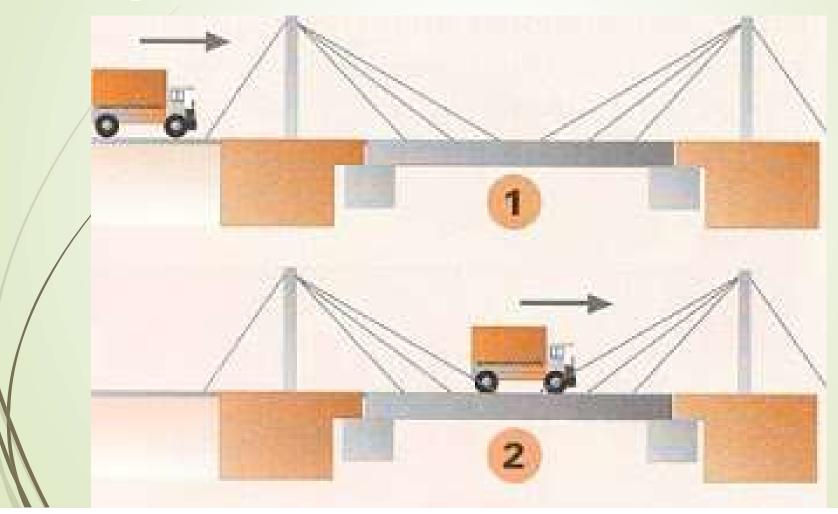


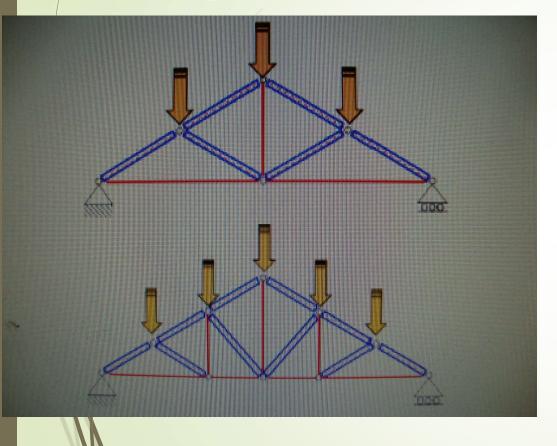
BARRAS TRACCIONADAS

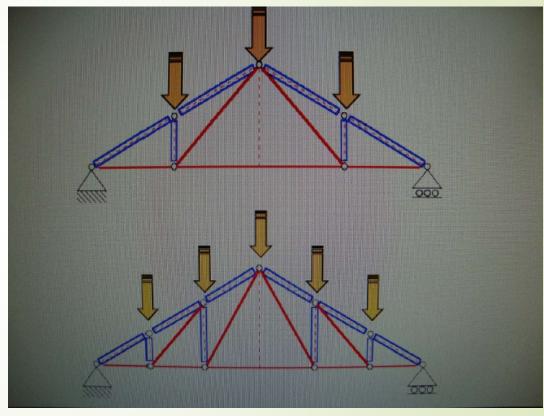


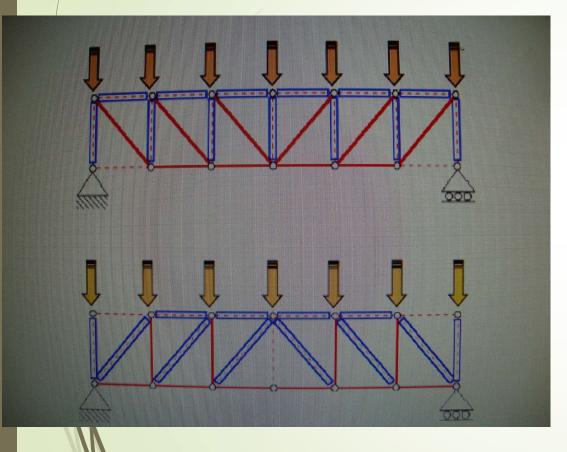
Ing. Daniel O. Bonilla 2023

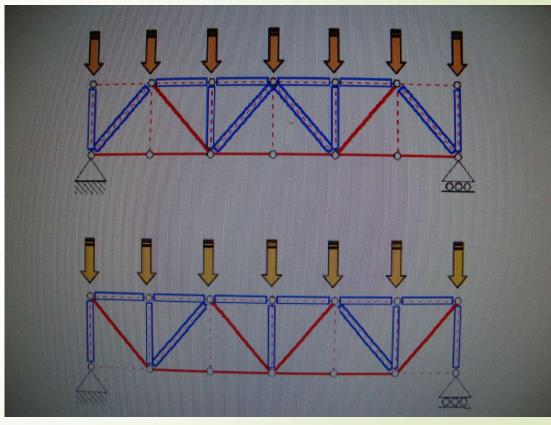


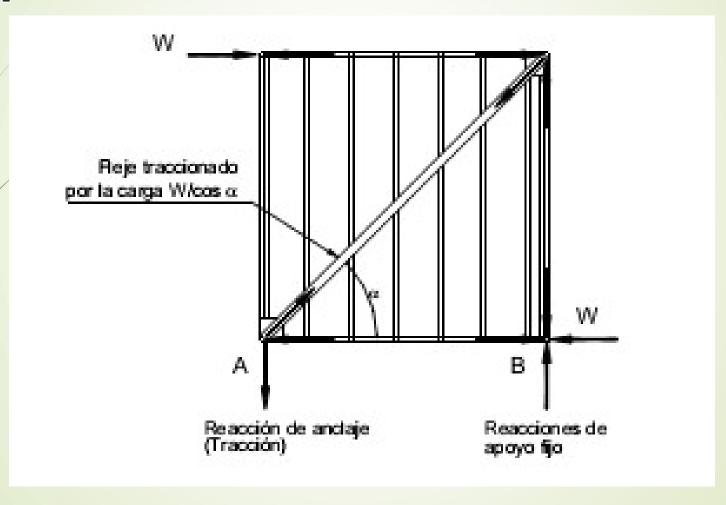


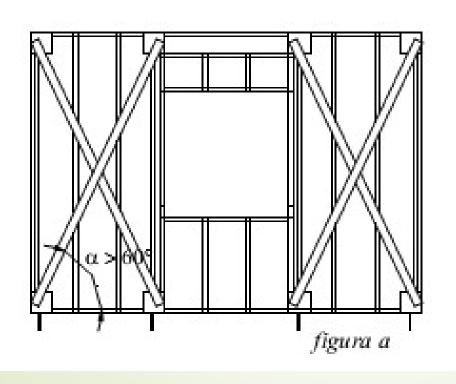


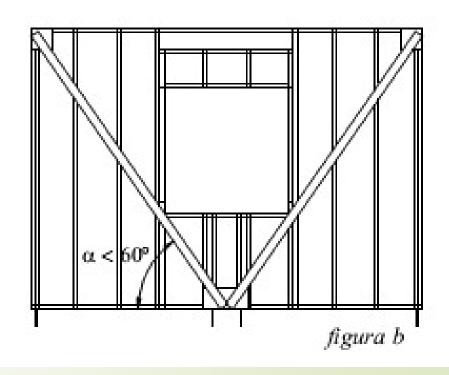




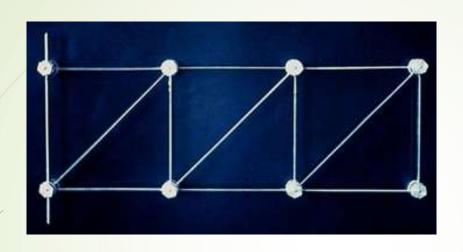


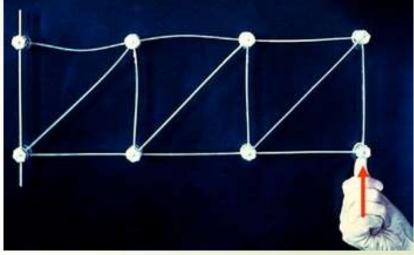


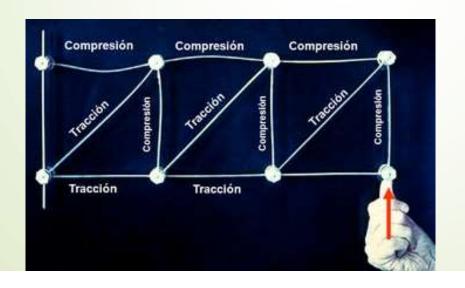


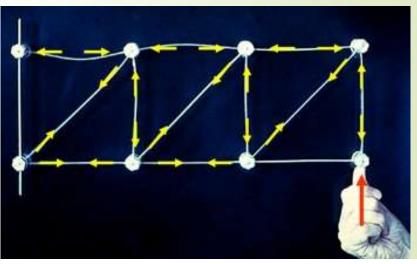


Modelo conceptual:

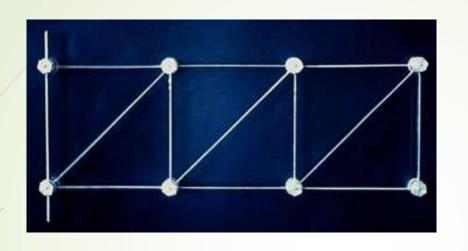


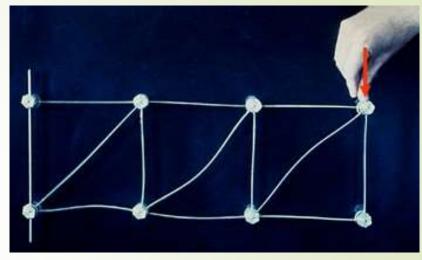


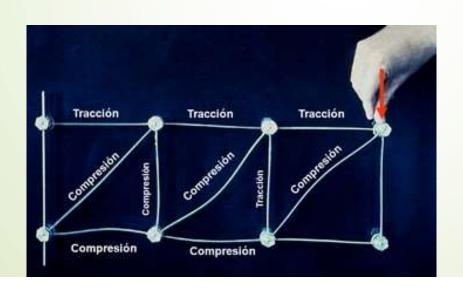


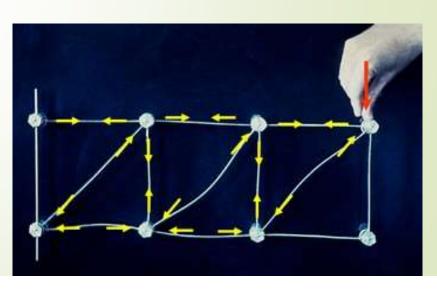


Modelo conceptual:

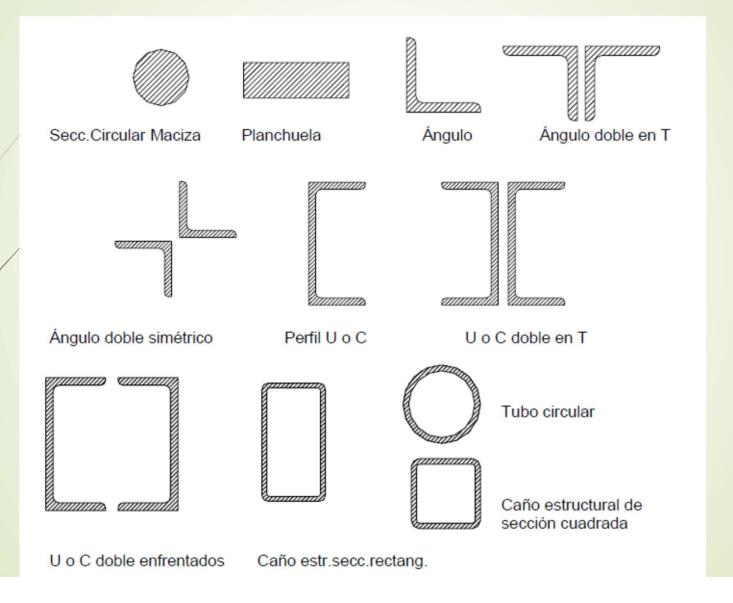








Secciones Usuales



Métodos de Dimensionamiento y Cálculo

Coeficiente Único de Seguridad

Factores de Carga y Resistencia

Múltiples Factores de Seguridad

Métodos de Dimensionamiento y Cálculo

Coeficiente Único de Seguridad (γ)

$$\gamma \times \sum Q_i \le R_n$$

 $\sum Q_i$ Suma de efectos del mismo tipo producidos por las acciones Qi

 R_n Resistencia nominal a un efecto (M, N, Q, etc.)

Coeficiente Único de Seguridad

Método por tensiones admisibles

$$\gamma \times \sigma \leq F_y$$

Empleo seguro de teoría de primer orden para el análisis estructural

Comportamiento elástico del material hasta la fluencia

Se considera la falla cuando una fibra de la sección alcanza la tensión de fluencia

Métodos de Dimensionamiento y Cálculo

Factores de Carga y Resistencia

$$\sum \gamma \times Q_i \le \emptyset \times R_n$$

γ Factor de Carga

 $\sum \gamma \times Q_i$ Resistencia Requerida

Ø Factor de Resistencia

 $\emptyset \times R_n$ Resistencia de Diseño

Métodos de Dimensionamiento y Cálculo

Múltiples Factores de Seguridad

$$R \leq R_n/\Omega$$

 R_n Resistencia nominal al efecto

 Ω Factor de Seguridad al efecto y elemento estructural

Criterio de Diseño (LRFD)

Res. Requerida ≤ Res. de Diseño

Esquema estructural

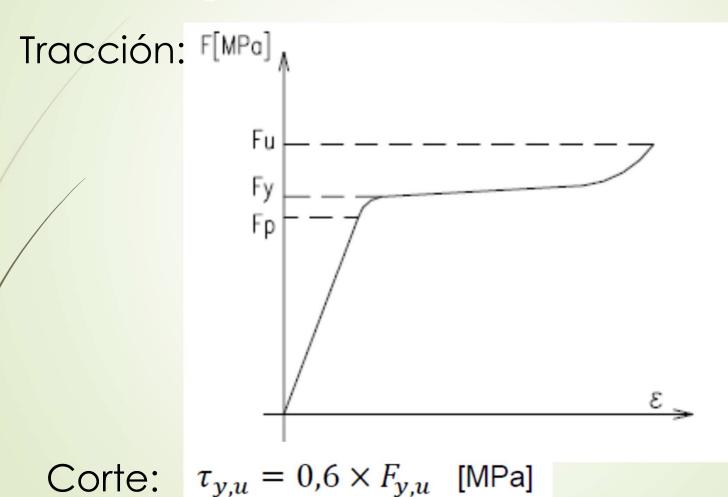
RReq: Vinculos

Cargas factoreadas RD=∳.RN

Factor de resistencia

Resistencia Nominal

Comportamiento del Acero



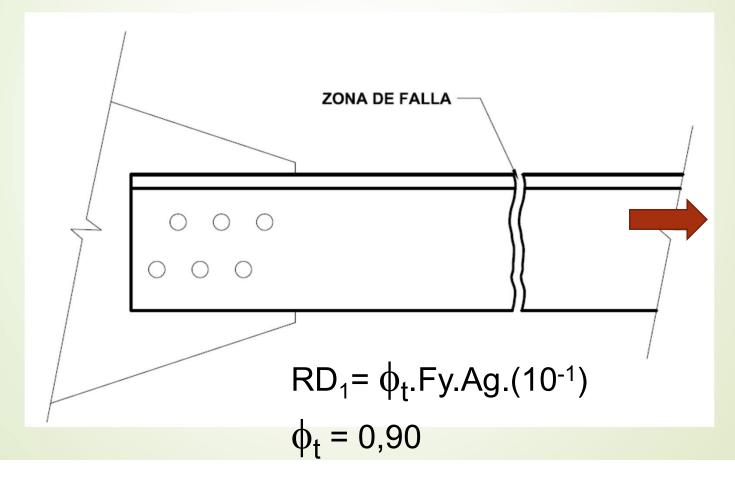
Características Mecánicas del Acero

La norma IRAM – IAS U 500 – 503 especifican para barras de acero laminadas las siguientes características mecánicas:

| | Designación | | Resistencia a la Tracción mínima | | | |
|---|-------------|--------|-------------------------------------|-------------|----------|-----|
| | | e ≦ 16 | [MI 16 < e | 40 < e ≦ 63 | Fu [Mpa] | |
| | F-19 | 190 | | | | 330 |
| / | F-20 | 210 | 200 | | 190 | 340 |
| | F-24 | 240 | 230 | | 220 | 370 |
| | F-26 | 260 | 250 | | 240 | 420 |
| | | | 16 < e ≦ 25 | 25 < e ≦ 40 | | |
| | F-36 | 360 | 350 | 340 | 330 | 520 |
| | F-45 | 450 | 430 | 410 | 400 | 550 |
| | F-30 | 300 | 290 | 280 | 270 | 500 |
| | F-34 | 340 | 330 | 320 | 310 | 600 |
| | F-37 | 370 | 360 | 350 | 340 | 700 |

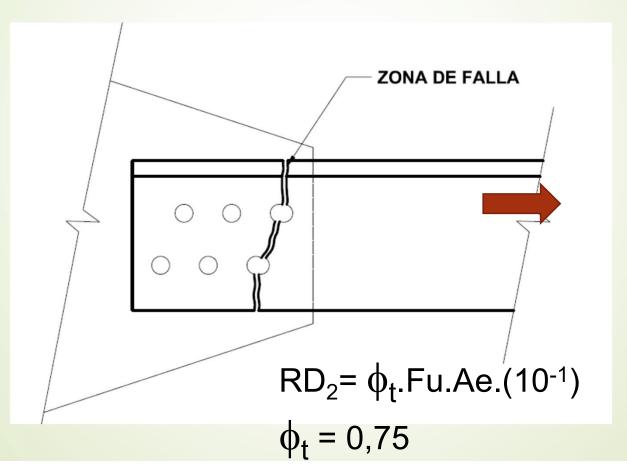
Modos de Falla

Fluencia en la sección bruta o no debilitada:



Modos de Falla

Rotura en la sección neta:



Área neta Efectiva

Debilitamiento de la sección del perfil Transferencia en la unión mediante algunos elementos de la sección transversal

Retraso de cortante: las tensiones normales se redistribuyen y aparecen tensiones de corte

Factor de Reducción "U"

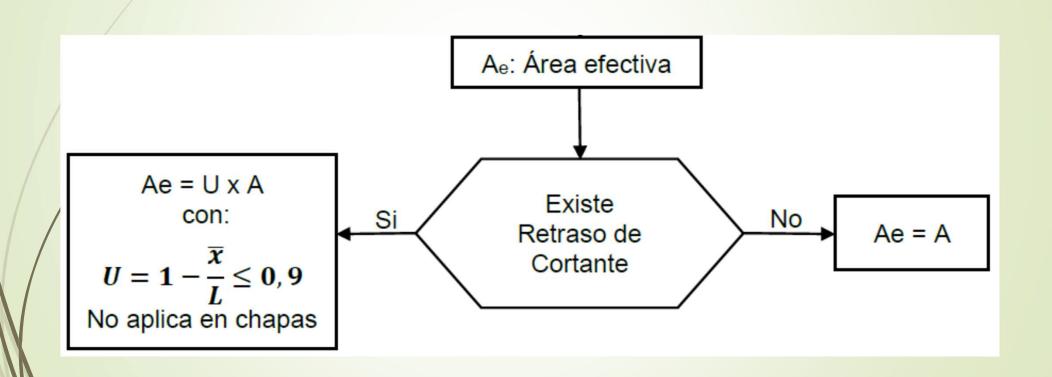
Tiene en cuenta la distribución no uniforme de tensiones cuando existen elementos de la barra no conectados por el medio de unión

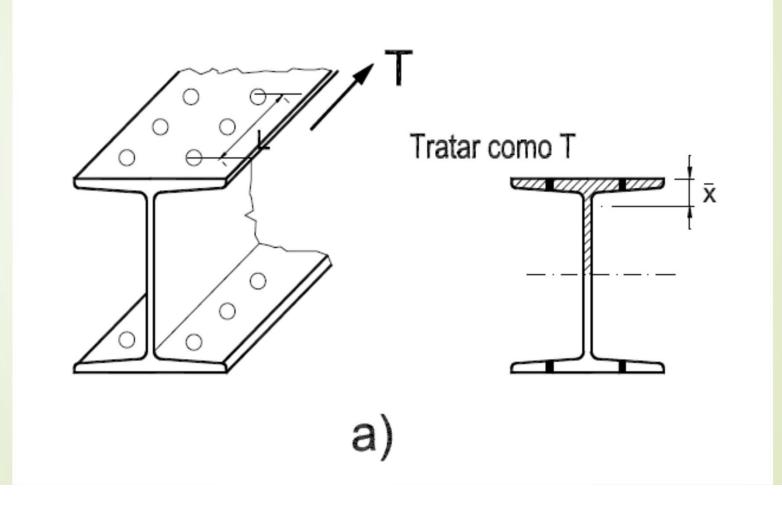
$$U = 1 - \frac{\overline{x}}{L} \le 0,9$$

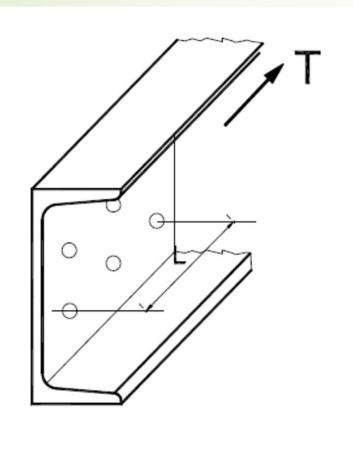
No aplica en chapas

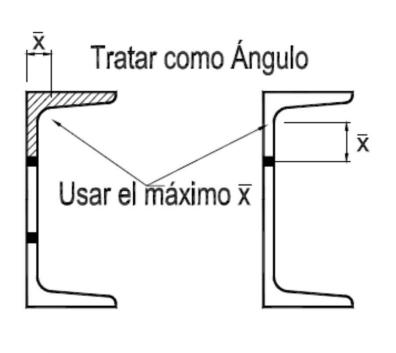
Para secciones abiertas tales como doble Te, canales, Tes y ángulos simples o dobles el factor de reducción *U* no será menor que la relación entre el área bruta del elemento unido y el área bruta de la sección de la barra.

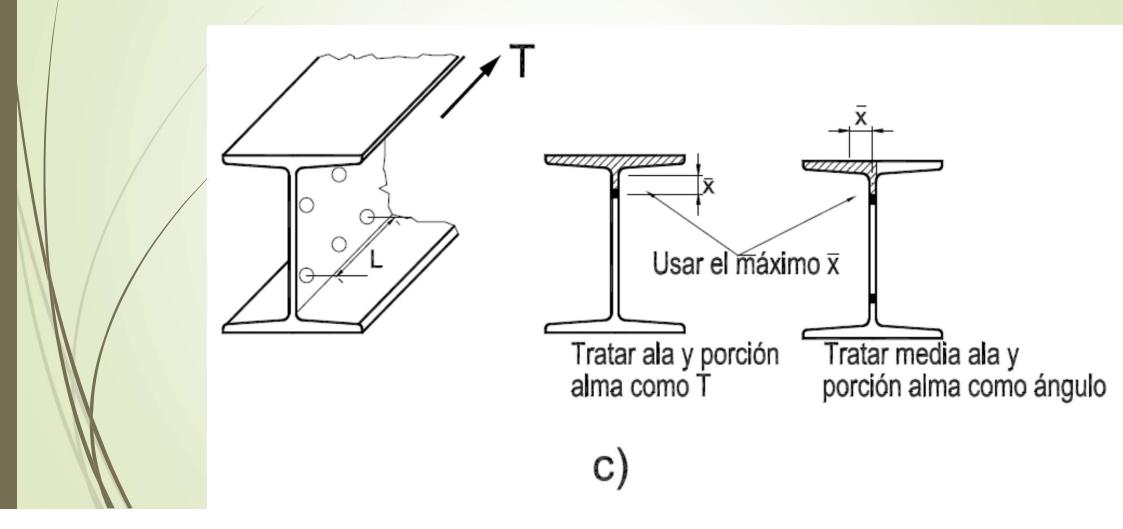
Área efectiva A_e

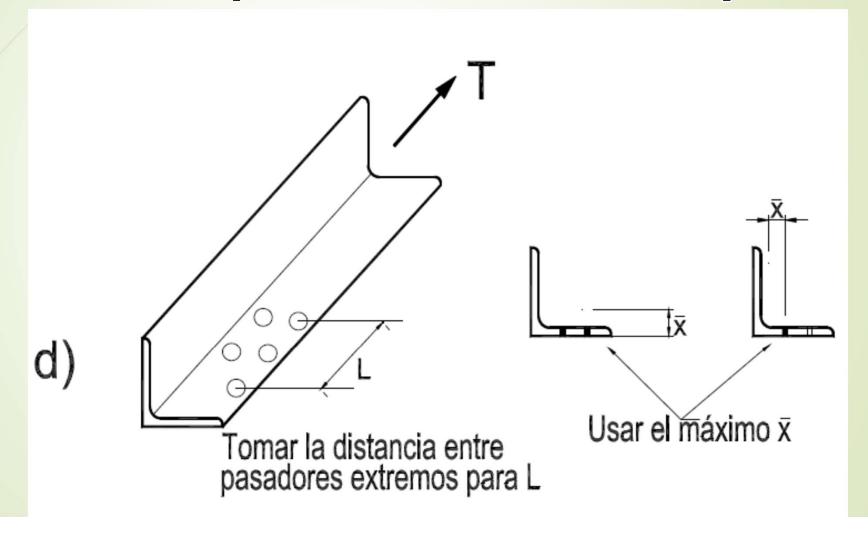


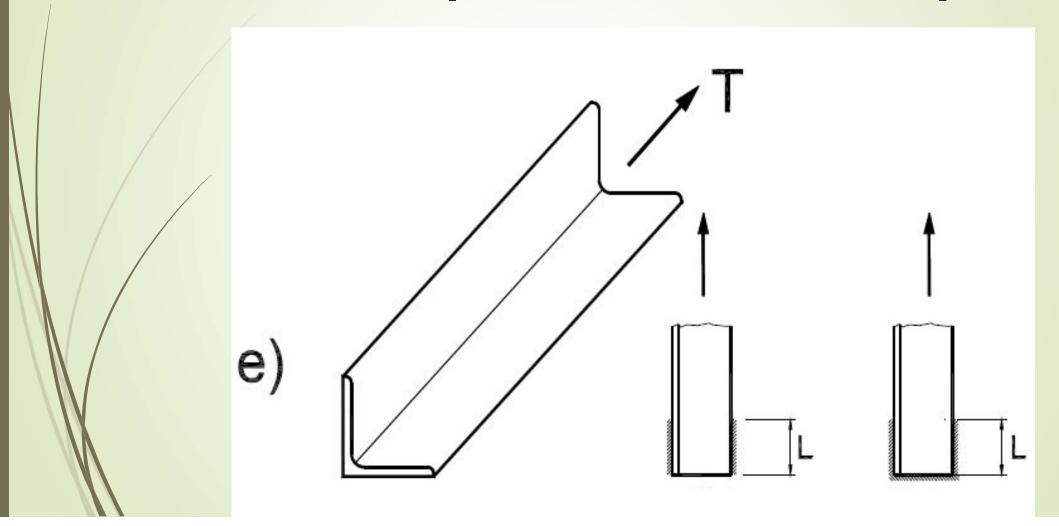




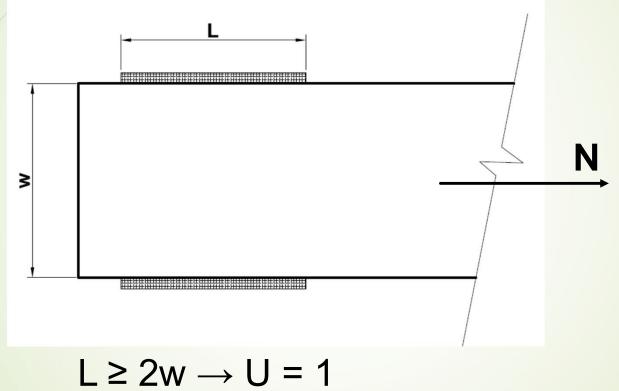








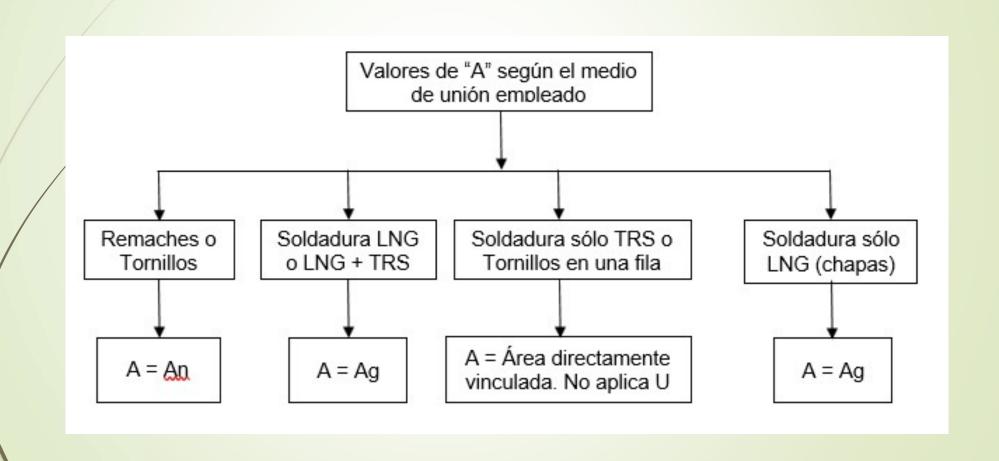
Caso particular para chapas



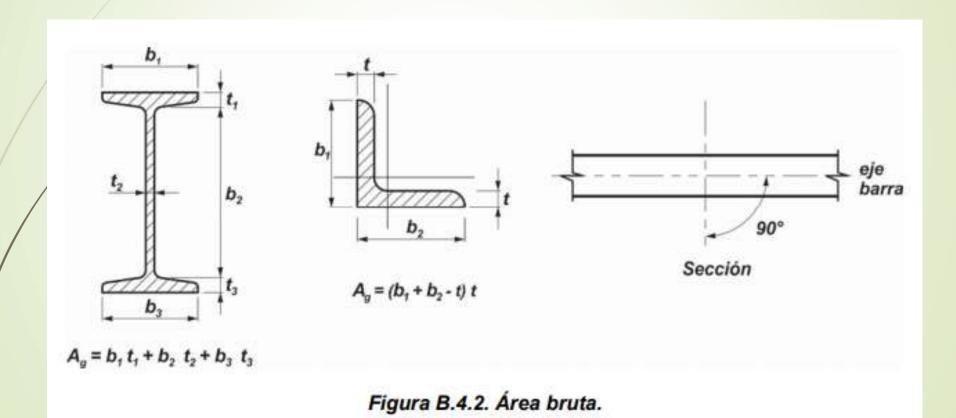
$$L \ge 2w \to U = 1$$

 $2w > L \ge 1,5w \to U = 0,87$
 $1,5w > L \ge w \to U = 0,75$

Criterio para calcular "A"



Cálculo del Área bruta "Ag"



Cálculo del Área neta "An"

Se obtiene descontando al área bruta los debilitamientos ocasionados por la unión.

Para tornillos:

dn: diámetro nominal

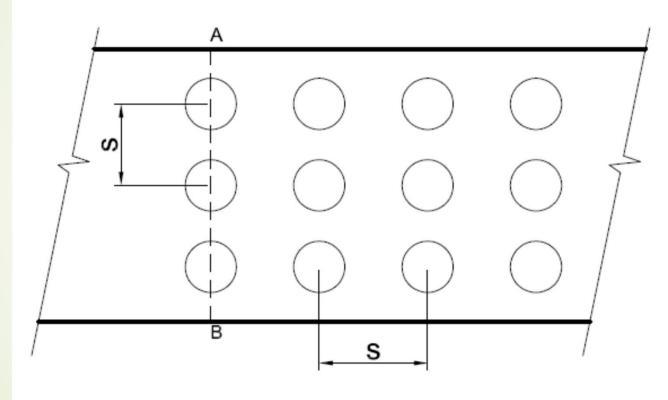
dag: diámetro agujero (Tabla J.3.3)



dc: diámetro de cálculo

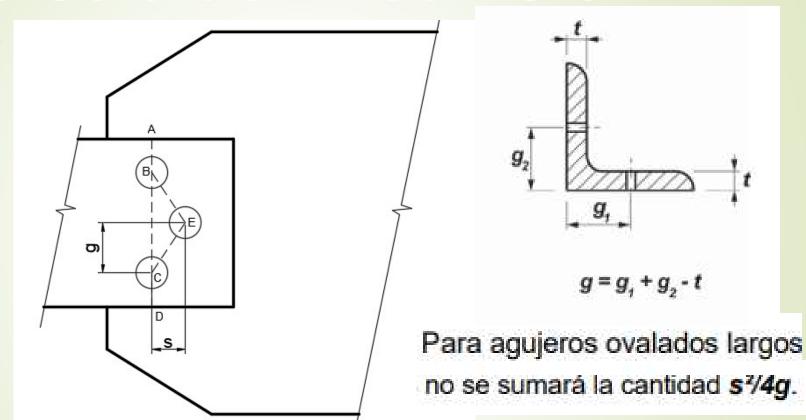
dc = dag + 2mm (debilitamiento debido a la perforación)

Cálculo del Área neta "An"



An= Ag - 3.dc.t Línea AB

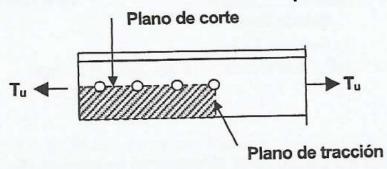
Cálculo del Área neta "An"



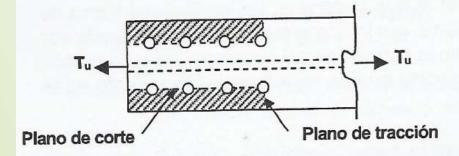
An₁= Ag – 2.dc.t Línea ABCD An_2 = $Ag - 3.dc.t + 2.(s^2/4g).t$ Línea ABECD

Modos de Falla

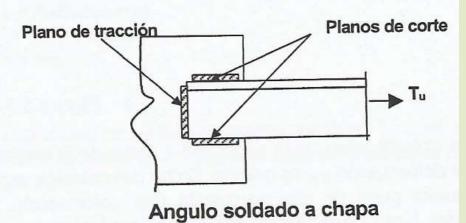
Bloque de Corte:



Angulo abulonado



Ala de perfil "doble te" abulonada



Zillillilli Zonas de posible desgarro

Ant: área neta en tracción Agv: área bruta en corte Anv: área neta en corte

Bloque de Corte

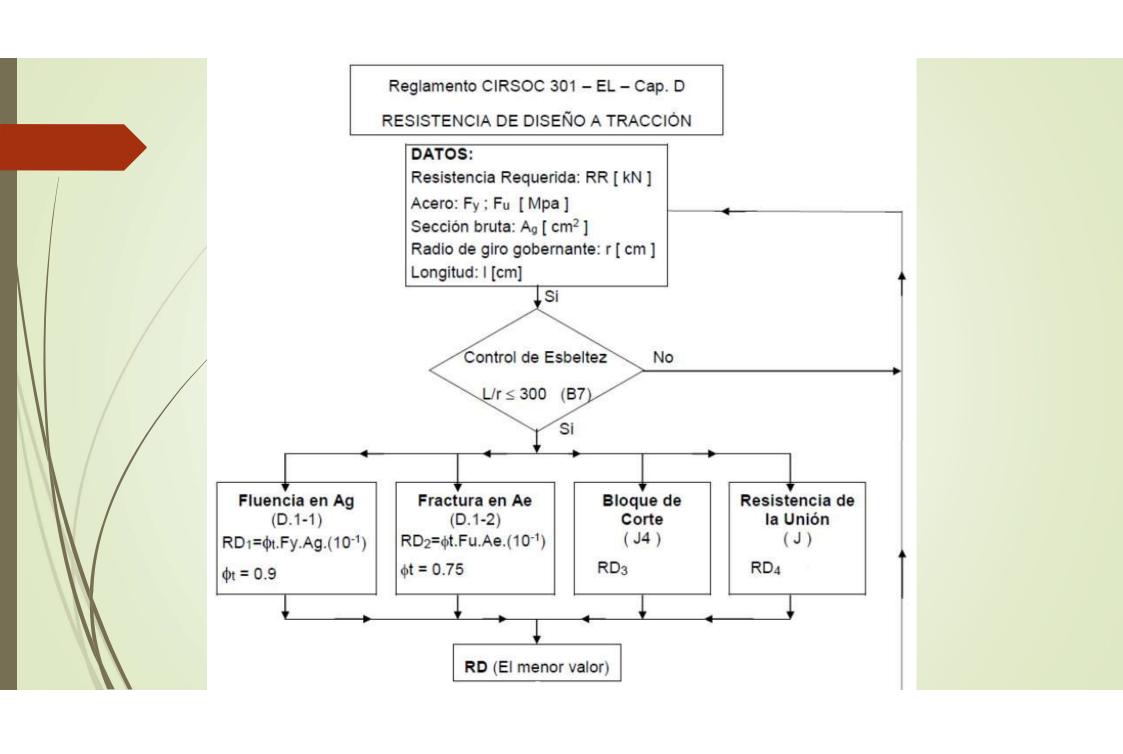
 $RD_3 = \phi_{bc}.Rn [kN]$

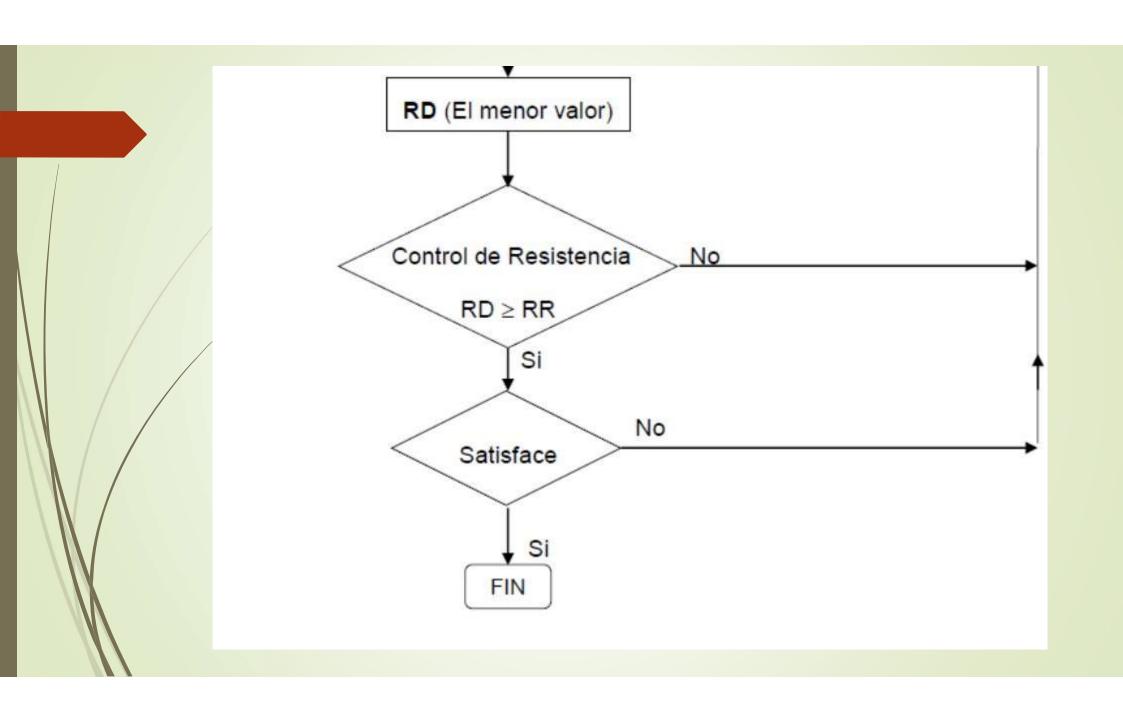
Rn= $(0,6.\text{Fu.Anv} + \text{U}_{\text{bs}}.\text{Fu.Ant}).10^{-1} \le (0,6.\text{Fy.Agv} + \text{U}_{\text{bs}}.\text{Fu.Ant}).10^{-1}$

 $\phi_{bc} = 0.75$

U_{bs} = 1,0 si la tensión de tracción es uniforme

U_{bs} = 0,5 si la tensión de tracción no es uniforme





Y ahora...



... resolvamos algunos problemas

Tabla J.3.3. Dimensión nominal de los agujeros

| I | | Dimensiones de los agujeros (mm) | | | | | | | |
|---|-----------------------------|----------------------------------|------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|--|--|--|--|
| | Diámetro de los bulones. | Normales (diámetro) | Holgados (diámetro) | Ovalado cortos (ancho x largo) | Ovalados largos (ancho x largo) | | | | |
| | (mm) | | | a | a | | | | |
| | 6 | 8 | 9 | - | - | | | | |
| | 7 | 9 | 10 | - | .* | | | | |
| | 8 | 10 | 11 | - | - | | | | |
| | 10 12 | 12 | 13 16 | 4440 | 4420 | | | | |
| | 14 | 14 16 | 18 | 14 x 18 16 x 20 | 14 x 30 16 x 35 | | | | |
| | 16 | 18 | 20 | 18 x 22 | 18 x 40 | | | | |
| | 20 | 22 | 24 | 22 x 26 | 22 x 50 | | | | |
| | 22 | 24 | 28 | 24 x 30 | 24 x 55 | | | | |
| | 24 | 27 | 30 | 27 x 32 | 27 x 60 | | | | |
| | 27 | 30 | 35 | 30 x 37 | 30 x 67 | | | | |
| | >28 | d+3 | d+8 | (d+3) x (d+10) | (d+3)x(2,5 xd) | | | | |
| | Diámetro en | Di | imensiones de los a | agujeros en pulgada | | | | | |
| | pulgadas | | | | | | | | |
| | 1/4 | 5/16 | 3/8 | - | - | | | | |
| | 5/16 | 3/8 | 7/16 | - | - | | | | |
| | 3/8 | 7/16 | 1/2 | - | * | | | | |
| ı | 7/16 | 1/2 | 9/16 | - | - | | | | |
| | 1/2 | 9/16 | 5/8 | 9/16 x 11/16 | 9/16 x 1 1/4 | | | | |
| | 5/8 | 11/16 | 13/16 | 11/16 x 7/8 | 11/16 x 1 9/16 | | | | |
| | 3/4 | 13/16 | 15/16 | 13/16 x 1 | 13/16 x 1 7/8 | | | | |
| | 7/8 | 15/16 | 1 1/16 | 15/16 x 1 1/8 | 15/16 x 2 3/16 | | | | |
| | >1.1/0 | 1 1/16 d+1/16 | 1 1/4 d+5/16 | 1 1/16 x 1 5/16 (d+1/16)x(d+3/8) | 1 1/16 x 2 1/2 (d+1/16)x(2,5xd) | | | | |
| | ≥1 1/8 | u+1/10 | u-5/10 | (u · 1/10)x(u · 3/0) | (u · 1/10)x(2,3xu) | | | | |

